RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KÄSIKIRJA

6×276/3

RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KÄSIKIRJA

Ensimmäinen osa 762 RK 62

Vahvistan tämän Rynnäkkökiväärin käsikirjan, ensimmäisen osan, 7.62 Rk 62 käyttöön otettavaksi.

Huoltopäällikkö Kenraalimajuri

Jorma Valo

Osastopäällikkö Eversti

E Tikkanen



SISÄLLYS

			Sivu
	JOE	IDANTO	5
I Luku	YLE	EINEN RAKENNE JA OMINAISUUDET	7
	1.	Pääosat ja varusteet	7
	2.	Erilaiset vuosimallit	8
	3.	Rakenne	10
		3.1. Osaluettelo	12
	4.	Ominaisuudet ja tekniset tiedot	19
II Luku	TOI	MINTA	20
	5.	Varmistaminen	20
	6.	Virittäminen	21
	7.	Toiminta kertatulella	22
	8.	Toiminta sarjatulella	23
	9.	Kohdistaminen	25
III Luku	KÄS	SITTELY JA HOITO	26
	10.	Käsittely	26
	11.	Purkaminen ja kokoaminen	27
	12.	Hoito	27
IV Luku	KO	RJAAMINEN	28
	13.	Laukaisukoneisto	28
		13.1. Purkaminen ja kokoaminen	28
		13.2. Tarkastaminen	30
		13.3. Tavallisimmat viat	30
		13.4. Korjaaminen	31
	14.	Laatikko	31
		14.1. Tarkastaminen	31
		14.2. Tavallisimmat viat	33
		14.3. Korjaaminen	33
		a) Lukonkääntäjän vaihtaminen	35
		b) Lippaan salvan ja jousen vaihtaminen	35
		c) Lippaan salvan rungon vaihtaminen	36
	15.	Piippu	36
		15.1. Tarkastaminen	40
		15.2. Tavallisimmat viat	40
		15.3. Korjaaminen	40
		a) Jyvän siirtovaran korjaaminen	40
		b) Liekinsammuttimen korjaaminen	41
		c) Kaasukammion korjaaminen	43

	d) Piipun oikaiseminen
	e) Etutähtäimen korjaaminen
	f) Piipun vaihtaminen
	g) Piipun suuporaus
	16. Olkatuki
	16.1. Tarkastaminen
	16.2. Tavallisimmat viat
	16.3. Korjaaminen
	17. Lukko
	18. Luisti
	19. Palautin
	21. Kädensuojus
	22. Varusteet
	22.1. Lipas
	22.2. Sysäyksenvahvistin
	22.3. Kantohihna
	22.4. Pistin
	22.5. Hylsypussi
	22.6. Ruuviavain
	22.7. Puhdistusvälineet
V Luku	TARKASTAMINEN
	23. Tarkastusohje perusyksikköä varten
	24. Tarkastusohje korjaamoa varten
	24.1. Optinen kohdistus
	24.2. Koeammunta
VI Luku	PINTAKÄSITTELY
VI Luku	25. Fosfatointi
	26. Sinistys
VII Luku	VARASTOINTI
	27. Öljyäminen
	28. Pakkaaminen
VIII Luku	TULKIT
IX Luku	KORJAUSTYÖKALUT
LIITTEET	T
	Liite 1 Rynnäkkökiväärin kunnossapitoon liittyvät Pääesikunnan taistelu-
	välineosaston pysyväismääräyskokoelman asiakirjat
	Liite 2 Käsitteitä ja määritelmiä
	Liite 3 Varaosakuvasto
	Liite 4 Ampumatarvikkeet
	Liite 5 762 RK 62 työkalulaatikoiden sisällysluettelot

JOHDANTO

Rynnäkkökivääri on oikein käsiteltynä, hoidettuna ja huollettuna, kätevä, kestävä, tarkka ja luotettava taistelijan ase.

Sen käsittely vaatii oikeat otteet ja varovuutta eräissä käyttötilanteissa. Sen hoidossa on tiedettävä mihin kohtiin on kiinnitettävä erityistä huomiota. Huolto vaatii asesepältä aseen rakenteen yksityiskohtaista tuntemusta ja erikoistiedot säätö- ja tarkastuskohteista. Tämä käsikirja on laadittu edellä lueteltuja seikkoja silmällä pitäen.

Käsikirjan ensimmäisessä osassa käsitellään suomalaisen rynnäkkökiväärin, 762 RK 62:n, rakenne, ominaisuudet, toiminta, tarkastaminen ja korjaaminen. Oleellisilta osin tarkastellaan myös aseen perusmallin eri versioita sikäli kuin eroavuuksilla on merkitystä aseen käytössä tai huoltotoiminnoissa. Toisessa osassa käsitellään rynnäkkökivääriä 762 RK 54.

Aseen osien nimitykset ja numerointi ovat puolustusvoimien valmistuspiirustusten mukaisia, joten ne eivät sovellu käytettäväksi tilaus- tai kirjanpitotarkoituksiin.

Kirja on tarkoitettu käytettäväksi asehuoltohenkilöstön käsikirjana, oppikirjana taisteluvälinealan oppilaitoksissa sekä eräiltä osiltaan myös kouluttajien käyttöön.



I LUKU

YLEINEN RAKENNE JA OMINAISUUDET

1. Pääosat ja varusteet (kuva 1)

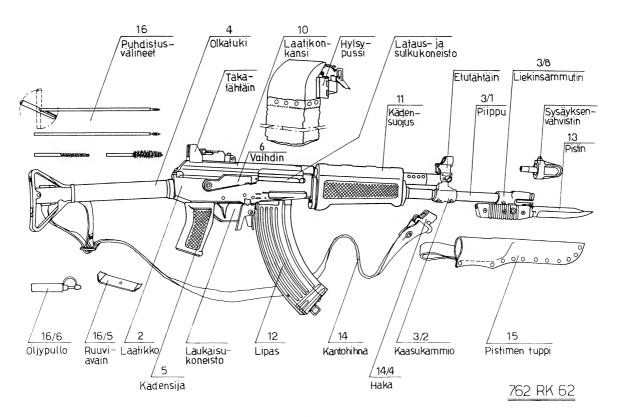
Pääosat:

- piippu 3/1
- laatikko 2
- olkatuki 4
- laatikon kansi 10
- kädensija 5
- kädensuojus 11
- lataus- ja sulkukoneisto
- laukaisukoneisto
- vaihdin 6
- etutähtäin
- takatähtäin

- liekinsammutin 3/8
- kaasukammio 3/2

Varusteet:

- lipas 12
- pistin 13
- pistimen tuppi 15
- kantohihna 14
- haka 14/4
- sysäyksenvahvistin
- hylsypussi
- ruuviavain 16/5
- puhdistuspuikko
- pesuri, harja ja öljypullo 16/6



Kuva 1 762 RK 62

2. Erilaiset vuosimallit (kuva 2)

Suomalaista rynnäkkökivääriä on puolustusvoimilla seitsemän erilaista vuosimallia.

Jokaisella on oma nimikkeensä ja koodinumeronsa.

Asetta on valmistettu 1960-luvun alusta alkaen.

Eri tehtaiden valmistamat aseet voidaan erottaa toisistaan laatikon vasemmalla sivulla olevasta valmistajan tunnuksesta.

Valmet Oy Tourulan tehdas on valmistanut kaikkia vuosimalleja.

Sako Oy on tehnyt 762 RK 62 – ja 762 RK 62 PT-malleja.

Eri vuosimallit ovat ulkonäöltään selvästi erotettavissa toisistaan. Kaikkiin niihin sopii sama patruuna ja lipas. Laatikon sisällä olevat laukaisukoneiston sekä lataus- ja sulkukoneiston osat ovat vaihtokelpoisia kaikkiin malleihin poisluettuna 762 RK 71- ja 71 TP-mallien laukaisukoneiston akselitapit ja vaihdin. Varusteet, sysäyksenvahvistinta ja hylsypussia lukuunottamatta, ovat samat eri malleilla. Sysäyksenvahvistin ei käy malliin 762 RK 60 ja hylsypussi ei käy malleihin 762 RK 71 ja 71 TP. Saman vuosimallin eri vuosina tehdyissä aseissa on usein pieniä eroja valmistusmitoissa. Näitä eroja ei käsikirjassa tuoda esiin. Tavallisesti nämä mittamuutokset ovatkin todettavissa vain mittalaitteilla. Rakenteen eroavuus esitetään kyseisen osakokonaisuuden korjausohjeen kohdalla, jos eroavuudella on merkitystä aseen käytön tai korjauksen kannalta.

Muutokset ovat muodostuneet aserakenteeseen vuosittain tehdyistä parannuksista. Tällöin on kuitenkin aseen kehittyessä otettu huomioon osien vaihtokelpoisuus aikaisemmin valmistettuihin malleihin niin pitkälle kuin se on ollut mahdollista.

762 RK 62 on yleisin ja kehittynein malli. Siksi sitä pidetään käsikirjassa perusmallina, jota ensisijaisesti ja perusteellisesti tarkastellaan ja johon verrataan muita vuosimalleja niiden eroja tarkasteltaessa.

762 RK 62 TP eroaa edellisestä olkatuen rakenteen ja sen laatikkoon kiinnityksen osalta. Olkatuki voidaan kääntää aseen oikealle sivulle (TP = taittoperäinen), jolloin aseen pituus lyhenee merkittävästi. Sillä voidaan ampua myös perä taitettuna.

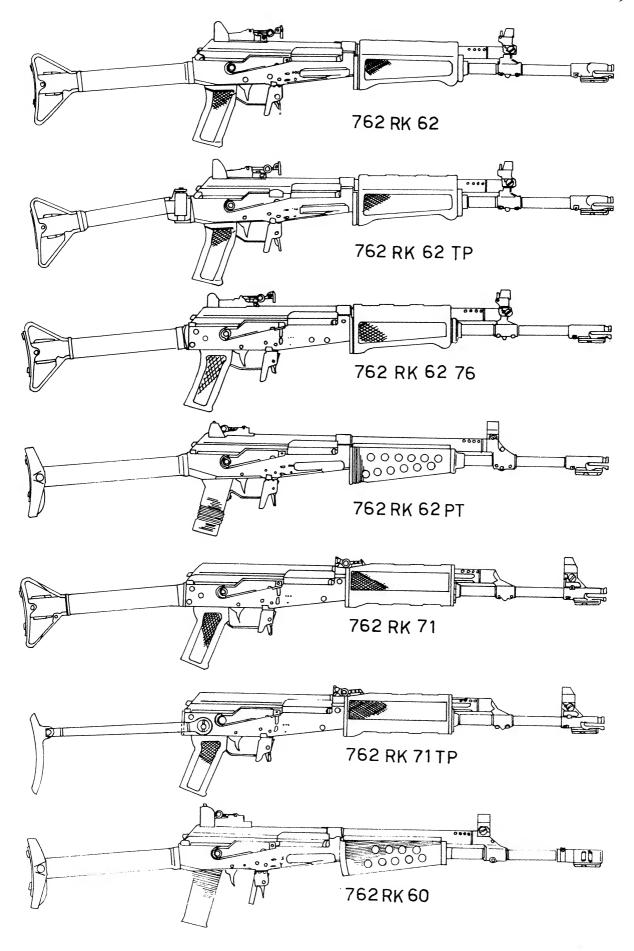
762 RK 62 76 eroaa perusmallista teräslevystä taivuttamalla tehdyn laatikon osalta. Laatikkoon on niittiliitoksella kiinnitetty erillinen sulkupesä piipun kiinnitystä varten ja peräkappale olkatuen kiinnittämiseksi. Luistinjohteet ja ulosheitin, jotka perusmallissa on jyrsitty laatikkoon, on tässä mallissa taivutettu teräslevystä ja pistehitsattu laatikon sivuseinämiin.

762 RK 62 PT on perusmallin kaltainen. Erona on yötähtäimien puuttuminen (PT = päivätähtäinmalli) ja tästä johtuen pienet eroavuudet tähtäimien rakenteessa sekä olkatuen perälevyn muoto. Perälevy on kuitenkin yleensä perushuollon yhteydessä vaihdettu samanmalliseksi kuin perusmallissa.

762 RK 71 on levyrakenteisella laatikolla varustettu. Tähtäimien sijainti ja niiden avotähtäinrakenne sekä leveämpi laatikko ja laatikon kansi ovat selvä tyyppiero muihin malleihin nähden.

762 RK 71 TP on edellisen mallin taittoperäinen versio. Olkatuki voidaan kääntää aseen alapuolelle.

762 RK 60 on ensimmäinen Suomessa tehty rynnäkkökiväärimalli. Se poikkeaa perusmallista mm lyhemmän olkatuen putken, tähtäimien rakenteen ja liekinsammuttimen rakenteen osalta.



Kuva 2 Erilaiset vuosimallit

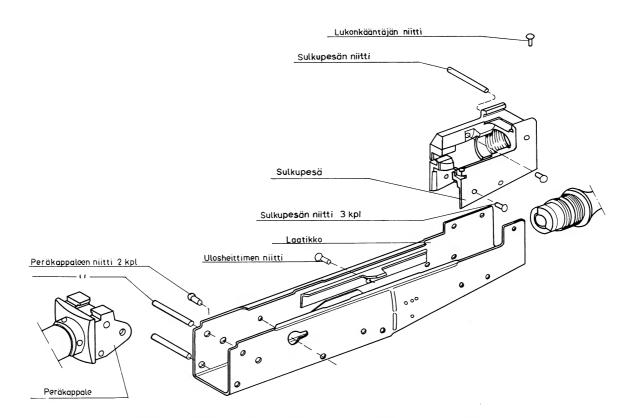
3. Rakenne (kuva 3 ja 4)

Aseen rakenne käy selville kuvasta 4. Levyrakenteisen 762 RK 62 76-mallin ero perusmalliin nähden on esitetty kuvassa 3. 762 RK 62 TP:n eroavuus esitetään kuvissa 19, 33 ja 34.

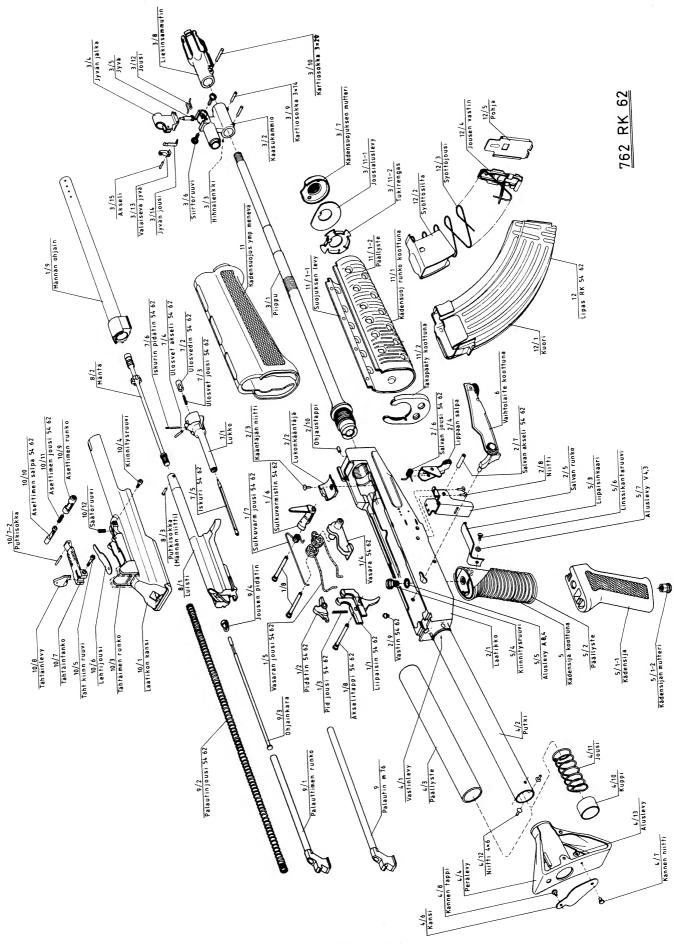
Valmistusraaka-aineina on käytetty nuorrutusteräksiä, jotka eivät ole ilman erikoistoimenpiteitä hitsattavia teräslaatuja. Kädensijassa, kädensuojuksessa ja olkatuessa on muovista valmistettuja osia. Metalliosat on valmistettu raaka-, tarkkuusvalu- ja takomalla tehdyistä aihioista tai vedetyistä muototangoista koneistamalla. Eräitä osia on tehty teräslevystä meistämällä ja taivuttamalla. Rakenteen yksityiskohdat esitetään IV luvussa.

Kuvan 3 ja osaluettelon mukaisia osanimityksiä tulee käyttää opetuksessa ja teknisen henkilöstön ammattisanastona, vaikkakin niitä ei käytetä kirjanpidossa ja varaosatilauksissa.

Kuvassa 3 osanimityksen perässä esiintyvä merkintä "54 62" ilmoittaa kyseisen osan sopivan myös 762 RK 54-aseeseen.



Kuva 3 762 RK 62 76 rakenne-erot perusmalliin nähden



Kuva 4 762 RK 62

3.1. Osaluettelo

Osaluettelon osanimitykset ovat Pääesikunnan aseteknillisen osaston piirustuksen 5-4-144 mukaisia ja luettelossa olevat piirustusnumerot viittaavat aseteknillisen osaston piirustuksiin.

762 RK	62:n	osaluet telo
valmistu	ısvaih	toehdoin

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	YLEISKOKOONPANO:	1	5-1-2
1	Liipasin	1/1	5-2-2
1	Pidätin, koneistettuna	1/2	5-3-47
1	Pidättimen jousi	1/3	5-4-4
1	Vasara	1/4	5-3-2
1	Vasaran jousi	1/5	5-4-5
1	Sulkuvarmistin	1/6	5-3-106
1	Sulkuvarmistimen jousi	1/7	5-3-45
3	Akselitappi	1/8	5-4-7
1	Männän ohjain	1/9	5-3-4
	VAIHTOEHTOISESTI		
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Pidätin	1/2	5-3-1
1	Vasara, valanne	1/4	5-3-83
1	Sulkuvarmistin	1/6	5-3-49
1	Männän ohjain koottuna	1/9	5-3-51
1	– putki	1/9-1	5-3-51
1	– peräosa	1/9-2	5-3-51
1	Liipaisin	1/1	5-3-34
	LAATIKKO KOOTTUNA:	2	5-3-5
1	Laatikko	2/1	5-2-3
1	Lukonkääntäjä	2/2	5-3-6
1	Kääntäjän niitti 4×10	2/3	DIN 661
1	Lippaan salpa	2/4	5-4-9
1	Salvan runko	2/5	5-4-10
1	Salvan jousi	2/6	5-3-44
1	Salvan akseli A5h9×18,5	2/7	DIN 7341
4	Niitti 4×6,5	2/8	5-4-177
1	Vastin	2/9	5-4-14
1	Ohjaustappi 3×8	2/10	_
	VAIHTOEHTOISESTI		
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Lukonkääntäjä	2/2	5-3-53

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
1	PIIPPU KOOTTUNA LAATIKKOON:	3	5-2-27
1	Piippu: – ulkomitoitus	3/1	5-2-1
	sisämitoitus	3/1-1	5-3-39
1	Sulkuvälimitt. apuholkki	3/1-2	
1	Kaasukammio	3/2	
1	Hihnalenkki	3/3	
1	Jyvän jalka	3/4	
1	Jyvä	3/5	5-4-146
2	Siirtoruuvi	3/6	5-4-147
1	Kädensuojuksen mutteri	3/7	5-4-136
1	Liekinsammutin	3/8	
2	Kartiosokka 3×14	3/9	DIN 1
1	Kartiosokka 3×20	3/10	DIN 1
1	Jousialuslevy	3/11-1	5-4-85
1	Tukirengas	3/11-2	5-4-113
1	Jousi (siirtoruuvien-)	3/12	5-4-148
1	Valaiseva jyvä koottuna	3/13	5-4-173
1	 valaiseva jyvä, muototanko 	3/13-1	5-4-184
1	– lamppu	3/13-2	
	PIIPPU KOOTTUNA LAATIKKOON:		
1	Jyvän jousi	3/14	5-4-150
1	Akseli (jousisokka)	3/15	
	VAIHTOEHTOISESTI		
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Kaasukammio	3/2	5-2-28
1	Jyvän jalka	3/4	5-2-29
1	Liekinsammutin	3/8	5-3-80
1	Valaiseva jyvä	3/13-1	5-4-174
	OLKATUKI KOOTTUNA		
	LAATIKKOON:	4	5-3-93
1	Vastinlevy	4/1	5-4-20
1	Putki	4/2	5-4-162
1	Päällyste	4/3	5-4-165
1	Perälevy	4/4	5-3-94
1	Holkki	4/5	5-4-163
1	Kansi	4/6	5-4-127
1	Kannen niitti	4/7	5-4-25
1	Kannen tappi	4/8	5-4-26
1	Hihnalenkki ve 1	4/9	5-4-170
1	Kuppi	4/10	5-4-28
1	Jousi	4/11	5-3-46
2	Niitti 4×6	4/12	DIN 662
1	Aluslevy	4/13	5-4-128

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	KÄDENSIJA KOOTTUNA:	. 5	5-4-137
	Putki koottuna	5/1	
1	– putki	5/1-1	5-4-138
1	– orsi	5/1-2	5-4-139
1	vahvike	5/1-4	5-4-90
1	Päällyste	5/2	5-3-11
1	Liipaisinkaari	5/3	5-4-34
1	Kiinnitysruuvi	5/4	5-4-37
1	Aluslevy A 8,4	5/5	DIN 6798
1	Linssikantaruuvi	5/6	5-4-161
1	Aluslevy V 4,3	5/7	DIN 6798
	VAIHTOEHTOISESTI:		
1	Kädensija	5/1-1	5-2-38
1	Kädensijan mutteri	5/1-2	5-4-181
-	VAIHTOEHTOISESTI	U. 1 -	
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Putki koottuna	5/1	5-4-95
1	putken pääty	5/1-3	5-4-93
	pulser puls		
	VAIHTOLAITE KOOTTUNA:	6	5-3-12
1	Runko	6/1	5-3-13
1	Vaihdin	6/3	5-3-14
1	Aluslevy	6/4	5-4-77
•	VAIHTOEHTOISESTI:	0, .	5
	Vaihdin koottuna	6/2 ja	
	, and it is a second	6/3	5-4-141
	Vahvike	6/2	5-4-140
	VAIHTOEHTOISESTI	0/2	5 4 140
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Runko	6/1	5-3-59
1	Kuliko	0/ 1	J-J-J-
	LUKKO KOOTTUNA:	7	5-3-16
1	Lukko	7/1	5-2-6
1	Ulosvedin m 62	7/2	5-2-7
1	Ulosvedin m 76	7/2	111-2-893
1	Ulosvetimen jousi	7/3	5-4-40
1	Ulosvetimen akseli	7/ 4	5-4-41
1	Iskuri	7/5	5-4-42
1	Iskurin pidätin	7/6	5-4-43
	•		
	LUISTI KOOTTUNA:	8	5-3-17
1	Luisti m 73	8/1	5-2-39
1	Luisti m 76 (tasapohja)	8/1	5-2-46
1	Mäntä	8/2	5-3-18
1	Männän niitti	8/3	5-4-44
1	Putkisokka 4×14 (vuodesta 1972 alkaen)	8/3	DIN 1481

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	PALAUTIN KOOTTUNA:	9	5-3-19
1	Palauttimen runko	9/1	5-3-20
	vaihtoehtoisena		
1	luistinosa	9/1-1	5-3-20
1	– putki	9/1-2	5-3-20
1	holkki	9/1-3	5-3-20
1	Palautinjousi	9/2	5-3-126
1	Ohjainkara	9/3	5-4-46
1	Jousen pidätin	9/4	5-4-47
	PALAUTIN m 76 KOOTTUNA	9	5-3-116
	VAIHTOEHTOISESTI		
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Palauttimen luistinosa	9/1-1	5-3-61
	LAATIKON KANSI KOOTTUNA:	10	5-3-102
1	Kansi	10/1	5-2-26
1	Vahvike, korotettu	10/2	5-4-226
•	TAKATÄHTÄIN:	10. =	
1	Tähtäimen runko	10/3	
•	nousukäyrän mitoituspiir.	10, 0	5-3-89
1	Kiinnitysruuvi (säädön)	10/4	5-4-157
1	Tähtäimen kiinnitysruuvi	10/5	5-4-158
1	Lehtijousi	10/6	5-4-145
1	Tähtäintanko m S (valettu)	10/7	5-3-105
1	Tähtäinlevy, lampullinen	10, ,	
1	- koottuna	10/8	5-4-175
1	tähtäinlevy	10/8-1	5-3-104
1	- lamppu	10/8-2	2 2 10 .
1	Asettimen runko	10/9	5-4-51
1	- vaihtoehtoisena	10/)	5 1 5 1
	– pääte	10/9-1	5-4-51
	– putki	10/9-2	5-4-51
1	Asettimen salpa	10/10	5-4-52
1	Asettimen jousi	10/10	5-4-53
1	Säätöruuvi	10/11	5-4-159
1	VAIHTOEHTOISESTI	10/12	5 (15)
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Tähtäimen runko m 76	10/3	5-4-45
1	Tähtäimen runko m 62	10/3	5-3-73
1	Tähtäintanko m V	10/3	5-3-103
1	Tähtäinlevy	10/7	5-3-107
1	TÄHTÄINTANKO m 80:	10/0-1	5 5 107
1	– tähtäintanko	10/7-1	5-3-136
1 1		10/7-1	5-4-254
1	– putkisokka Tähtäintonkoa m 80 (tonko + sokka yhdessä) käytetään	10/ 1-2	J- T -4J T
	Tähtäintankoa m 80 (tanko + sokka yhdessä) käytetään		
	tähtäintangon m S tai m V asemesta.		

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	KÄDENSUOJUS KOOTTUNA:	11	5-3-43
1	Runko koottuna	11/1	5-2-15
1	Suojuksen levy	11/1-1	5-2-15
1	Päällyste	11/1-2	5-2-15
1	Takapääty koottuna	11/2	5-4-86
1	Sisätuki	11/2-1	5-4-87
1	Vahvike	11/2-2	5-4-88
1	Kansi	11/2-3	5-4-89
	LIPAS KOOTTUNA:	12	5-3-26
	Kuori koottuna:	12/1	5-2-11
1	sivulevy, oikea	12/1-1	5-2-12
1	sivulevy, vasen	12/1-2	5-2-13
1	 suun vahvike, oikea 	12/1-3	5-4-54
1	 suun vahvike, vasen 	12/1-4	5-4-55
1	– etukynsi	12/1-5	5-4-56
1	– takakynsi	12/1-6	5-4-180
1	 takakynsi, muototanko 	12/1-6-1	5-4-179
1	Syöttösilta koottuna:	12/2	5-4-58
1	– sillan runko	12/2-1	5-3-27
1	– sillan tuki	12/2-2	5-4-59
1	Syöttöjousi	12/3	5-4-60
1	Jousen vastin koottuna:	12/4	5-4-61
1	vastinlevy	12/4-1	5-3-28
1	– jousen ohjain	12/4-2	5-4-62
	Pohja koottuna:	12/5	5-4-63
1	– pohja	12/5-1	5-4-64
1	lenkin pidin	12/5-2	5-4-65
1	kantolenkki	12/5-3	5-4-66
	VAIHTOEHTOISESTI		
	TARKKUUSVALUNA:		
1	Takakynsi	12/1-6	5-4-96
	PISTIN KOOTTUNA:	13	5-3-29
1	Terä	13/1	5-2-37
1	Kahva	13/2	5- 4 -67
3	Putkiniitti A $4 \times 0.5 \times 20$	13/3	DIN 7340
1	Salparuuvi	13/4	5-4-68
1	Salvan jousi	13/5	5-4-69
1	Salvan mutteri	13/6	5-4-70
	KANTOHIHNA KOOTTUNA:	14	5-3-31
1	Solki	14/1	5-4-71
1	Hihna	14/2	5-3-32
1	Nappi	14/3	5-4-72
•	Haka koottuna:	14/4	105-4-4
1	haan jousi	14/4-1	105-4-5
1	haan jousihaka	14/4-2	105-3-1
1	hihnalenkki	14/4-3	105-4-6
2	- niitti 3×6	14/4-4	DIN 660
1	haan tukilevy	14/4-5	105-4-7
2	Hihnaniitti B 4×8×7	14/4-3	DIN 7331
		17/3	וכנו אוועו

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	PISTIMEN TUPPI KOOTTUNA:	15	5-3-34
1	Tuppi	15/1	5-3-34
1	Vyölenkki	15/2	5-3-34
13	Putkiniitti B 4×8×7	15/3	
1	Putkiniitti A 4×8×10	15/4	
Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	PUHDISTUSVÄLINEET		
	PUHDISTUSPUIKKO m 79		
	KOOTTUNA:	16	5-3-120
1	Varsi koottuna:	16/1	5-4-224
1	– varsi	16/1-1	5-3-121
1	kädensija	16/1-2	5-4-225
1	Jatkovarsi	16/2	5-3-122
1	Pesuri	16/3	45-4-171
1	Harja	16/4	46-3-47
	PUHDISTUSPUIKKO m 62		
	KOOTTUNA:	16	5-3-35
1	Varsi	16/1	5-3-36
1	Jatkovarsi	16/2	5-3-37
1	Pesuri	16/3	5-3-38
1	Harja	16/4	46-3-47
	ÖLJYPULLO KOOTTUNA:	16/6	5-4-123
1	Pullo	16/6-1	5-4-124
l	Välitulppa	16/6-2	5-4-125
1	Tulppa	16/6-3	5-4-126
1	RUUVIAVAIN	16/5	5-4-227
	SYSÄYKSENVAHVISTIN		5 0 O:
	KOOTTUNA:		5-3-91
l	Runko		5-3-92
l	Vahvistin		5-4-152
1	Pidätinruuvi		5-4-154

762 RK 62 76 Osat ja osakokoonpanot, jotka poikkeavat m 62:sta

Kpl	Esine		Piirustus n:o
	762 RK 62 76:	Yleiskokoonpano	5-1-10
1	Piippu x)	-	5-2-54
1	Kädensuojus x)		5-2-49
2	Niitti		5-4-238
1	Vastin x)		5-4-239
	LAATIKKO KOOTTUNA:		5-2-52
1	Peräkappale		5-3-129
2	Peräkappaleen niitti		5-4-240
3	Niitti		5-4-241
2	Peräkappaleen niitti		5-4-243
1	Kiskon niitti		5-4-246
	LAATIKKO KISKOILLA:		5-2-53
1	Laatikko		5-2-50
1	Kisko, vasen		5-3-128
1	Kisko, oikea takimmainen		5-4-237
1	Kisko, oikea etummainen		5-4-242
1	Vahvike		5-4-244
	SULKUPESÄ KOOTTUNA:		5-4-236
1	Sulkupesä		5-2-51
1	Kääntäjän niitti		5-4-245
	x) = sopivat myös aseeseen 762 RK 62		

762 RK 62 TP Osat, jotka poikkeavat mallista 762 RK 62

Esine		Piirustus n:o
762 RK 62 TP	Yleiskokoonpano	5-1-14
Nivelrunko	_	5-2-60
-valanne		5-2-61
Jousi		5-4-303
Akseli		5-4-304
Lukitusrengas	KG 6508	5 DIN 6799
Joustosokka		5-4-305
OLKATUKI täydellinen		5-3-160
Nivel		5-3-161
-valanne		5-3-162
Putki		5-4-306
Päällyste		5-4-307
Holkki		5-4-308
Väliholkki		5-4-309
Niitti (2 kpl)		5-4-310
VAIHTOLAITE koottuna		5-3-163
Vaihdin koottuna		5-4-311
Vaihdin		5-3-164
Vaihtolaitteen lippa		5-4-312
Lipan niitti (2 kpl)		5-4-313
LAATIKKO Koottuna		5-3-165
Laatikko		5-2-62

4. Ominaisuudet ja tekniset tiedot

762 RK 62 on kaasurekyyliperiaatteella toimiva automaattiase, jota voidaan käyttää puoliautomaattisesti kertatulella. Aseessa on reikätähtäimet päiväkäyttöön ja tritiumlampuilla varustetut avotähtäimet pimeäkäyttöä varten. Hämäräkäyttöä varten on yöjyvässä valkoinen maalattu rengas ja tähtäinlevyssä valkoiset pilpat.

Tekniset tiedot:

- paino 3,5 kg ilman varusteita
- pituus 93 cm ilman pistintä (762 RK 62 TP, 95 cm)
- lippaan paino täytenä 0,8 kg, tyhjänä 0,35 kg
- lippaaseen sopii 30 patruunaa
- sarjatulinopeus 700 ls/min
- käytännön tulinopeus sarjatulella 120...180 ls/min lippaan vaihdot huomioon ottaen
- tulinopeus kertatulella 20...30 ls/min
- nimelliskaliiperi 7,62 mm
- isokaliiperi 7,88 mm
- piipun rihlaosan pituus 379 mm
- rihlojen lukumäärä 4 kpl
- oikeakätinen rihlan nousu 240 mm
- päivätähtäimien tähtäinväli 465 mm
- yötähtäimien tähtäinväli 355 mm
- tähtäimien matka-asteikko 100...600 m
- patruuna 7,62x39
- luodin paino 8 g
- luodin lähtönopeus V₀=715 m/s
- $-V_{25} = 695 \text{ m/s}$

II LUKU

TOIMINTA

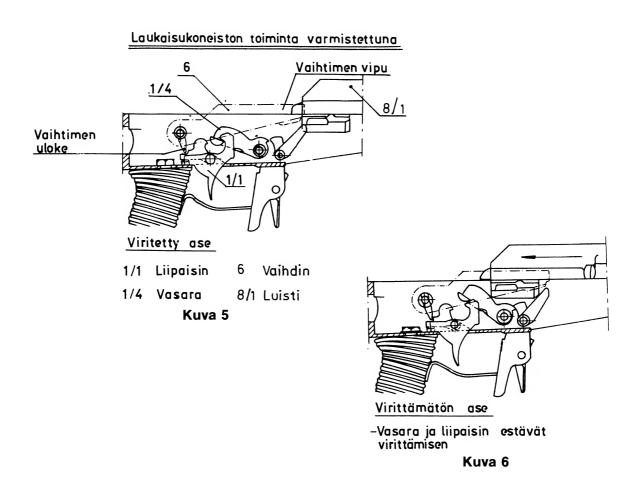
5. Varmistaminen (kuva 5 ja 6)

Vaihdin varmistusasennossa estää aseen virittämisen ja viritetyn aseen laukaisemisen.

Vaihtimen (6) ollessa yläasennossa on ase varmistettu, koska vaihtimen uloke estää liipaisimen (1/1) kääntymisen akselinsa ympäri ulokkeen ollessa liipaisimen oikean takahaaran päällä. Jos ase on virittämättömänä varmistettu, niin yritettäessä sitä virittää, siirtyy luisti (8/1) vasaraa samalla kääntäen vain noin 4 cm etuasennostaan taaksepäin. Siinä vaiheessa vasara estää luistia siirtymästä pitemmälle. Vasaran kääntymisen estävät liipaisimen pidätinnokat, joihin vasara vastaa.

Aseen ollessa viritettynä ja varmistettuna liipaisin ei liiku ja näin ollen vasara (1/4) ei vapaudu liipaisimen pidätinnokkien varasta.

Samalla vaihtimen vipu estää luistin siirtymisen taka-asentoon, sillä viritintappi vastaa siitä vedettäessä vaihtimen vipuun. Patruunapesässä mahdollisesti oleva patruuna ei mahdu kokonaan tulemaan ulos luistin liian lyhyen liikkeen takia.



6. Virittäminen (kuva 7, 8, ja 9)

Viritettäessä vaihdin pitää olla kerta- tai sarjatuliasennossa. Viritintapista vedetään luistia taaksepäin niin pitkälle, että sen takapinta vastaa laatikon (2/1) takapäähän. Oletetaan, että aseessa on täytetty lipas paikoillaan.

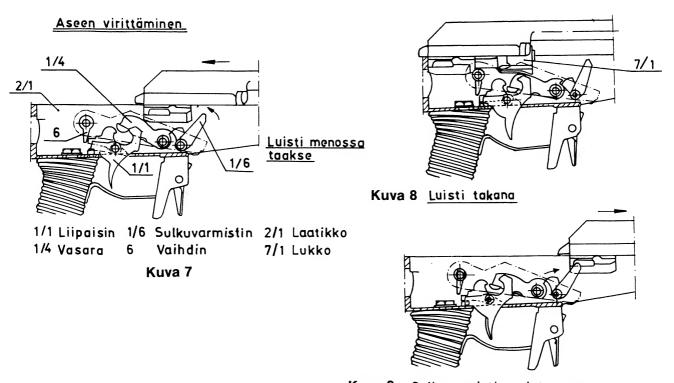
Luistin liikkuessa taaksepäin tapahtuvat mm. seuraavat toiminnot:

- luistin ohjausurat kiertävät lukkoa (7/1) niin, että sen sulkukorvakkeet kiertyvät pois laatikossa olevien sulkuolakkeiden takaa. Toisin sanoen luisti avaa lukon.
- luistin alapinta painaa patruunoita lippaassa alaspäin
- luistin takaosan uloke kaataa vasaraa taaksepäin ja hieman myöhemmin kaatoa jatkaa luistin alapinta
- vasara puolestaan kääntää liipaisinta sen pidätinnokista eteen alas
- luistin jatkaessa edelleen liikettään taaksepäin vasaran kosketus liipaisimen virenokkiin lakkaa
- liipaisin palautuu jousensa pakottamana alkuasentoonsa
- luistin alapinta painaa vasaraa edelleen alaspäin jolloin sulkuvarmistin (1/6) kääntyy jousensa pakottamana taaksepäin
- aivan luistin perääntymisliikkeen loppuvaiheessa painaa lukko vasaraa entisestään alaspäin

Kun irrotetaan ote viritintapista, syöksyy luisti eteen palautinjousen (9/2) työntämänä. Aseen toiminta luistin palautuessa eteen :

- lukko työntää edellään lippaasta ylimmän patruunan patruunapesään
- lukonkääntäjä (2/2) irrottaa lukon luistin ja liukukiskojen lukituksesta mahdollistaen ja aloittaen lukon kiertämisen.
- patruuna menee kannassa olevasta urastaan ulosvetimen (7/3)pidätykseen
- luisti jatkaa lukon kiertoliikettä nousullisilla pinnoillaan. Lukon kiertymisliikkeen seurauksena sen sulkukorvakkeet kytkeytyvät laatikon sulkuolakkeiden varaan. Lukko on nyt sulkeutunut (kuva 15)
- luistin oikean alapinnan koroke kääntää sulkuvarmistimen etuasentoon, jolloin vasara pääsee sulkuvarmistimen pidätyksestä liipasimen pidätykseen.

Ase on viritetty ja ladattu. Jos vasara jostakin syystä luistin liikkeessä ollessa iskisi, niin isku ei osuisi iskuriin (7/5), koska luistin takaosan uloke ottaisi iskun vastaan. Tällä tavoin on varmistettu aseen laukeamattomuus siihen asti, kunnes lukko on sulkeutunut.



Kuva 9 Sulkuvarmistin poistumassa

7. Toiminta kertatulella (kuva 10 ja 11)

Kertatulella ammuttaessa on vaihdin oltava alimmassa asennossa. Vedettäessä liipasimesta sen pidätinnokat siirtyvät ja vapauttavat vasaran. Vasara iskee jousensa voimalla iskuriin. Aseen toiminnot:

- tapahtuu laukaus
- kun luoti ohittaa piipussa olevan kaasureiän, työntyy ruutikaasu kaasukammioon ja sysää mäntää (8/2) taakse
- luistiin kiinnitetty mäntä työntää sen liikkeelle taaksepäin
- luisti kiertää lukon auki ja vetää sen mukanaan
- lukon mukana tulee ulos patruunapesästä ulosvetimen pidätyksessä oleva hylsy
- hylsyn takapään vasen reuna iskeytyy laatikossa olevaan ulosheittimeen
- isku irrottaa hylsyn ulosvetimestä ja heittää hylsyn oikealle ulosheittoaukon kautta laatikosta (kuva 14)

Luisti syöksyy taakse aina laatikon takaseinämään saakka ja palaa takaisin etuasentoon aiheuttaen samat toiminnot kuin asetta viritettäessä.

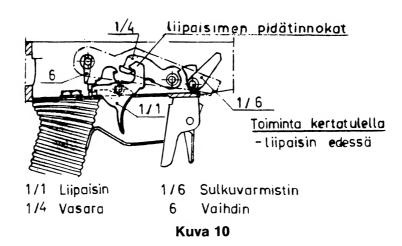
Virittämiseen nähden erona on kuitenkin se, että liipaisin on nyt luistin liikkeen aikana taakse vedettynä, joten vasara ei kosketa liipaisimeen. Vasara jää taakse pidättimen (1/2) varaan (kuva 11).

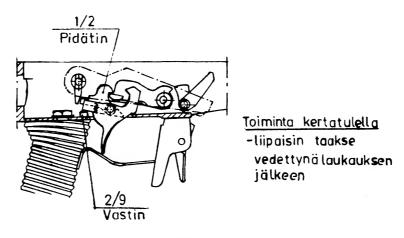
Liipaisin on päästettävä eteen, ennen kuin ase voidaan uudestaan laukaista (kuva 10).

Kun liipaisin palaa etuasentoon, kääntyy myös sen varassa oleva pidätin. Kun pidätin irrottaa vasaran, ovat liipaisimen nokat vuorostaan valmiina pidättämään vasaran.

Nyt ase on valmis uuteen laukaukseen vasaran ollessa ainoastaan liipaisimen nokkien varassa.

Kun vasara iskee kertatulella ammuttaessa pidättimen nokkaan siirtyisi liike siitä liipaisimeen, joka löisi sormille ellei vastin (2/9) olisi ottamassa pidättimen liikettä vastaan.





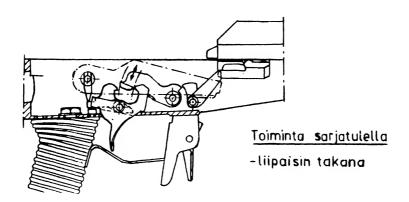
Kuva 11

8. Toiminta sarjatulella (kuva 12 ja 13)

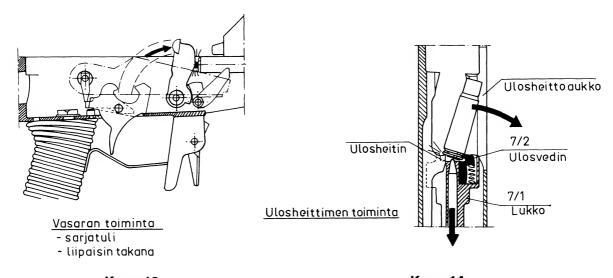
Sarjatulikäytössä vaihdin pitää asettaa keskiasentoonsa. Virittämisessä ja ensimmäisessä laukauksessa ovat aseen toiminnot aivan samat kuin kertatulella ammuttaessa. Ensimmäisen laukauksen jälkeen luisti syöksyy taakse ja silloin aseen toiminta sarjatulella eroaa kertatulitoiminnasta. Laukaisukoneiston toiminta sarjatulella ammuttaessa:

- vaihtimen ollessa sarjatuliasennossa sen uloke painaa pidättimen takaosasta estäen sitä kääntymästä eteenpäin
- tämä pidättimen liikkeen lukitus taka-asentoonsa estää vasaran jäämästä pidättimen varaan kuten kertatulella ammuttaessa tapahtuu. Nyt pidätin pysyy takana vaihtimen ulokkeen lukituksessa eikä vasara ulotu koskettamaan siihen.
- sarjatulella ammuttaessa liipaisin on koko ajan taakse vedettynä, joten vasara ei voi jäädä myöskään liipaisimen varaan
- vasara jää sulkuvarmistimen varaan. Luisti avaa sulkuvarmistimen, joka päästää vasaran iskemään. Tällä tavoin sulkuvarmistin toimii tavallaan automaattiliipaisimena sarjatulella ammuttaessa.
- kun liipaisin päästetään etuasentoon ja luisti tulee seuraavan kerran taakse, jää vasara liipaisimen pidätinnokkien varaan ja sarjatuli keskeytyy

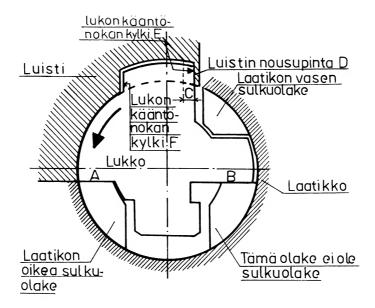
Sarjatulta ammuttaessa on sulkuvarmistimen päätehtävänä laukaista ase luistin liikkeen ohjaamana, kun lukko on sulkeutunut. Kertatulikäytössä sulkuvarmistimen tehtävänä on estää vasaraa iskemästä, ennen kuin lukko on sulkeutunut.



Kuva 12



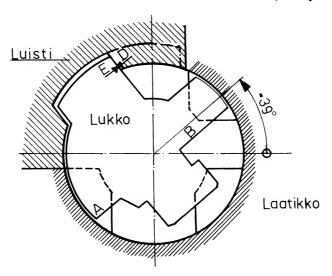
Kuva 13 Kuva 14



LUKON VAAKASUORA ASENTO ENNEN SULKEUTUMISTA

Edestä katsottuna

- 1. Luisti työntää lukkoa(eteenpäin) olakkeella c
- 2. Lukon törmätessä etuasennossaan alkukääntäjään kohdassa B kiertyy lukko siten, että kohdan C työntöpinta vapautuu ja luisti jatkaa eteenpäin menoa.
- 3. Luistin nousupinta Dnoja a lukon kääntönokan kylkeen E ja kiertää lukon kiinni asentoon (39°)
- 4 Avatessaan lukon luisti kiertää taaksepäin mennessään kohdalla F lukon takaisin vaakasuoraan pintojen Aja B varaan



LUKKO KIERTYNEENA KIINNI ASENTOON (39°)

Edestä katsottuna

- -Luistin nousupinta D pitää lukon kiinni kääntönokan kyljestä E
- —Lukko on kääntynyt noin 39°luistin nousu-uran kääntämänä.

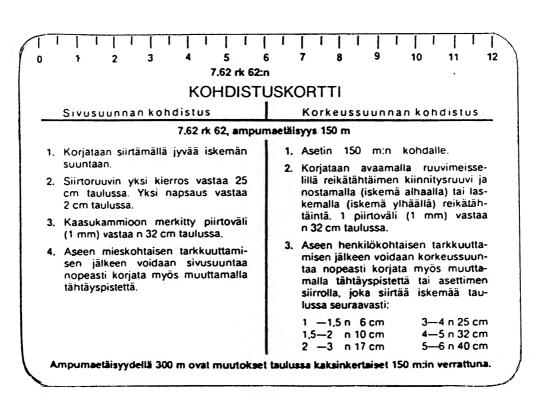
Kuva 15 Lukon toiminta

9. Kohdistaminen (kuva 16)

Aseen päivätähtäimet kohdistetaan korkeussuunnassa siirtämällä tähtäinlevyä (10/8). Päivätähtäimien sivusuuntakohdistus tehdään siirtämällä jyvää (3/5). Kohdistuksen suoritus käy selville kuvan 16 kohdistuskortista.

Yötähtäimet kohdistetaan korkeussuunnassa avaamalla säädön kiinnitysruuvi (10/4) ja sen jälkeen kiertämällä säätöruuvia (10/12). Säädön jälkeen kiristetään kiinnitysruuvi takaisin kiinni. Sivusuunnassa yötähtäimiä ei pidä kohdistaa, koska silloin samalla muuttuu päivätähtäimien kohdistus.

Päivätähtäimiin nähden saa yötähtäimien iskemien poikkeama olla sivusuunnassa enintään 30 cm 150 metrin ampumaetäisyydellä. Korjauksen yhteydessä tehtävä optinen kohdistus esitetään V luvussa.



Kuva 16

III LUKU

KÄSITTELY JA HOITO

10. Käsittely

Aseen käsittelyn on oltava sellaista, että sen taistelukunto säilyy hyvänä kaikissa mahdollisissa käyttötilanteissa mukaanluettuna myös käyttäjän suorittama asehuolto ja -hoito.

Rynnäkkökivääriä pitää erityisesti suojata kolhaisuilta ja varoa aseen joutumista taivutuksen alaiseksi. Jo aseen kaatuminen telineestä lattialle voi aiheuttaa piipun vääntymisen. Aseen päällä istuminen rasittaa siinä määrin rakennetta, että silloin joko piippu vääntyy tai olkatuen kiinnitys laatikkoon vaurioituu. Kyseessä on ominaisuus, joka on vastaavissa muissakin käsiaseissa, kun ne on pyritty tekemään kevyiksi.

Pienikin piipun vääntymä saattaa aiheuttaa useiden kymmenien senttimetrien virheen tähtäyspisteen ja iskemäpisteen välille ja silloin asetta ei voida enää tähtäimien siirrolla kohdistaa, koska niiden siirtovara ei enää riitä.

Perinteisesti on käsiaseissa etutähtäin aivan piipun etuosassa. Sellaisessa rakenteessa piipun vääntymä ei aiheuta suurta muutosta tähtäyspisteen ja iskemäpisteen välille, koska piipun päässä oleva jyvä siirtyy myös vääntymän verran samaan suuntaan. Suomalaisessa rynnäkkökiväärissä sen reikätähtäinrakenteesta johtuen sijaitsee jyvä 12 cm piipun suusta. Jos piippu vääntyy jyvän etupuolelta, niin silloin jo hyvinkin mitätön vääntymä aiheuttaa suuren virheen aseen kohdistukseen ja tähtäimien säätövaran loppumisen.

Aseen taistelukunnon säilyttämiseksi on tähtäimiä käsiteltävä huolellisesti ja oikeilla otteilla. Käännettäessä tähtäintankoa yötähtäinasentoon ja takaisin sitä ei saa päästää jousikuormituksensa voimalla vapaasti syöksymään paikoilleen, vaan kääntäminen on tehtävä koko käännön ajan kädellä saattaen ja näin vastustaen jousen voimaa. Päinvastaisen menettelyn seurauksena aseen kohdistus alinomaa muuttuu ja tähtäimen osat kuluvat nopeasti aiheuttaen tarpeettomasti osien väljäliikkeitä.

Tähtäimien kiinnitys- ja säätöruuveja kierrettäessä pitää käyttää tähän tarkoitukseen varattuja työkaluja. Samalla on varottava kiristämästä ruuveja kohtuuttoman tiukalle.

Tähtäimien ylikuumeneminen saa aikaan yötähtäinten tritiumkaasulampuissa vuotoja ja rikkoutumia, joten tähtäimiä ei saa noeta liekillä.

Tritium on radioaktiivinen ß-säteilyä säteilevä aine. Se säteilyannos, minkä ihminen voi yhden tai useamman aseen tähtäimistä saada, on niin vähäinen, ettei siitä aiheudu minkäänlaista vaaraa asetta käsiteltäessä. Rynnäkkökiväärissä on tritiumia sellaisessa olomuodossa ja niin vähäisenä määränä, ettei sitä voida pitää säteilyvaarallisena aineena. Paremminkin sitä on pidettävä erittäin myrkyllisenä aineena, mikäli sitä joutuu ihmisen kehoon hengitys- tai ruuansulatuselimistön kautta.

Sellainen ase, jossa tritiumlamppu on sammunut, on toimitettava korjattavaksi. Sammumisen syynä on joko aineen säteilyenergian loppuminen tai kaasuampullin särkyminen, jolloin kaasu on vuotanut ulos. Edellinen vaihtoehto ei aiheuta vaaraa käyttäjälle.

Ampullin särkymisen seurauksena on mahdollista, että pieni määrä kaasua voi joutua käsittelijän elimistöön. Tällöin kaasu on tullut ampullista ryömien ulos ja tarttunut käsittelijän käsiin ja sitä kautta edelleen joutunut kehoon. Vaikka terveydellinen vaara onkin mitätöntä suuruusluokkaa, on rikkinäistä lamppua käsitelleen syytä pestä välittömästi kätensä. Silloin, kun lamppu ei

enää valaise, on vaikea erottaa onko kyseessä säteilytehon loppuminen vai ampullin vuotaminen. Sammunutta lamppua pitääkin käsitellä aina niin kuin se olisi rikkoutunut ja kaasu vuotanut ulos. Kun korjauksen tai varastoinnin yhteydessä on suuri määrä irrallisia tritiumlampulla varustettuja tähtäimiä samassa paikassa, pitää ne säilyttää suljetussa teräs- tai lyijyastiassa.

Tässä annettujen ohjeiden lisäksi on noudatettava Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa annettuja käsittelyohjeita.

11. Purkaminen ja kokoaminen

Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa on annettu ohjeet käyttäjää varten aseen purkamisesta ja kokoamisesta. Teknistä korjaushenkilöstöä varten on tarvittavat ohjeet annettu IV luvussa.

Purkamisen yhteydessä on varottava etenkin käytettyjen aseiden osien vaihtumista aseesta toiseen. Vaikkakin kaikki osat eivät ole numeroituja ja ne yleensä ovat vaihtokelpoisia, niin esimerkiksi lukon vaihtuminen voi aiheuttaa liian suuren muutoksen aseen sulkuväliin. Lukon vaihtumisella on eräissä tapauksissa merkitystä myös aseen kohdistukseen ja hajontaan. Männän ohjainputken vaihtuminen saattaa aiheuttaa pituussuuntaista väljäliikettä kanteen ja silloin luonnollisesti myös kannessa kiinni olevaan takatähtäimeen. Vastaavasti muutkin osat ovat käytössä yleensä hieman muotoutuneet vastaosiinsa, joten osien vaihtuminen saattaa aiheuttaa muutoksia aseen toiminnassa.

12. Hoito

Sen lisäksi, mitä Taisteluvälinehuolto-ohjesäännössä ja Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa on sanottu aseiden hoidosta, puhdistamisesta ja öljyämisestä, pitää rynnäkkökiväärin kohdalla ottaa huomioon seuraavia asemallikohtaisia erikoiskohteita:

- asepuhdistuksen yhteydessä pitää puhdistaa ja ohuelti öljytä myös männän ohjainputki, kaasukammio ja puhdistusvälineiden säilytystila
- tritiumlamput on puhdistettava niiden pinnalle kertyneestä liasta varovasti öljyharjaa tai rättiä käyttäen
- asetta öljyttäessä on voideltava myös yöjyvän akseli, takatähtäimen akseli ja asetin sekä lippaan salvan jousi. Näihin kohteisiin pitää tarvittaessa tiputtaa tippa tai kaksi öljyä (esimerkiksi tulitikulla)
- laukaisukoneisto sekä lataus- ja sulkukoneisto öljytään käyttöä varten hyvin ohuesti, sillä liian runsas öljy aiheuttaa sen roiskumisen ampujan kasvoille laatikon kannen takaosan aukosta
- piippu on ehdottomasti puhdistettava ja öljyttävä piipun suun kautta. Ainoastaan patruunapesän saa puhdistaa takaapäin. Jos piipun puhdistaminen tai öljyäminen tehdään patruunapesän kautta, niin silloin puhdistuspuikko joutuu taipumaan, koska laatikon takareuna on ylempänä kuin piipun reikä. Taivutettu puikko hankaa patruunapesän takareunaan sekä laatikon takareunaan aiheuttaen jo muutamilla puhdistuskerroilla kyseisten kohtien naarmuuntumista.
- puhdistuspuikon m 62 kokoaminen on tehtävä huolellisesti, ettei pesuri tule väärin päin, jolloin jatkovarren ja pesurin liitoskohdassa jatkovarren etureunan terävät reunat naarmuttavat piippua sekä puhdistuksen että öliyämisen yhteydessä

Aseen varusteiden osalta annetaan käsittely- ja hoito-ohjeita IV luvussa varusteiden esittelyn kohdalla.

IV LUKU

KORJAAMINEN

Tässä luvussa käsitellään osakokonaisuuksien yksityiskohtainen rakenne, tarkastaminen, mahdolliset viat ja niiden korjaaminen eri vuosimallit huomioon ottaen.

Korjauksen tekijältä on vaadittava vähintään asesepän pätevyys. Jos korjauksessa tarvitaan erikoistyökalua, on siitä maininta ko. kohdassa. Erikoistyökalut ja niiden käyttöohje on esitetty IX luvussa. Tulkit ja niiden käyttö selviää VIII luvusta. Sikäli kuin korjauskohteelle on määrätty erikoistyökalu tai tulkki, pitää niitä käyttää korjausta suoritettaessa.

13. Laukaisukoneisto (kuva 17)

Laukaisukoneisto käsittää osat 1/1...1/8 ja osan 6. Ne on valmistettu runsaasti seostetuista teräksistä joko koneistamalla tai tarkkuusvalamalla.

Vaihdin (6) kiinnittyy omalla kiinteällä akselillaan laatikkoon. Muut osat ovat kolmella akselitapilla (1/8) kiinnitettynä. Etummaisella akselitapilla on sulkuvarmistin (1/6) jousineen (1/7). Keskimmäisellä akselitapilla on vasara (1/4) ja sen jousi (1/5). Takimmaisen tapin varassa ovat liipaisin (1/1) ja pidätin (1/2) sekä pidättimen jousi (1/3) liipaisimen ja pidättimen välissä.

Vasaran jousi toimii myös liipaisimen jousena.

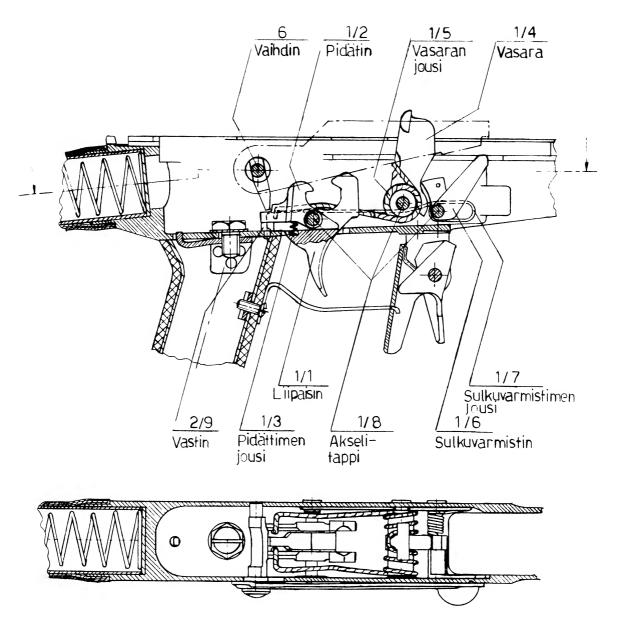
Sulkuvarmistimen jousi lukitsee kaikki kolme akselitappia estäen niiden aksiaaliliikkeen. Akseleissa on sitä varten lukitusurat. Jousi sijoittuu keskimmäisen tapin alapuolelle lukitusuraan. Muut akselitapit jousi lukitsee kulkien niiden päältä. Laukaisukoneiston osat ovat vaihtokelpoisia kaikkiin suomalaisen rynnäkkökiväärin eri vuosimalleihin lukuunottamatta malleja 762 RK 71 ja 71 TP, joissa akselitapit ja vaihtimen akseliosa ovat muita malleja pitemmät.

Koneiston toiminta ja osien tehtävät on esitetty II luvussa.

13.1. Purkaminen ja kokoaminen

Purkaminen:

- poista aseesta lataus- ja sulkukoneisto
 - laske vasara etuasentoon
 - kohota ruuvitaltan kärjellä tai tätä tarkoitusta varten tekemälläsi lankakoukulla sulkuvarmistimen jousi ylös liipaisimen akselin lukitusurasta
 - työnnä sopivalla poistinpuikolla liipaisimen akselitappi irti
 - siirrä tarvittaessa liipaisinta ja pidätintä jousineen eteenpäin laatikossa, niin että voit
 poistaa vaihtimen kääntäen sitä vivusta ulosvetoasentoon asti. Tämä purkamisjärjestys
 soveltuu kaikille suomalaisille rynnäkkökivääreille, joskin koneistetulla laatikolla varustetussa aseessa voidaan vaihdin poistaa myös ensimmäisenä kääntäen se alakautta ympäri ulosvetokohtaansa
 - siirrä vasaran jousen sääret pois liipaisimen haarojen päältä
 - nosta liipaisin ja pidätin jousineen ulos laatikosta
 - poista vasaran akselitappi ja ota vasara ja sen jousi ulos laatikosta. Ne sopivat tulemaan laatikon takaosasta.



Kuva 17 Laukaisukoneisto

 poista sulkuvarmistimen akselitappi ja sulkuvarmistin jousineen. Se sopii tulemaan ulos lipasaukon kautta.

Kokoaminen:

- asenna sulkuvarmistin ja sen jousi paikalleen lipasaukon kautta. Käytä tarvittaessa sulkuvarmistimen asenninta (TK 1/6)
- asenna vasara jousineen viemällä se laatikon takaosasta sisään, paina sulkuvarmistimen jousi akselin alapuolelle. Käytä tarvittaessa vasaran asenninta (TK 1/4)
- aseta liipaisin ja pidätin jousineen laatikkoon, mutta älä kiinnitä akselitappia
- asenna vaihdin paikalleen
- kiinnitä liipaisimen ja pidättimen akselitappi. Koneistetulla laatikolla varustetussa aseessa voidaan vaihdin laittaa paikalleen myös ennen liipaisimen ja pidättimen akselitappia, koska siinä vaihdin sopii kääntymään takakautta kohdalleen
- aseta ruuvitaltan kärjellä tai tekemälläsi lankakoukulla sulkuvarmistimen jousi paikalleen akselitappien lukitusuriin
- kokeile poistinpuikolla työntäen, että jousi lukitsee ne hyvin

13.2. Tarkastaminen

Laukaisukoneiston kunto voidaan todeta koneistoa purkamatta. Osat tarkastetaan silmämääräisesti ja jousien jäykkyys käsin kokeilemalla. Jousien kunnon toteamiseksi saattaa joskus olla tarpeen niiden muodon vertaaminen uusiin jousiin.

Koneiston osia tarkastettaessa on tarkastettava myös pidättimen alla laatikossa kiinni olevan vastimen (2/9) kiinnitys ja eheys.

Koneiston toiminnan toteamiseksi liikutetaan luistia edestakaisin viritintapista vetäen. Koneiston toiminnan pitää olla kohtien 5... 8 mukaista kokeiltaessa vaihtimen eri asennoissa. Laatikon kansi pitää tällöin olla irrotettuna, että osien liikkumista voidaan tarkastella yksityiskohtaisesti. Täydellinen varmuus laukaisukoneiston toiminnasta, jos siihen on tarvetta pyrkiä, saadaan vain koeampumalla ase.

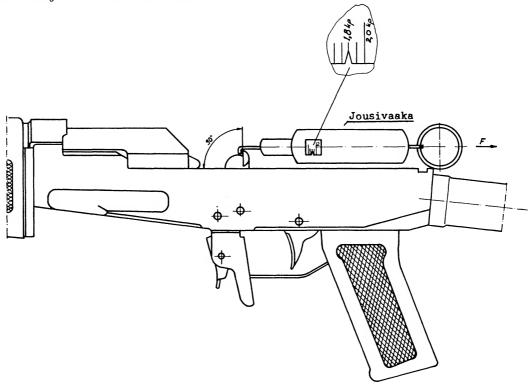
Vasaran jousen (1/5) jousivoima mitataan kuvan 18 mukaisesti. Kuoleutunut jousi aiheuttaa sen, että kaikki patruunat eivät syty iskuvoiman ollessa riittämätön.

13.3. Tavallisimmat viat

Yleensä laukaisukoneiston osat ovat hyvin kestäviä. Vikoina saattaa olla jonkin yksittäisen osan suuri kuluneisuus, mahdolliset murtumat ja jousien jäykkyyden heikkeneminen. Toiminnallisena häiriöinä saattaa ilmetä sitä, että ase ampuu kaksoislaukauksia tai lyhyitä sarjoja, vaikka vaihdin on kertatuliasennossa. Tavallisesti tätä vikaa on korjaajan vaikea todeta, koska häiriö esiintyy usein vain ammuttaessa eikä tule esiin koneistoa käsin käytettäessä. Ammuttaessakin häiriö ilmenee satunnaisesti silloin tällöin.

Virheellisesti sarjatulta ampuva ase on korjaukseen lähetettäessä varustettava saatelapulla, että korjaaja osaa kiinnittää vikaan huomiota.

Täysikuntoinen ase ei ammu sarjatulta vaihtimen ollessa kertatuliasennossa. Tämän kaltaista häiriötä ei saada aikaan esimerkiksi hitaalla liipaisimen vedolla. Kyseessä on virhetoiminta, joka voidaan korjata vain osia vaihtamalla.



Kuva 18 Vasaran jousen (1/5) jousivoiman tarkastaminenperushuollossa minimivoima saa olla vähintään 1,4 kp

Roskat ja likaisuus laukaisukoneistossa voivat aiheuttaa hyvin yllättäviä virhetoimintoja, joten aina häiriöiden esiintyessä on ensimmäiseksi tarkastettava koneiston puhtaus.

13.4. Korjaaminen

Yksinomaisena korjauksena laukaisukoneistossa on rikkoutuneiden tai toimintahäiriöitä aiheuttavien osien vaihtaminen. Koneistossa ei ole sovitettavia tai viilaten kunnostettavia osia. Osien viilaaminen ei ole sallittua, koska yhden osan viilaamalla sovittaminen aiheuttaa melko varmasti virhetoimintaa aseessa joko välittömästi tai lyhyen käytön jälkeen. Vasaran, pidättimen, liipaisimen ja sulkuvarmistimen eräisiin kohtiin tulee käytössä "kuluneisuutta". Toisiinsa osuvat kohdat alkavat kiiltää. Tämä on aseen rakenteenmukaista kiiltämistä, jopa iskettymää, eikä tämänlaatuinen iskettymä ole merkkinä osan vaihtamiselle, jos toiminta muuten on säännönmukaista. Suuresti kuluneet ja iskettyneet osat luonnollisesti vaihdetaan.

Sarjatulta vaihtimen kertatuliasennolla ampuva ase korjataan vaihtamalla vasara ja pidätin. Häiriön aiheuttaa kyseisten osien virepintojen kuluneisuus. Näin vaihdetut kuluneet osat on romutettava, ettei niitä erehdyksessä käytetä uudestaan. Joskus, mutta hyvin harvoin, voi olla tarpeen vaihtaa myös liipaisin.

Sarjatulihäiriö voi aiheutua myös iskurista, jos se likaisuudesta tai muista syistä johtuen pyrkii jäämään kiinni etuasentoonsa tai sen kärki ei mene taka-asennossa lukon iskupohjan tasalle tai sen alapuolelle.

Pidättimestä ja vasarasta aiheutuva häiriö on vuoden 1976 jälkeen valmistetuissa aseissa hyvin harvinainen, koska silloin muutettiin kyseisten osien valmistusmitoitusta.

14. Laatikko (kuva 19)

Laatikko (2/1) on aseen sydän, jonka ympärille ase rakentuu. Jos laatikko turmeltuu, niin yleensä ase silloin romutetaan ja ehjät osat käytetään varaosina muihin aseisiin.

Laatikon etupäässä on ohjaustappi (2/10) kädensuojuksen asennon ohjausta varten ja kierre piipun kiinnittämiseksi sekä T-uraleikkaus männän ohjainputkelle. Välittömästi kierreosan jälkeen on laatikon sisällä siihen kiinteästi niitillä (2/3) liitetty lukonkääntäjä (2/2). Laatikon sivuseinämissä on lukkoa varten jyrsityt sulkuolakkeet. Pohjaan on niitattu vastin (2/9). Samoin on sisälle jyrsitty luistin liukujohteet ja ulosheitin sekä lipasaukko ja aukko liipaisimelle. Lipasaukon takana on niiteillä (2/8) kiinni lippaan salvan runko (2/5), johon lippaan salpa (2/4) ja salvan jousi (2/6) kiinnittyvät akselin (2/7) avulla.

Laatikon alapuolella on kiinni kädensija osineen (5/1...5/7). Kuvan 19 kädensijassa on teräsputki ja sen ympärillä muovipäällyste. Kuvassa 21 esiintyy muovista valmistettu kädensija, jossa on edelliseen nähden erillinen liipaisinkaaren kiinnitys. Laatikon takapäässä on poraus olkatuen kiinnittämiseksi ja sen yläpuolella jyrsitty tila kannen takapäätä sekä palautinta varten.

762 RK 62 TP:n laatikko eroaa perusmallista vain takapään osalta (kuva 20).

Levyrakenteisessa laatikossa (kuva 21) on sen etuosassa niiteillä kiinni sulkupesä, joka sisältää piipun kiinnityskierteen, sulkuolakkeet, lukonkääntäjän ja männän ohjainputken kiinnitysleikkauksen. Vastaavasti laatikon takaosassa on niitattuna peräkappale. Se sisältää leikkauksen laatikon kantta ja palautinta varten sekä porauksen olkatuen kiinnittämiseksi. Luistin johteet ja ulosheitin on tehty teräslevystä taivuttamalla ja kiinnitetty pistehitsauksella laatikon seinämiin.

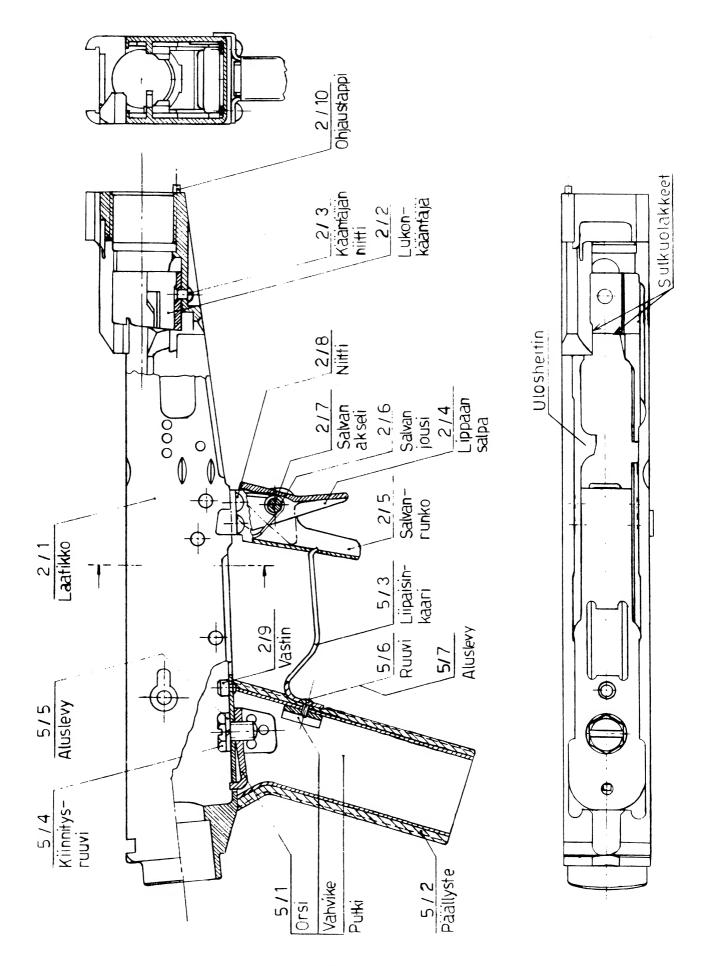
14.1. Tarkastaminen

Tarkastuksessa on ensin todettava, että laatikko on kaikin puolin kunnossa ja ettei muodonmuutoksia ole tapahtunut. Sisäpuolisen tilan pysyminen mitoissaan voidaan todeta lukon ja luistin avulla. Jos ne liikkuvat juoheasti ja esteettömästi, niin laatikossa ei ole painaumia sisään päin.

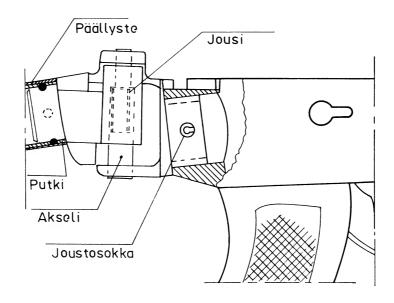
Seuraavaksi tarkastetaan männän ohjainputken johteet, luistin liukujohteet, ulosheitin, sulkuolakkeet sekä kannen ja palauttimen leikkaukset. Todetaan kädensijan kiinnityksen pitävyys ja liipaisinkaaren oikea muoto.

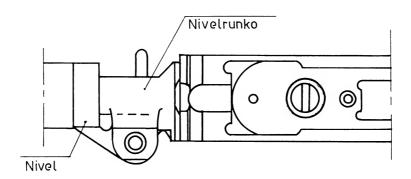
Lippaan salvan toiminta ja sen jousen jäykkyys kokeillaan käsin. Salvan akseli ei saa kiertyä salpaa liikuteltaessa. Salvan rungon ja laatikon välisen niittauksen pitävyys tarkastetaan ruuvitaltalla kevyesti kammeten. Niittaus ei saa antaa periksi.

Lukonkääntäjässä kiinnitetään huomio sen mahdollisiin murtumiin ja nousupinnan kuntoon. Nousupintaan tulee käytössä lievää iskettymää, mikä tavallisesti ei vaikuta aseen toimintaan. Jos



Kuva 19 762 RK 62 laatikko koottuna





Kuva 20 762 RK 62 TP laatikon ja nivelen rakenne

epäillään nousupinnan olevan liian kulunut, niin se voidaan todeta tutkimalla lukon kääntymistä sulkuasentoon. Lukonkääntäjän niittauksen pitävyys kokeillaan kampeamalla kevyesti ruuvitaltalla lukonkääntäjän ja laatikon välistä. Löysyyttä ei sallita.

14.2. Tavallisimmat viat

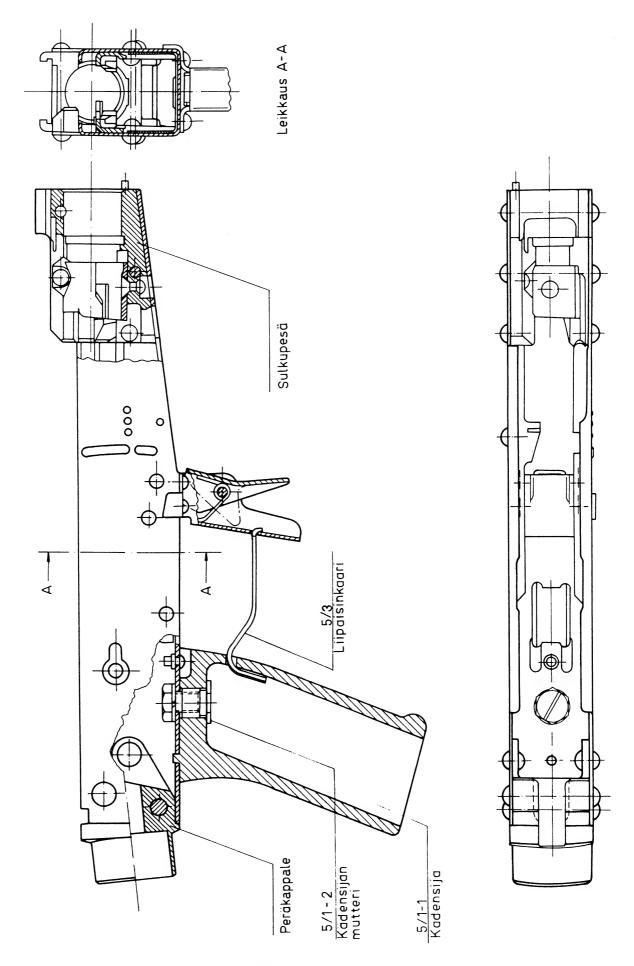
Varsinaisen laatikon viat ovat hyvin harvinaisia. Jos niitä esiintyy, niin ne ovat yleensä hyvin selvästi havaittavia murtumia tai muodonmuutoksia.

Laatikkoon kiinnittyvissä osissa voi ilmetä seuraavia käytön aiheuttamia vikoja:

- osien kuluneisuutta ja murtumia
- lippaan salvan jousen kuoleutuminen ja liipaisinkaaren vääntyminen
- lukonkääntäjän halkeaminen tai murtuminen, sen niittauksen löystyminen ja nousupinnan kuluminen
- lippaan salvan rungon niittien katkeaminen tai niittauksen löystyminen sekä salvan akselin väljyys
- olkatuen putken kiinnitysulokkeen murtumat

14.3. Korjaaminen

Murtuneet, kuluneet ja kuoleutuneet osat vaihdetaan. Vääntynyt liipaisinkaari oikaistaan. Laatikkoa (2/1) ei saa millään tavoin korjata.



Kuva 21 762 RK 62 76 laatikko koottuna

Levyrakenteisen aseen peräkappaleen, sulkukappaleen tai laatikkoon hitsattujen osien vaihdon, niittauksen kiristämisen tai pistehitsauksen korjaamisen saa tehdä vain asevarikko sille erikseen annettujen ohjeiden ja piirustusten mukaisesti.

a) Lukonkääntäjän vaihtaminen

Lukonkääntäjä on vaihdettava silloin, kun se on murtunut tai haljennut. Ohjauspinnaltaan iskettynyt tai kulunut lukonkääntäjä vaihdetaan, jos se ei käännä lukkoa hyvin. Nousupintaa ei saa viilaamalla korjata.

Lukonkääntäjän löystynyt niittaus korjataan soveltaen kääntäjän vaihtamisesta annettuja ohjeita.

Vaihtamisen suoritus:

- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojus
- merkitse taltalla ohut merkkiviiva piipun ja laatikon saumakohtaan aseen alapuolelle
- irrota piippu aseesta kohdan 15.3. mukaisesti
- aseta ase lukonkääntäjän niitin talttausalustaan (TK 2/2-4)
- meistä kääntäjän niitin kanta aseen alapuolelta. Taltan leveys enintään 10 mm. Poista niitti poistinpuikolla.
- puhdista lukonkääntäjä ja lukonkääntäjän tila
- aseta uusi lukonkääntäjä ja niitti paikalleen ja kiinnitä lukonkääntäjän niittausvastin (TK 2/2-3) aseeseen
- suorita niittaus käyttäen niitinvedintä TK 2/2-2 ja niittausmeistiä TK 2/2-1. Tue ase hyvin niittauksen aikana. Poista niittausvastin (TK 2/2-3) aseesta
- kokeile ruuvitaltalla kammeten, että niittaus on tiukka. Tarkasta, ettei lukonkääntäjä ole murtunut niittauksen aikana
- pane lukko ja luisti aseeseen
- tarkasta katsomalla piipun kiinnitysaukon kautta, että lukko ei kosketa niitin kantaa, kun työnnät luistin hitaasti eteen, ja että lukko kääntyy normaalisti sulkuasentoonsa
- jos lukko koskettaa niitin kantaan, niin korjaa vika viilaamalla kantaa piipun kiinnitysaukon kautta n. 10 mm paksulla pyöreällä viilalla ja puhdista ase viilauslastuista. Viilaa niin, ettei tule sepän jälkiä muualle aseeseen kuin niitin kantaan ja tarkasta tulos uudestaan luistin ja lukon avulla
- sinistä viilausjäljet niitissä kylmäsinistysnesteellä
- kiinnitä piippu ja kokoa ase kohdan 15.3. mukaan kollimaattorikohdistuksineen ja sulkuvälitulkkauksineen

Levyrakenteisissa aseissa (762 RK 62 76, 762 RK 71 ja 762 RK 71 TP) lukonkääntäjän vaihtaminen poikkeaa edellisestä seuraavasti:

- ennen piipun auki kiertämistä on poistettava sulkupesän etummainen niitti meistaamalla ja poistinpuikolla (katso kohta 15.3.)
- lukonkääntäjän niitti poistetaan poraamalla 6 mm:n poralla niittiä laatikon sisältäpäin niin paljon, että se voidaan poraussuunnasta päin poistaa poistinpuikolla. Porauksen aikana ase pitää olla kiinnitettynä ruuvipuristimeen
- lukonkääntäjän niitti on 12 mm pitkä. 762 RK 62:n niitti ei käy, koska se on lyhyempi
- niittaustyökaluina käytetään peräkolmion niitinvedintä TK 4-4 ja niittausmeistiä TK 4-3
- piipun kiinnityksen jälkeen niitataan sulkupesän uusi etummainen niitti paikalleen käyttäen sopivaa niittausalustaa ja meistiä (katso kohta 15.3.)

b) Lippaan salvan ja jousen vaihtaminen

- poista salvan akseli 3:n mm:n poistinpuikolla. Tue ase salvan rungosta hyvin
- jos aiot käyttää samaa akselia uudestaan, niin naputtele vasaralla alasinta vasten akselin päiden levennykset oikeaan halkaisijamittaansa

- aseta uusi salpa ja jousi sekä akseli paikalleen. Jousen takapää jätetään tässä vaiheessa vielä vapaaksi salvan ja sen rungon väliin.
- levitä akselin molemmat päät vähän kerrallaan vuoronperään käyttäen meistiä TK 2/7 ja alasinta TK 2/7-1
- paina ruuvitaltan kärjellä salvan jousen takapää vinottain salvan rungon kulmaukseen ja siitä edelleen alas, jolloin jousi napsahtaa paikalleen
- kokeile, että salpa liikkuu hyvin ja, ettei akseli pyöri salpaa liikuteltaessa
- tarkasta lipasaukon tulkilla TU 2-1, että salpa on kohdallaan

c) Lippaan salvan rungon vaihtaminen

- irrota aseesta kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä laukaisukoneisto
- meistä taltalla aseen alapuolelta salvan rungon kiinnitysniittien kannat irti
- poista niitit poistinpuikolla
- niittaa uusi runko paikalleen käyttäen kiinnitintä TK 2/5-1 ja meistiä TK 2/5-2. On parasta tehdä ensin jokaiselle niitille alkuniittaus ja sitten lopullinen kiristysniittaus
- kokeile ruuvitaltalla kammeten niittauksen pitävyys. Levyrakenteisissa aseissa on niitatessa varottava, ettei vahingoiteta salvan rungon kohdalla laatikon sisäpuolella olevaa pistehitsauksella laatikkoon kiinnitettyä tukipalaa
- löystynyt niittaus kiristetään soveltaen edellä esitettyä uuden rungon niittausta
- kiinnitä ase porauskiinnittimeen TK 2/5-3
- poraa 5,0 mm:n poralla reikä salvan runkoon porauskiinnittimen määräämään paikkaan lippaan salvan akselia varten. Varaosarungoissa ei ole akselinreikää valmiina, koska sen tarkka paikka salvan toiminnan varmistamiseksi voidaan määrittää vasta silloin, kun runko on niitattu paikalleen
- kiinnitä salpa ja jousi b-kohdan mukaisesti tulkkitarkastuksineen
- kokoa ase

15. Piippu (kuva 22)

Piippu on valmistettu takomalla nuorrutusteräksestä. Se kiinnittyy kierreliitoksella laatikkoon. Levyrakenteisissa aseissa on piippu kiinni kierteellä sulkupesässä.

Sisäpinta on eräissä valmistussarjoissa päällystetty kromilla. Kromattu pinta on erittäin hyvä kestämään kulutusta sekä ruutikaasujen ja kosteuden aiheuttamaa korroosiota. Piipun keskiosalla on kädensuojuksen kiinnitysosat; kädensuojuksen mutteri (3/7), jousialuslevy (3/11-1) ja tukirengas (3/11-2).

Kaasukammio (3/2) liittyy puristussovitteella piippuun. Kiinnitys on varmennettu kahdella kartiosokalla (3/9). Kaasukammioon kuuluu hihnalenkki ja yläosaan kiinnittyy etutähtäin. Se käsittää seuraavat osat: jyvän jalka (3/4), jyvä (3/5), jousi (3/12), siirtoruuvit (3/6), valaiseva jyvä (3/13), jyvän jousi (3/14) ja jyvän akseli (3/15). Valaisevassa jyvässä on liimattuna lamppu (3/13-2), joka sisältää keltaista valoa loistavaa tritiumkaasua. Liekinsammutin (3/8) on kierteellä kiinni piipussa ja sammuttimen pitää oikeassa asennossa kartiosokka (3/10). Liekinsammuttimessa on kiinnitystilat pistintä ja sysäyksenvahvistinta varten.

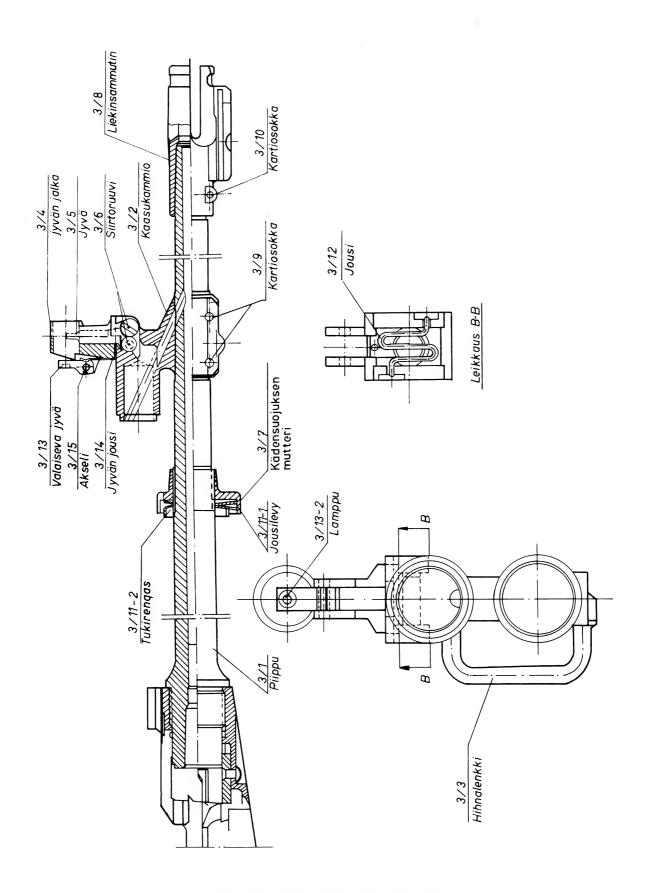
Piipun takapäähän on jyrsitty ulosvetimen lovi. Piipun kiinnitys laatikkoon tukeutuu laippaan. Kuvissa 23 ja 24 esitetään erimallisia etutähtäimiä.

Jyvän jalan (3/4) rakennetta on jälkikäteen vahvennettu (kuva 25). Muutos aiheutti myös pituusmuutoksen jouseen 3/12.

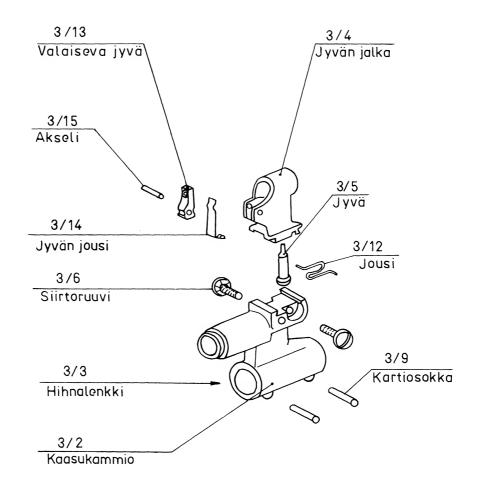
Uudenmallinen jousi sopii käytettäväksi molempien jyvän jalkojen kanssa.

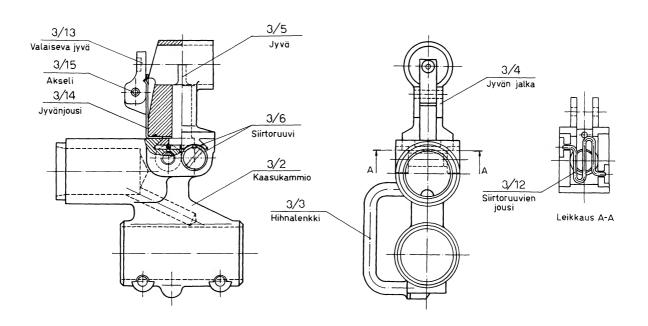
Vanhanmallista jousta tulee ensisijaisesti käyttää vanhanmallisen jyvän jalan kanssa, joskin sitä voidaan käyttää myös uudenmalliseen jalkaan, mutta silloin jyvän siirtoruuviin ei muodostu sitä kierrettäessä merkkinapsauksia.

Uudenmallinen jousi, joka on ollut vanhanmallisessa jalassa, on painunut kasaan niin, ettei se muodosta merkkinapsauksia uudenmalliseen jalkaan laitettaessa ellei jousta ensin taivuteta alkuperäiseen muotoonsa.

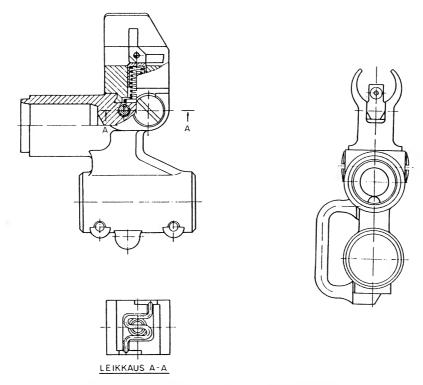


Kuva 22 762 RK 62 piippu koottuna

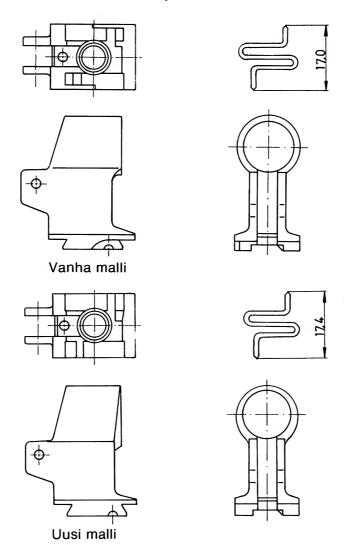




Kuva 23 762 RK 62 etutähtäin osa- ja kokoonpanokuvana



Kuva 24 762 RK 71 ja 71 TP etutähtäin



Kuva 25 762 RK 62 jyvänjalka 3/4 ja jousi 3/12 uusi ja vanha malli

15.1. Tarkastaminen

Piippu tarkastetaan ja luokitellaan Pääesikunnan taisteluvälineosaston pysyväismääräyskokoelmassa käsiaseiden tarkastuksesta annettujen ohjeiden mukaan.

Tarkastuksessa käytetään apuna tarkastuspeiliä TK 3/1. Piipun suoruuden toteamiseksi voidaan tarvittaessa käyttää suoruustulkkia TU 3/1-1. Kaliiperimittaus tehdään käyttäen 7,62 mm:n aseille tarkoitettua tulkkisarjaa.

Patruunapesä tarkastetaan tarvittaessa koeampumalla ase ja mittaamalla hylsyn muodonmuutokset patruunapesän vikojen toteamiseksi. Siitä saadaan riittävän luotettava käsitys patruunapesän kunnosta käytettyjen piippujen ollessa kyseessä. Piippuun kiinnittyvien osien kunto tutkitaan silmämääräisesti ja lisäksi käsin kokeilemalla kaasukammion ja liekinsammuttimen kiinnitys. Kaasukammio ei saa liikkua käsin väännettäessä. Valaisevan jyvän ja tähtäinlevyn lampun toiminta voidaan tarkastaa vain pimeässä. Tällöin tarkastajan pitää olla pimeässä ennen tarkastamista niin kauan, että silmä mukautuu tähän olotilaan.

15.2. Tavallisimmat viat

Useimmin esiintyvinä vikoina, joihin annetaan myös korjausohjeet, ilmenevät seuraavat rikkoutumat ja muodonmuutokset:

- jyvän siirtovaran loppuminen
- liekinsammuttimen kiinnityksen väljyys ja sakaroiden vääntymät ja murtumat
- kaasukammion hihnalenkin katkeaminen
- jyvätunnelin muodonmuutokset
- piipun vääryys

15.3. Korjaaminen

Rikkoutuneet osat vaihdetaan, ellei niistä ole annettu korjausohjetta.

a) Jyvän siirtovaran korjaaminen

Jos aseen kohdistaminen sivusuunnassa ei ole mahdollista jyvän siirtovaran loppumisen vuoksi, niin vika korjataan kiertämällä piippua laatikkoon nähden.

Vian voi aiheuttaa piipun vääryys, laatikon kannen vaihto tai korjaus ja takatähtäimen osien vaihto.

Ennen kuin siirtovaran korjaamiseen ryhdytään, on harkittava piipun mahdollinen oikaisutarve d-kohdan mukaisesti.

Suoritus:

- suorita aseelle optinen kohdistus varmistuaksesi, että korjaus on tarpeellinen
- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojus
- merkitse taltalla piipun asento sen ja laatikon yhtymäkohtaan aseen alapuolelle ellei siinä ole aikaisemmin tehtyä merkkiviivaa
- kiinnitä ase piipusta sen suoralta osalta ylösalaisin asennuspuristimeen TK 3 niin läheltä piipun laippaa kuin se on mahdollista
- aseta kiintoavain TK 3-2 laatikon pohjapuolelta päin aivan laatikon etuosaan. Avaimen
 ote laatikon yläpuolelta päin voisi murtaa siinä olevat männän ohjainputken johteet.
 Laatikon etuosa taas puolestaan kestää kiertämisen aiheuttaman rasituksen, mitä sen
 keskiosa ei kestäisi.
- kierrä laatikon ja piipun kierreliitos löysälle. Levyrakenteisessa aseessa saa kierrettä löysätä enintään neljänneskierroksen verran, koska silloin sulkupesän etummainen niitti estää kiertämästä piippua enemmän auki, ellei niittiä poisteta, mikä ei ole tarpeellista tässä korjauksessa.

- ota momenttiavain TK 3/1-1. Nollaa se ja kierrä laatikko takaisin kiinni merkkiviivasta hieman yli tai alle tarpeen mukaan.
 - Jos jyvän siirtovara on loppunut vasemmalle, toisin sanoen, jos jyvä on nyt vasemmassa reunassa, niin silloin laatikkoa kierretään hieman yli merkkiviivan. Jos siirtovara on loppunut oikealle, niin kiertäminen pitää lopettaa ennen merkkiviivojen täydellistä kohtaamista. Tavallisesti tarvittava poikkeama alkuperäisestä kiinnityksestä on 0,05...0,5 mm merkkiviivojen asemaerona ilmoitettuna.
 - Suurin sallittu poikkeama saa olla enintään 1,0 mm. Jos poikkeama on välillä 0,5 . . . 1,0 mm, niin silloin on erityisen huolellisesti tarkastettava kaasukammion kiinnitys ja asento piippuun nähden sekä etutähtäimen kunto ja kiinnitys. Tämä on tehtävä siksi, että voidaan olla varmoja, ettei vika ole näissä osissa.
- totea kiinnitysmomentti avaimen mittakellon laahausosoittimelta. Pienin sallittu kiinnitysmomentti on käytetyillä aseilla 100 Nm. Ylärajaa kiinnitysmomentille ei määrätä, mutta on itsestään selvää, ettei kierrettä pidä pakottaa väkisin niin tiukalle, että ase särkyy. Laatikon kiinni kiertäminen on tehtävä tasaisesti ilman nykäyksiä.
- kokoa ase ilman kädensuojaa ja tarkasta siirtovaran riittävyys kohdistuskollimaattorilla. Korjauksen jälkeen on jyvällä oltava siirtovaraa vähintään 1 mm molempiin suuntiin. Kuitenkin yksittäistapauksissa voidaan hyväksyä yli 0,5:n mm:n siirtovara. Näitä siirtovaratoleransseja käytetään vain korjauksen yhteydessä.
- jos siirtovara ei korjauksen jälkeen ole riittävä, niin korjaus on tehtävä uudestaan
- kun siirtovara on saatu halutun suuruiseksi, niin tarkasta, että männän ohjainputki menee hyvin paikalleen ja mäntä liikkuu putkessa esteettömästi
- kokoa ase, tulkkaa sulkuväli ja tarkasta, etteivät ulosvetimen kulmat törmää piipussa olevan ulosvetimen loven päätekohtiin

b) Liekinsammuttimen korjaaminen

Väljyyden poistaminen

Liekinsammuttimen pieni liike sitä käsin kierrettäessä on melko yleistä. Vialla ei ole merkitystä aseen ampumakuntoisuuteen. Tehtyjen tutkimusten mukaan tämä väljyys ei lisää aseen hajontaa. Asetta ei pidä määrätä tämän vian takia korjaukseen, jos liikkuminen on vähäistä. "Niukasti nitkuminen" sallitaan, mutta "lonksahtelua" ei sallita, koska vian pahetessa saattaa piippu turmeltua. Korjauksen yhteydessä vähäinenkin väljäliike on syytä korjata. Suoritus:

- tutki kummasta suunnasta kartiosokka on asennettu ja merkitse asennussuunta muistiin
- tue ase liekinsammuttimesta alustalle ja poista sokka poistinpuikolla ja kierrä liekinsammutin irti
- pese ja kuivaa liekinsammuttimen ja piipun kierreosa esimerkiksi asetonilla tai muilla liiman valmistajan suosittelemilla liuottimilla
- mittaa piipun suuosan kaliiperi ja merkitse muistiin
- sivele piipunsuun kierteeseen Loctite Superfast 242-lukiteliima
- kierrä liekinsammutin paikalleen ja työnnä uusi kartiosokka (3/10) koko 3x50 mm reikäänsä
- kiinnitä ase muovileukojen väliin ruuvipuristimeen siten, että piippu ja liekinsammutin lukkiutuvat molemmat liikkumattomaksi
- ota sokka irti
- kunnosta sokan reikä sitä käsin kalvimalla (1:50 kartiokalvin ø 3 mm) niin paljon, että reikä tulee uutta vastaavaksi
- puhdista kalvittu reikä
- työnnä sokka reikään ja napauta se hyvin kevyesti paikalleen
- merkitse sokka katkaisua varten piirtopuikolla. Ota merkitessä huomioon sokan painuminen hieman syvempään lopullisesti paikalleen asennettuna
- irrota sokka, katkaise se rautasahalla merkityistä kohdista, tasoita sahauspinnat ja pyöristä leikkaavat särmät. Sokan oikea pituus on 20 mm.

- naputtele pienellä, enintään 200 g:n vasaralla lyhennetty sokka paikalleen siten, että se lukitsee liekinsammuttimen hyvin piippuun.
 - VARO PAKOTTAMASTA SOKKAA LIIAN SYVÄLLE TAI LYÖMÄSTÄ LIIAN LUJAA VÄLTTÄÄKSESI AIHEUTTAMASTA KOHOUTUMAA PIIPUN SISÄL-LE
- tarkasta muistiin merkityllä kaliiperitulkilla, että se menee yhtä kevyesti sisään kuin ennen korjausta. Jos tulkilla havaitaan kohoutuma, niin silloin sokka on asennettu liian suurella voimalla.
- kohoutumaa ei periaatteessa sallita yhtään, mutta, jos sitä kuitenkin virhesuorituksena tulee, niin piipun kaliiperimuutoksena sallitaan sitä 0,01 mm ennen korjausta mitattuun kaliiperiin nähden. Suuremmat kohoutumat aiheuttavat aseen evakuoimisen varikkokorjaukseen
- sinistä sokan päät
- anna lukiteliimalle kuivumisaikaa vähintään kuusi tuntia huonelämpötilassa

Liekinsammuttimen oikaiseminen

Oikaiseminen voidaan tehdä liekinsammutinta irrottamatta.

Ulospäin vääntyneet sakarat oikaistaan työntämällä sakaroiden keskelle oikaisutuurna TK 3/10 ja vasaroimalla tuurnaa vasten vääntymät suoraksi.

Sisään päin vääntyneet sakarat oikenevat, kun pakotat vasaralla tuurnan sakaroiden väliin. Saattaa olla, että aina ei riitä yksi tuurna, vaan joudutaan käyttämään useita halkaisijaltaan eri mittaisia tuurnia.

Oikaisun jälkeen on tarkastettava, ettei sakaroihin ole tullut murtumia. Tulkkaaminen käy päinsä sysäyksenvahvistimella, jolloin varmistuu sakaroiden oikea asento.

Liekinsammuttimen vaihtaminen

Vaihtaminen on tarpeen hyvin harvoin. Vaihdon syinä ovat murtumat tai sokan reikien hakkautuminen.

Suoritus:

- irrota liekinsammutin väljyyden poistamisen yhteydessä neuvotun mukaisesti. Muista merkitä muistiin sokan asennussuunta
- valitse varaosista sellainen uusi liekinsammutin, mikä kierrettäessä pohjaan saakka asettuu siten, että pistimen kiinnityskorvake osuu mahdollisimman tarkasti kohdalleen. Korjaus onnistuu vielä täydellisesti, vaikka liekinsammutin kiertyy puoli kierrosta yli kiinnityskohtansa.
- ota uusi sammutin irti ja poraa kolmen millimetrin poralla siihen reikä alkureiän mukaisesti. Ellei liekinsammuttimessa ole alkureikää, niin käytä poratessa porausohjainta
 (TK 3/ 10-1). Käytä poratessa liekinsammuttimen sisällä täytteenä piipun paksuista terästankoa ettei pora muuta suuntaansa tullessaan esiin liekinsammuttimen sisällä ennen
 lopullista läpimenoa.
- suorita liekinsammuttimen esikalviminen sen irrallaan ollessa muistiin merkitystä sokan asennussuunnasta
- kierrä sammutin paikalleen
- tarkasta onko reikä piipussa olevan entisen uran kohdalla. Reiän ja uran ei tarvitse olla aivan kohdakkain. Tärkeintä on, että sokka ottaisi uran etureunalta piippuun kiinni. Uran takareuna voi jäädä hieman vajaaksi kalvimisen jälkeen.
 - Elleivät reikä ja ura ole riittävän hyvin kohdakkain, niin kokeile toisella varaosalla.
 - kun reikä ja ura ovat toisiinsa nähden sopivasti, niin suorita kalviminen ja liekinsammuttimen asentaminen kuten kohdassa väljyyden poistaminen käyttäen lukiteliimaa ja pitkää kartiosokkaa

Kun piipun vaihdon yhteydessä asennetaan uusi liekinsammutin paikalleen, tehdään se näiden ohjeiden mukaisesti. Kuitenkin sokan reikä sammuttimeen porataan sen ollessa piipussa kiinni, jolloin samalla porauksella muodostuu piippuun sokan ura. Käytä porausohjainta (TK 3/2-3).

c) Kaasukammion korjaaminen

Kaasukammio vioittuu harvoin. Tavallisin vika on hihnalenkin katkeaminen tai etutähtäimen kiinnitysleikkausten murtuminen. Murtunut hihnalenkki korjataan, ellei voida vaihtaa koko kaasukammiota, kuvien 26, 27, 28 ja 29 mukaisesti.

Irrottaminen

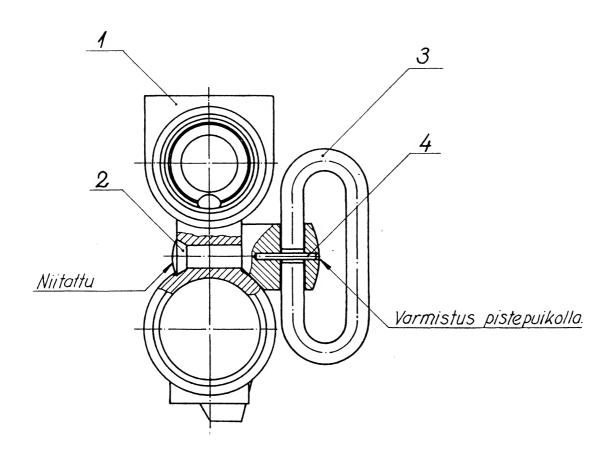
- irrota aseesta laatikon kansi, kädensuojus, lataus- ja sulkukoneisto, laukaisukoneisto ja etutähtäin
- irrota liekinsammutin kohdan 15.3. b:n mukaisesti
- poista kaasukammion kartiosokat. Selvitä sitä ennen niiden asennussuunta ja merkitse se muistiin.
- kiinnitä ase kaasukammion irroituskiinnittimeen (TK 3/2)
- aseta piipun suulle suojaholkki, ettei suu vioitu kammion irroituksessa
- paina puristimella piippu irti kaasukammiosta

Entisen kaasukammion asentaminen takaisin paikalleen

- kiinnitä ase kaasukammion asentimeen (TK 3/2-1)
- kuumenna kaasukammio n. 250°C-300°C lämpötilaan
- aseta kammio pihdeillä piipulle ja paina se työkalun työntimellä paikalleen. Paina työntimellä kammiota kunnes se on jäähtynyt ja supistunut puristustiukkuuteen.
- anna kammion jäähtyä vapaasti ilmassa käsittelylämpötilaan
- tarkasta ovatko sokkien reiät oikeilla kohdillaan.
 Elleivät ole, niin työ on uusittava alusta alkaen.
- tarkasta kaasukammion paikka asematulkilla TU 3/2-1 ja mittapalalla TU 3/2-2
- kalvi reiät tarpeen mukaan (1:50 kartiokalvin Ø 3 mm)
- kiinnitä kartiosokat samalla tavoin kuin kohdassa 15.3. b kiinnitettiin liekinsammuttimen sokka. Jos sokkien reikiä on vain vähän kalvittu, niin silloin voidaan käyttää alkuperäisiä lyhyitä sokkia sellaisenaan. Muussa tapauksessa on käytettävä pitkiä Ø 3×50 mm sokkia kuten liekinsammuttimen korjauksessa.
- tarkista kaasureikä, että se on puhdas metallijäysteistä

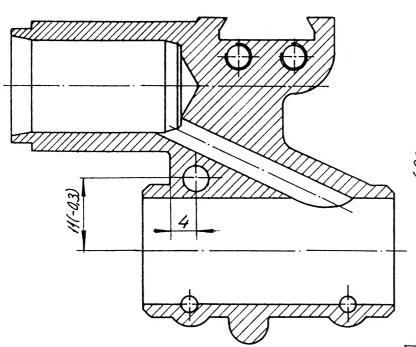
Uuden kaasukammion asentaminen

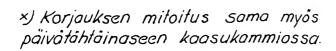
- tarkista ennen kammion kuumentamista, ettei se mene kylmänä paikalleen. Tällä toimenpiteellä varmistetaan, ettei kammio ole liian väljä piippuun nähden.
- kuumenna ja työnnä kaasukammio paikalleen edellisen kohdan mukaisesti ja anna jäähtyä.
- tarkasta kaasukammion paikka asematulkilla TU 3/2-1 ja mittapalalla TU 3/2-2
- poraa 3 mm:n poralla sokkien reiät työkalua TK 3/2-3 käyttäen.
- kalvi reiät ja asenna sokat paikalleen kuten edellä
- kiinnitä ase porauskiinnittimeen TK 3/2-2.
- poraa pylväsporakoneessa kaasukammioon kaasureikä Ø 4 mm:n poralla esireiän mukaisesti. Porassa on käytettävä rajoitinta, ettei vahingossa paineta poraa piipun vastakkaisen puolen rihloihin.
- puhdista kaasureikä ja tarkasta, että se on yhdensuuntainen ja samalla kohtaa piipussa olleen kaasureiän kanssa. Pienillä suuntavirheillä ei ole merkitystä.



Kuv. 80

1	Estetoppi #1×9	4	_	Piano	lonko		
1	Hihnalenkki	3	46-4-18				
1	Runkoniitti	2	5-4-188				
1	Kaasukammio	1	5-4-187				
	Hinnalenkki kosttuna					<u> </u>	
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine		Huo	mautuksia
Oli	- loon niirii	ctus		4:	- 2 0		SAAL
On Korj.	Koekappaleen piiru	3140		1	o. 3,8		13247
, a.j.	Pääesikunta Aseteknillinen osasto				Piirt, Tark, Varm,	20.6.73	RAM T. T. D.
	Asetekiiiiiiieii us	usto			Нуч.	<u> </u>	
762 rk 62				Korvaa:	-4	-18	36
	Hihnalenkin korjaus,	ve		Korvattu			





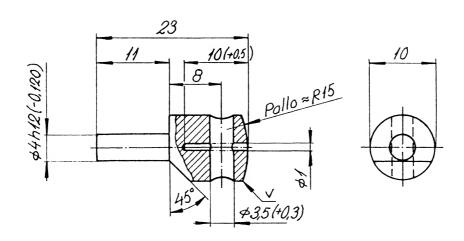
_	
600	(08) P+181+ 1/8

Lastuava työstö ja pu- ristustyöt TES 330 - 30						
Nimellismitat Eromitat						
YII	Asti	Karkea				
1 10 100	10 100 300	± 0,4 ± 0,6 ± 0,8				
3. 0 1000 3c06	1000 3000 10000	± 1,2 ± 2,0 ± 4,0				



Kuv. 30

1 Kaasukammio	1	5-4-186			<i>×</i>
Kpl Esine	Osa	Liitt, piir.	Aine		Huomautuksia
Oli On Koekappaleen piiru	stus		16. 3	3.81	03234 -
Pääesikunt Aseteknillinen d	Suhde 2:1	Piirt. Tark. Varm. Hyv.	18.6.73 RAM 20.6.73 T. T. R. 20.6.73 St. II. ma		
762 rk 62 Hihnolenkin korjaus , veI				-4	-187

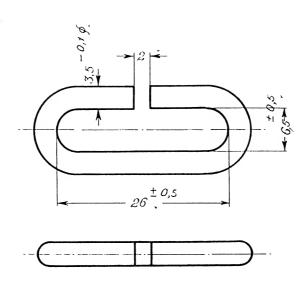


Lastusva työstö ja pu- ristustyöt TES 330 - 30							
Nimellismitat Eromitat							
YII	Asti	Keski					
1 10 100	10 100 300	± 0,2 + 0,3 + 0,4					
360 1000	1000 3000	0,5 + 1,0					

Kuv. 80



1 Runkoniitti	12	5-4-186	25 CrM	64 taivas	st. Musi	lataan
Kpl Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine		Huon	nautuksia
On Koekappaleen piirus	s <i>tus</i>		16	5. 3.81	1 0	323 5
Pääesikunta Aseteknillinen osasto				Piirt. Tark. Varm. Hyv.	18.6.73 20.6.73 20.6.73	T.7.12.
762 rk 62 Hihnalenkin korjaus	Ţ	Korvaa:		-18	8	



x) Kovaksi vedetty

			7,7070,5, 700					
3 /	lihnalenkki – – – – – – – – – – – – – – – – – –	29/2	46-4- 16 ja 30	St-lar	kax)	Musta	Hava	
kp/	Esine	A1-5-	Piir. nº	Aine		Huome	aut u ksia	
	1/ne: St-lante 7.6.69 /bft			16.	3,81	= 03	3236	
	Puolustusministeriö			Suhde 2:1	Piirt.	23.5.39		
	Taisteluvälineos	sasto		8.7	Tark. Hyv.	15.9.39	16,5, E.	
				Korvaa:				
Kivääri m/39. Alakannike ja alasiderengas			46-4-18				8 <i>a</i>	
	······································			Korva	ttu:			

d) Piipun oikaiseminen

Arvioitaessa piipun vääntymän oikaisutarvetta on pidettävä pääperiaatteena sitä, että sellaista vääntymää, mikä ei aiheuta jyvän siirtovaran loppumista, ei oikaista.

Myöskään sellaista vääntymää, mikä on aiheuttanut siirtovaran loppumisen, ei oikaista, mikäli siirtovara saadaan riittäväksi piipun kiertämisellä.

Vääntymä, mikä on todettavissa piipun ulkopuolelta, oikaistaan aina.

Mahdollinen piipun vääryys ei vaikuta aseen hajontaan.

Yleisin vääntymäkohta on välittömästi kaasukammion etupuolella. Joskus, mutta hyvin harvoin, esiintyy vääntymiä kaasukammion ja laatikon välillä.

Piipun saa oikaista vain laatikosta irrotettuna, jolloin pitää myös liekinsammutin ja kaasukammio poistaa piipusta.

Suoritus:

- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojus
- merkitse taltalla piipun asento sen ja laatikon saumakohtaan ellei siinä ole aikaisemmin tehtyä merkkiviivaa
- poista liekinsammutin b-kohdan mukaisesti
- poista kaasukammio c-kohdan mukaisesti
- poista kädensuojuksen kiinnitysosat
- irrota piippu a-kohtaa soveltaen. Levyrakenteisissa aseissa pitää poistaa sulkukappaleen etummainen niitti ennen piipun irrotusta.
- oikaise piippu heittopuristimella
- kiinnitä piippu takaisin paikalleen
- aseta kädensuojuksen kiinnitysosat piippuun
- asenna kaasukammio ja liekinsammutin b- ja c-kohtien mukaisesti
- kokoa ase ilman kädensuojusta
- suorita optinen kohdistus ja korjaa tarvittaessa jyvän siirtovara riittäväksi kohdan a mukaisesti

e) Etutähtäimen korjaaminen

Murtuneet tai muuten käyttökelvottomat osat vaihdetaan uusiin. Kolhiutunut jyvätunneli oikaistaan oikaisutyökalulla (TK 3/4) lyöden oikaisutuurna vasaralla tunnelin sisään ja tarpeen mukaan vasaroiden seinämät suoriksi. Oikaisua varten on jyvän jalka irrotettava.

f) Piipun vaihtaminen

- poista aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojus ja laukaisukoneisto
- irrota piippu
- poista piipusta liekinsammutin ja kaasukammio
- kierrä uusi piippu paikalleen, mutta ota huomioon se, että uutta piippua asennettaessa kiinnitysmomentti pitää olla 200–250 Nm. Kiinnityskierteeseen laitetaan kiinnijuuttumisen estävä kuumuutta kestävä rasva. Levyrakenteisen aseen ollessa kyseessä pitää varaosapiipun kierteessä olla ura sulkupesän niittiä varten. Varaosapiippuja on tehty myös ilman tätä uraa.
- tulkkaa sulkuväli luistia ja lukkoa käyttäen. Lukosta on tätä varten poistettava ulosvedin, koska piipussa ei vielä ole jyrsittynä ulosvetimen lovea. Jos sulkuväli ei ole oikea, niin kierrä piippua tarvittavaan suuntaan kiinnitysmomentin sallimissa rajoissa. Ellei sittenkään sulkuväliä saada oikeaksi, kokeile toisella varaosapiipulla.
- jyrsi ulosvetimen tila piippuun kuvan 30 mukaan piipun ollessa aseessa kiinni
- jyrsi kädensuojan mutterin tukirengasta ja aluslevyä varten tarvittava ura piippuun kuvan 31 mukaan
- kiinnitä uusi kaasukammio ja uusi liekinsammutin niistä annettujen ohjeiden mukaisesti.
 Käytä porausohjainta TK 3/10-1. Uuteen piippuun voidaan asentaa myös aseen entinen kaasukammio ja liekinsammutin. Tällöin kartiosokkien uran poraus piippuun kaasu-

kammiossa tai liekinsammuttimessa jo olevien sokanreikien läpi vaatii hyvin teroitetun poran tai mieluimmin tappijyrsimen, koska porauksen alkupinta ei ole taso. Työ vaatii tekijältään myös hyvin korkeata ammattitaitoa.

- kiinnitä ase porauskiinnittimeen TK 3/2-2
- poraa Ø 4 mm:n poralla kaasureikä kaasukammioon ja samalla piippuun. Porassa pitää olla rajoitin, ettei vahingoiteta piipussa kaasureiän vastaista rihlapintaa. Kun pora on läpäisemässä piipun sisäpintaa, niin silloin pitää poran syöttö olla hyvin varovaista. Siten vähennetään porausjäysteiden muodostumista piipun sisäpintaan.
- puhdista kaasureikä ja piippu. Käytä teräsvillaa puhdistaessasi piippua kaasureiän kohdalta, jolloin irtoavat reiän ympäriltä mahdolliset jäysteet.
- kokoa ja tarkasta ase sekä tee optinen kohdistus
- suorita koeammunta

g) Piipun suuporaus

Suuporauksen tarkoituksena on säilyttää aseen taistelukelpoisuus ilman piipun vaihtoa.

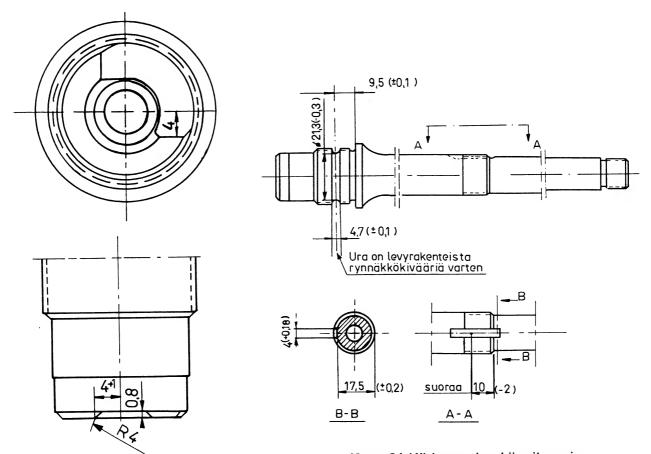
Mikäli piippu on vain suuosasta viallinen, poistetaan vika poraamalla lyhyeltä matkalta rihlat pois.

Suuporauksella korjattavia vikoja ovat laajentuma, painauma tai suukartiokkuus, jos se ylittää 0,04 mm. Suukartiokkuuden poistamisella pyritään aseen hajonnan pienentämiseen.

Porauksen saa suorittaa ainoastaan pylväs- tai pöytäporakoneella ja itsekeskittyvää poraistukkaa käyttäen.

Suoritus:

- irrota aseesta laatikon kansi sekä lataus- ja sulkukoneisto
- kiinnitä ase piipun suuporauskiinnittimeen (TK 3/1-3)
- poraa piipun suuporalla (TK 3/1-2) 30 mm:n matka piipunsuusta lukien
- puhdista piippu ja käytä suuosan puhdistukseen teräsvillaa jäysteiden poistamiseksi
- kokoa ase



Kuva 30 Ulosvetimen tilan jyrsintä

Kuva 31 Kädensuojan kiinnitysosien uran jyrsintä

16. Olkatuki (kuva 32)

Olkatuen putki (4/2) kiinnittyy puristussovitteella laatikon takaosaan. Kiinnitys on varmistettu neljällä tulppahitsillä. Putken ja laatikon välissä on vastinlevy (4/1) estämässä putken sisällä olevaa kuppia (4/10) ja jousta (4/11) työntymästä laatikon sisälle. Jousi ja kuppi painavat putkessa säilytettäviä puhdistusvälineitä kantta (4/6) vasten, etteivät puhdistusvälineet aiheuttaisi helinää taistelijan liikkuessa.

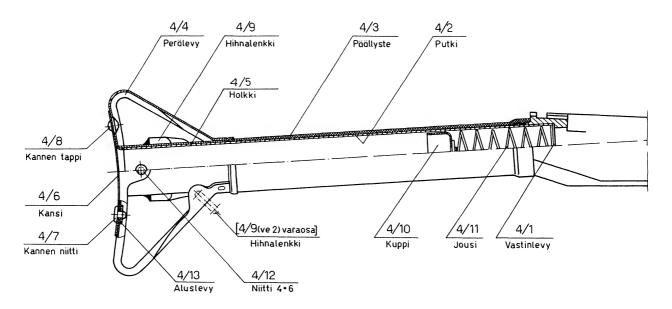
Putken ympärillä on muovinen päällyste (4/3) suojaamassa ampujan poskea kylmällä säällä metallin kosketukselta. Kolmionmuotoinen perälevy (4/4) on kahdella niitillä (4/12) kiinnitetty putkeen. Perälevyn etuosa työntyy päällysteen takapään päälle. Perälevyyn on hitsattu kiinni hihnalenkki (4/9) joko vasemmalle sivulle tai vaihtoehtoisesti (ve 2) perälevyn alle.

Kolmionmuotoisen perälevyn asemesta on myös käytetty eräissä valmistussarjoissa kuvassa 35 esitettyä perälevyä. Se on käytöstä poistuva perälevymalli. Korjauksen yhteydessä se vaihdetaan kolmionmuotoiseen levyyn.

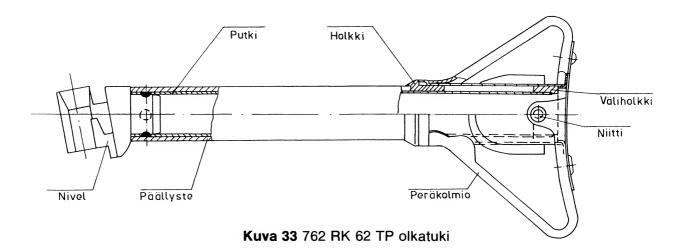
Olkatuen putki on 762 RK 60- ja 762 RK 71- malleissa muita lyhyempi. Aseessa 762 RK 71 TP on olkatuki kaksihaarainen aseen alle taittuva (kuva 36).

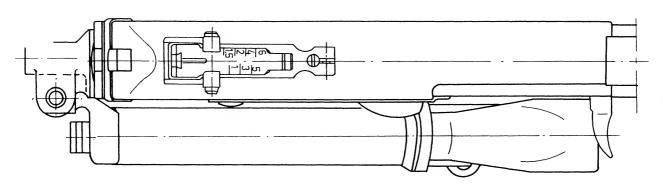
762 RK 62 76- mallissa on olkatuen putki kiinnitetty peräkappaleeseen, joka on niiteillä kiinni laatikossa.

Putkessa sijaitsevan puhdistusvälinetilan sulkee perälevyssä oleva sivuunkääntyvä kansi (4/6). 762 RK 62 TP:n olkatuki esitetään kuvissa 33 ja 34.

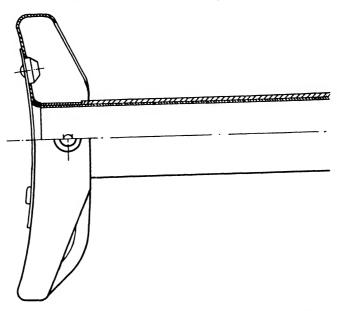


Kuva 32 762 RK 62 olkatuki

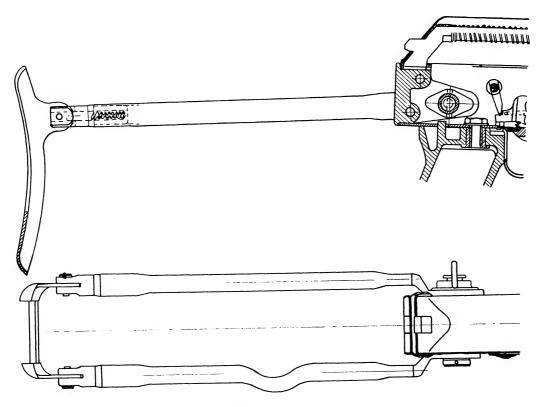




Kuva 34 762 RK 62 TP perä taitettuna



Kuva 35 762 RK 62 perälevy (vanha malli)



Kuva 36 762 RK 71 TP olkatuki

16.1. Tarkastaminen

Tarkastuksessa on kiinnitettävä ensisijainen huomio olkatuen putken kiinnitykseen laatikossa. Jos putki liikkuu vähänkin laatikkoon nähden, on ase toimitettava heti korjaukseen. Pitkälle päästetty kiinnityksen vioittuminen aiheuttaa laatikon takaosan murtumisen, jolloin ase saattaa tulla korjauskelvottomaksi. Puhdistusvälinetilan jousen ja kupin toiminta tarkastetaan sopivalla puutai muovitangolla painellen.

Perälevyssä kannen aukeaminen ja sulkeutuminen pitää olla vaivatonta. Hihnalenkin kunto ja perälevyn mahdolliset muodonmuutokset ja repeämät sekä päällysteen viat on tarkastettava.

16.2. Tavallisimmat viat

- putken kiinnityksen löystyminen
- perälevyn muodonmuutokset, repeämät ja hihnalenkin murtuminen

16.3. Korjaaminen

Vähäiset peräkolmioviat voidaan korjata sen paikallaan ollessa. Kyseeseen tulee tällöin kolmion oikaiseminen, repeämien ja hihnalenkin hitsaaminen. Työ on tehtävä siististi, varottava sulattamasta päällystettä, viilattava hitsausjäljet tasaisiksi ja sinistettävä ne tarvittaessa. Suurehkoja korjauksia varten pitää peräkolmio irrottaa aseesta.

762 RK 62 TP -mallin osalta noudatetaan soveltaen annettuja korjausohjeita.

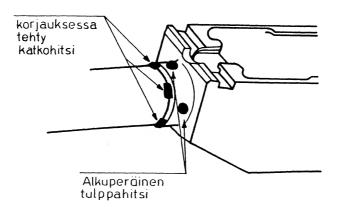
Putken kiinnityksen korjaaminen

Olkatuen ja sen osien irroituksessa ja kokoamisessa käytetään olkatuen asennuspuristinta TK 4 lisävarusteineen ja peräkolmion työkaluja TK 4-3 ... 5 sekä hitsaustuurnaa TK 4-6. Suoritus:

- pui a aseesta lataus- ja sulkukoneisto, laukaisukoneisto sekä kädensuojus
- irrota olkatuki asennuspuristimessa (TK 4) laatikosta. Jos kiinnityksen tulppahitsaukset pitävät putkea vielä tiukasti paikallaan, niin silloin pitää leikata päällyste auki ja porata hitsaukset irti.
 - Olkatuki on mahdollista purkaa asennuspuristimessa (TK 4) myös siten, että ensin poistetaan peräkolmio ja sitten vasta putki.
- poista peräkolmion kiinnitysniitit talttaamalla kannat irti ja lyömällä niitit poistinpuikolla ulos
- viilaa hitsausjäljet laatikossa olevasta putken tilasta sisä- ja ulkopuolelta
- aseta vastinlevy paikalleen
- työnnä uusi putki asennuspuristimella (TK 4) paikalleen. Putken laatikkoon asennettava pää on hieman kartio ja takaosassa on nasturat peräkolmion kiinnitystä varten. Jos putki on väljä tilaansa, niin on valittava toinen puristustiukkuuden omaava putki.
- tarkasta laatikon sisältä, että putki on työntynyt pohjaan saakka
- hitsaa katkohitsillä (hitsin välit 90°, pituus n. 5 mm ja paksuus 2 mm) putki kiinnitystilaansa kuvan 37 mukaisesti. Hitsauksen aikana pitää olla hitsaustuurna (TK 4-6) putken sisällä suojaamassa sisäpintaa palojäljiltä. Hitsauksen saa tehdä vain Mig-suojakaasuhitsauslaitteella, koska muilla hitsausmenetelmillä on vaarana laatikon liiallinen kuumeneminen.
- anna hitsin jäähtyä vapaasti ilmassa
- viilaa hitsistä terävät ja korkeat kohoutumat tasaisiksi
- työnnä jousi ja kuppi paikalleen ja kokeile, että ne liikkuvat esteettömästi putkessa
- tee viiste viilalla tai hiomakoneella päällysteen takapäähän ulkopuolelle, jolloin se painuu paremmin peräkolmiossa olevaan tilaansa. Toisessa päässä päällystettä on jo valmiina sisäpuolinen viiste pään nousemisen helpottamiseksi laatikon kauluksen päälle. Päällysteen pituus on mitoitettava hieman ylimittaiseksi tilaansa nähden muovin kutistumisen varalta
- työnnä päällyste öljyllä voideltuna paikalleen sisäviiste edellä. Alussa työntö tehdään

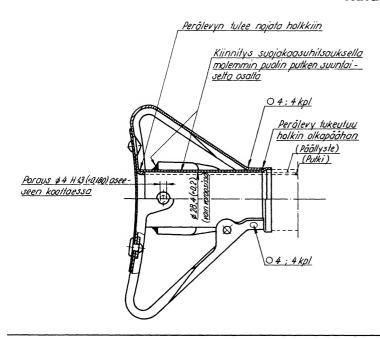
muovivasaralla putken perätasoon saakka ja lopputyöntö asennuspuristimella (TK 4) peräkolmiota apuna käyttäen.

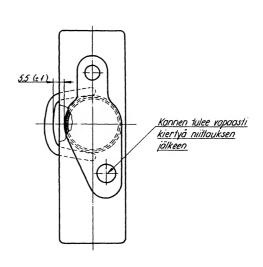
 kiinnitä peräkolmio kuvien 38, 39 ja 40 mukaisesti käyttäen työkaluja TK 4-3, TK 4-4 ja TK 4-5, sinistä lopuksi niittien kannat



Kuva 37 Olkatuen putken kiinnityshitsaus

Kuva 38





Asennusohjeet aseeseen:

- 1. Päällysteen pituus tarkistettava
- -Pituussuunnassa ollava hieman ylimittainen
- Olkatuen pulki sovitetaan ahtaaksi. Vertaa piirustukset 5-4-162 jo 5-4-163 b. Vaintoehtoisesti tehäään kohoumat hitsaamalla ja sovitustyö viiloamalla.
- 3. Painetaan perålevy tiukasti pohjaan saakka olkatuen putkelle
- 4. Poratoan niittien reiat \$ 4 H13 (+0,180)
- 5. Kunnollinen tukituurna reiässä niitataan molemmat niitit ulkopuoletta.
- 6. Niitatut päät keinomustotaan

Osaluetlela, piirustusnumerat, aineet tisävaatimuksineen ja pintakäsitlelyt asaluettelassa 5-4-144 lehti 4/18

Rerälery koottuna

Kpl Esine Osa Liitt. piir. Aine Huomautuksia

Oii 2/
On Huintoehioisesti...

Karj. 9.4.73 A D.m.

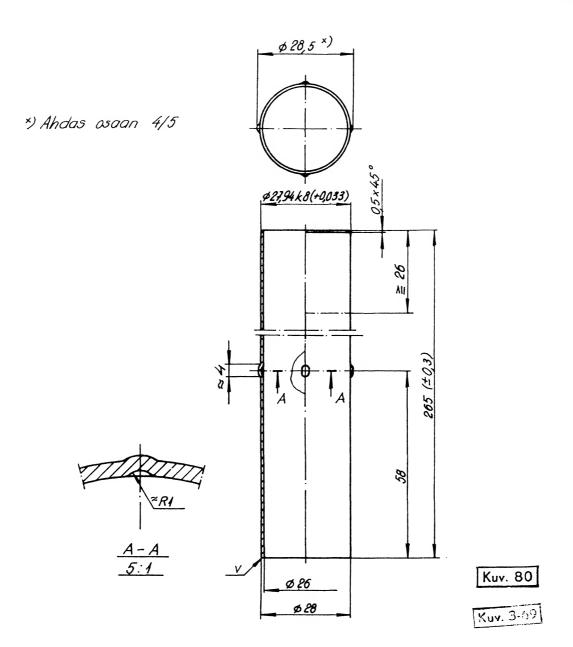
Pääesikunta
Aseteknillinen osasto

7,62 rynnäkkäkivääri 62
Peräleryn varoosapiiruslus
ja asennusohjeel aseeseen

Kris. 80

Huomautuksia

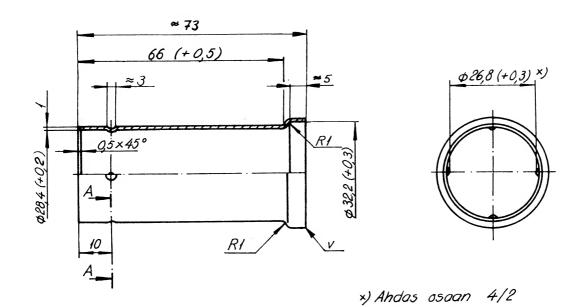
Suhde Piirt. 8.4.77 Allauum.
Tark. 13.4.77 T. D. Varm. 73.4.77 A D. Varm. 73.4.77

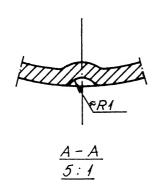


Vaihtoehtoisesti putki ilman nasturoita, jos tukiholkki on mitassa ø 28/30

 Δ , ∇

1	Putki	4/2						
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine		Huomautuksia		
Oli	af \$ 28 h 10(-0,084)							
On	\$ 27,94 k8 (+0,033)							
Korj.	212.75 180							
	Däässilmet			Suhde	Piirt.	12.1.68	Alfnen	
	[*] Pääesikunt	a		1:1	Tark.	22.1.68	1.4.mg	
	Aseteknillinen	ac acta		(5:1)	Varm.	22.1.68	0.400	
	Asetekiiiiiiieii	osasto		10.17	Hyv.	19.11.68	16/81	
				Korvaa:				
	7,62 rynnäkkökivää Olkatuki	iri 62	y t	5-		-16	52 a	





Lastuava työstö ja pu- ristustyöt TES 330 - 30						
Nimellismitat Eromitat						
Yli	Asti	Keski				
1 10 100	10 100 300	± 0,2 ± 0,3 ± 0,4				
300 1000	1000 3000	± 0,6 ± 1,0				

Vaihtoehtoisesti putki ø 28/30 ilman nosturoita.

Kuv. 80

 \sim , ∇

Kuv. 3-69

		·	·				
1	Holkki	4/5					
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine		Huon	nautuksia
Oli	a) 67 (+0,3) by 71 ig 3						
On	66 (+0,5) ≈73 ja≈5						
Korj.	29.5.69 /6/2 13.9.71 /ra						
	Dässikunta	•		Suhde	Piirt.	12.1.68	Alfnen
	Pääesikunta					22.1.68	de. H. ma
	Aseteknillinen o	casto		(5:1)	Varm.	22.1.68	Mayo
	Asetekiiiiiiieii o	SUSLU		113.17	Hyv.	19.11.68	10/6
				Korvaa:	المناسب والماكات المالية والمسواد		
	7,62 rynnäkkökivääri	62	u†	_		16	.01
	•	•	<i>y</i> .	1.7	-4	-70	36
	Olkatuki						
<u> </u>				Korvattu	:		

17. Lukko (kuva 41)

Lukkoon liittyvät ulosvedin (7/2), ulosvetimen jousi (7/3), ulosvetimen akseli (7/4), iskuri (7/5) ja iskurin pidätin (7/6).

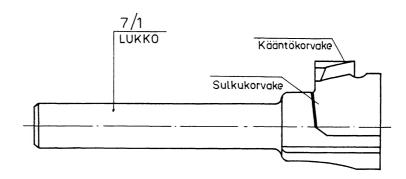
Tarkastaminen

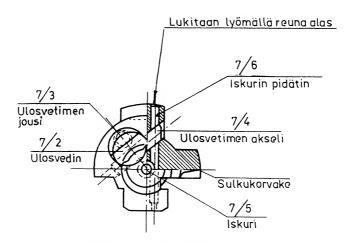
Tarkastaminen voidaan tehdä lukkoa purkamatta. Lukko tarkastetaan silmämääräisesti toteamalla, ettei siinä ole huomattavia iskettymiä kääntö- tai sulkukorvakkeissa tai iskurin päissä. On todettava, että iskurin kärki on kunnossa ja tulee riittävästi ulos, kun se painetaan etuasentoon. Takaasennossa kärjen pitää olla vastinpohjan sisäpuolella tai enintään sen tasalla. Iskurin pitää joko omalla painollaan tai sitten hieman lukkoa sormella naputtaen pudota etuasennosta taka-asentoon, kun lukkoa pidetään pystyssä. Ulosvetimen toiminta kokeillaan sitä käsin liikuttamalla. Purkaminen:

- poista iskurin pidätin poistinpuikolla. Pidätin lähtee irti vain ylöspäin lukosta.
- vedä iskuri ulos
- poista ulosvetimen akseli poistinpuikolla. Sekin lähtee pois vain ylöspäin.
- poista ulosvedin ja sen jousi porauksestaan

Kokoaminen:

- aseta ulosvedin jousineen paikalleen
- työnnä ulosvetimen akseli reikäänsä





Kuva 41 Lukko koottuna

- tarkasta, että akselin leikkaus on iskurin pidättimen reiän kohdalla
- aseta iskuri paikalleen. Sen etupäässä oleva olake pitää olla vasemmalla lukon päältä katsoen.

- aseta iskurin pidätin reikäänsä viistetty pää edellä ja naputa se kevyesti vasaralla pohjaan saakka
- lukitse iskurin pidätin tekemällä pistepuikolla tai taltalla reiän suulle supistus. Yksi pistemäinen supistus riittää.

Korjaaminen

Käyttökelvottomat osat vaihdetaan uusiin. Iskettymien terävät, pinnasta kohoavat särmät hiotaan käsihiomakivellä.

18. Luisti (kuva 42)

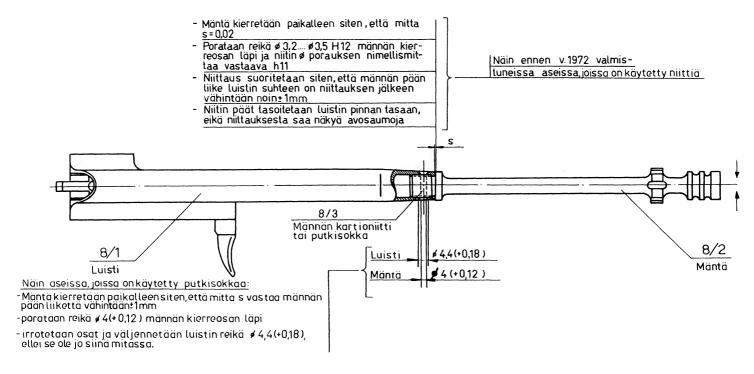
Luistissa (8/1) on urat lukon liikettä ja toimintaa varten ja liuku-urat, joilla luisti liikkuu laatikon johteilla sekä poraus palautinta varten. Keskiosassa sijaitsee viritintappi. Takapäässä on uloke, joka toimii vasaran kääntäjänä luistin taaksepäin suuntautuvan liikkeen alkuvaiheessa. Sen jälkeen vasaraa kääntää luistin takapään alaosa. Uloke estää virhetoiminnon sattuessa vasaraa iskemästä iskuriin, ennen kuin lukko on kytkeytynyt.

Luistin alapinta on keskeltä pyöreä, mutta uusimmissa aseissa se on tasainen.

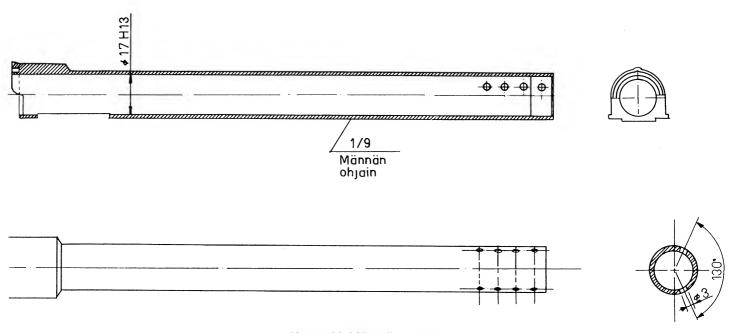
Etupäähän kiinnittyy kierteellä mäntä (8/2). Kierreliitos on niin väljä, että mäntä pääsee hieman liikkumaan liitoksessa säteittäisesti. Kierre ottaa vastaan aksiaalivoimat ja putkisokka (8/3) estää männän kiertymisen.

Männän laipan ja luistin pään välillä on pieni rako (kuva 42), joka mahdollistaa männän etupäälle yhden millimetrin poikittaisliikkeen kumpaankin suuntaan. Tämä väljäliike antaa männälle mahdollisuuden ohjautua täysin ohjainputken (1/9) mukaan ja luistille mahdollisuuden ohjautua omien johteittensa mukaan. Näin sekä mäntä että luisti ovat toisistaan riippumattomia pituusakselin säteettäissuunnassa väljyyden sallimissa rajoissa ja pienet asemaerot eivät aiheuta taivutusjännityksiä. Putkisokan paikalla on ennen vuotta 1972 valmistuneissa aseissa kartioniitti. Jos kartioniitti tai putkisokka joudutaan vaihtamaan, niin uusi osa on oltava samanlainen kuin entinen.

Männän etupäässä on liukupinnat ja niiden välissä pyörreurat kaasuvirtauksen hidastamiseksi.



Kuva 42 Luisti koottuna



Kuva 43 Männän ohjain

Männän ohjain (1/9) (kuva 43) sijoittuu kaasukammion ja laatikon kannen väliin ollen etuosastaan kaasukammion lieriöosan ympärillä ja takapäästä laatikossa olevissa ohjausurissaan.

Tarkastaminen

Tarkastetaan luistin ja männän kunto ja niiden kiinnitys toisiinsa. Männän ohjaimessa on tarkastettava kolhiutumat, iskettymät ja muodonmuutokset. Ohjaimen paikallaan ollessa pitää sen vastata laatikon leikkaukseen omalla ulokkeellaan. Tällöin on ohjainputken etureunan ja kaasukammion olakkeen välille jäätävä 0,2... 0,5 mm:n rako lämpälaajenemisen varalle. Luistista pitää tarkastaa palauttimen poraus, ettei sinne ole puhdistuksen yhteydessä jäänyt tappuraa.

Tavallisimmat viat

- männän kiinnityksen rikkoutuminen
- ohjainputken repeämät ja muodonmuutokset

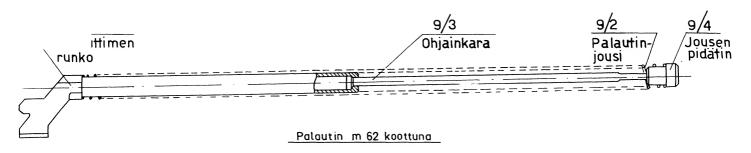
Korjaaminen

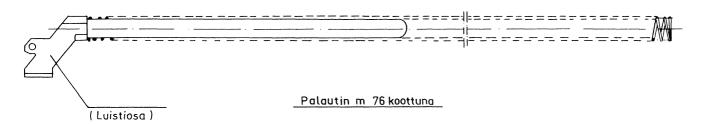
Männän kiinnitys korjataan kuvan 42 mukaiseksi. Männän ohjainputki korjataan muotoonsa lyömällä oikaisutuurna TK 1/9 sisään ja takomalla sitä vasten kolhiutumat suoriksi. Ohjaimen takaosassa oleva laatikon kannen tila oikaistaan vastaavalla tavalla lestillä TK 1/9-1.

Molempia ohjaimen työkaluja voidaan käyttää myös tarkastuksessa tulkkina. Tarkastustulkiksi sopivat myös aseen mäntä ja laatikon kansi.

19. Palautin (kuva 44)

Palautin m 62 käsittää palauttimen rungon (9/1), palautinjousen (9/2), ohjainkaran (9/3) ja jousen pidättimen (9/4). Palautin m 76 käsittää palauttimen rungon (9) ja palautinjousen (9/2). Tässä mallissa palauttimen runko on pitempi kuin runko (9/1) ja tällöin ohjainkaraa ja jousen pidätintä ei tarvita. Palautin m 76:n tunnistaa asetta purkamatta rungon takaosassa olevasta reiästä.





Kuva 44 Palautin m 62 ja 76 koottuna

Tarkastaminen

Kokeile, että palautin 62:ssa ohjainkara liikkuu esteettömästi palauttimen rungon sisällä. Totea molemmissa malleissa, ettei jousen pituus ole huomattavasti alamittainen. Jousen pituutta verrataan uuteen varaosaan. Jousen päistä on todettava, etteivät ne ole levinneet pyrkien nousemaan rungon tai pidättimen vastinpintojen ylitse.

Palauttimen rungon takapään kuntoon on kiinnitettävä huomiota.

Viat ja korjaaminen

Viat ovat aina hyvin selvästi havaittavia osien rikkoutumia, mitkä korjataan vaihtamalla uudet osat.

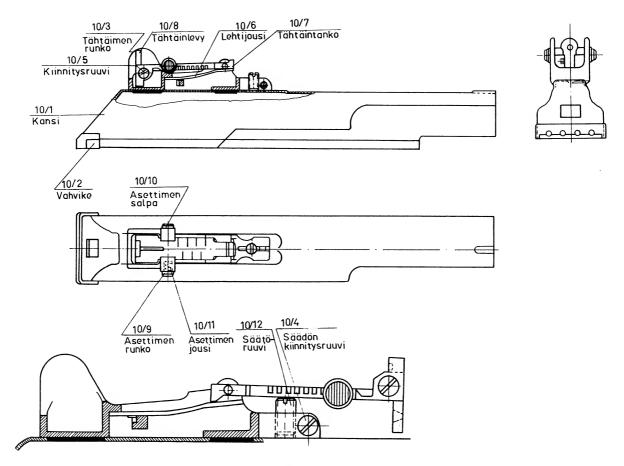
20. Laatikon kansi (kuva 45)

Kansi on valmistettu teräslevystä taivuttamalla ja karkaistu jousikovuuteen. Takatähtäimen runko (10/3) on hitsattu kanteen. Tähtäimen runkoon kiinnittyvät muut takatähtäimen osat (10/4...10/12).

Kannen ollessa aseessa tukeutuu etupää männän ohjaimessa olevaan tilaan. Takaosan lukitsee laatikkoa vasten palauttimen rungon takaosa työntyessään ulos kannen takaseinämän aukosta. Kansi ilman takatähtäintä on samanlainen aseen vuosimallista riippumatta ja vaihtokelpoinen kaikkiin malleihin lukuunottamatta malleja 762 RK 71 ja 71 TP, joissa kansi on muita leveämpi eikä takatähtäin ole kannessa kiinni.

Kannen takareunassa on pistehitsattuna vahvikepala. Vanhemmissa valmistussarjoissa vahvike ei ulotu palautinaukon reunaan saakka. Uusimmassa mallissa (kuva 46) vahvike on korotettu tukemaan palautinaukon alareunaa. Tällä on pyritty estämään väljäliikkeen syntymistä kanteen.

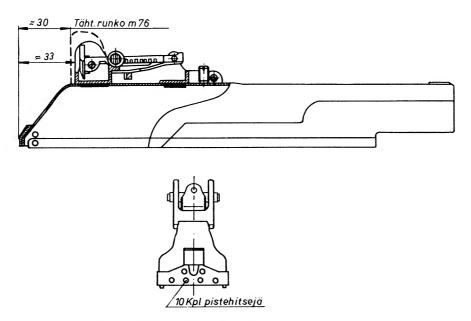
Takatähtäimeen on tehty useita muutoksia. Kuvassa 47 on malli 762 RK 60:n kansi ja takatähtäin. Kuva 48 esittää 762 RK 71:n takatähtäimen. Kuvassa 46 on uusin tähtäinmalli. Siinä on tähtäinrungossa korotetut korvakkeet suojaamassa tähtäinlevyä iskettymiltä ja tähtäintanko on kiinnitetty akselilla runkoon. Kun aseeseen vaihdetaan akselikiinnitteinen tähtäintanko, pitää huolellisesti tutkia, ettei tähtäinlevy tai tähtäintanko kosketa takakulmistaan tähtäimen runkoon. Eräi-



Kuva 45 762 RK 62 Laatikon kansi koottuna

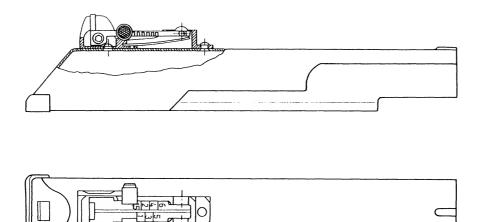
den runkomallien pituus ei aina mahdollista akselikiinnitteisen tähtäintangon käyttöä. Jousikiinnitteistä tähtäintankoa ei voida varustaa akselilla.

Eräissä valmistussarjoissa on yötähtäimissä käytetty tritiumlamppujen asemesta tritiummassapilppoja.

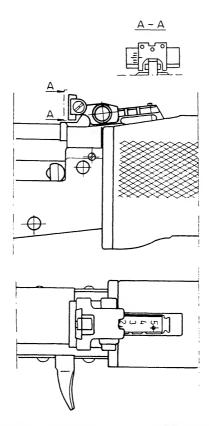


Kuva 46 762 RK 62 laatikon kansi koottuna

- huomaa korotetut tähtäinrungon korvakkeet, korotettu vahvikepala ja tähtäinlevyn uusi malli



Kuva 47 762 RK 60 laatikon kansi koottuna



Kuva 48 762 RK 71 ja 71 TP takatähtäin

Tähtäinlevyissä on mallieroja. Tähtäimen ruuveina esiintyy sekä kuusiokolo- että uraruuveja. Uraruuvi on korvannut aikaisemmin käytössä olleen kuusiokoloruuvin.

Tarkastaminen

Tarkastuksessa todetaan kannen numerointi, mahdolliset lommot ja repeämät. Aseeseen kiinnitetyn kannen pituus- ja sivuttaisväljyys kokeillaan pakottaen sitä käsin eri suuntiin.

Tarkastetaan, että kaikki osat takatähtäimessä ovat ehjiä ja paikoillaan sekä niiden toiminta. Samalla tutkitaan tähtäintangon mahdollinen väljäliike.

Tavallisimmat viat

- kannen kolhiutumat ja repeämät
- tähtäintangon sivuttaisväljyys
- kannen väljäliike

Korjaaminen

Kannen kolhiutumat oikaistaan kuulapäävasaralla takoen sopivaa alasinta vasten käyttäen tarvittaessa erilaisia tuurnia. Jos oikaistaessa syntyy repeämiä, on kansi vaihdettava. Palautinaukon kulmissa olevat vähäistä suuremmat repeämät aiheuttavat myös kannen vaihtamisen. Vaihdon yhteydessä on uusi kansi merkittävä aseen numerolla kuten entinen kansi.

Tähtäintangon sivuttaisväljyys korjataan vaihtamalla aseeseen akselikiinnitteinen tähtäintanko. Vaihtaminen ei ole tarpeellista, jos tähtäintanko matka-asteikon eri korotusasennoissa keskittyy hyvin eikä väljyys ole kovin suuri.

Jos varaosa-akseli on liian pitkä, niin lyhennetään se esim. hiomakoneen nauhalaikalla sopivaan pituuteen ennen asentamista.

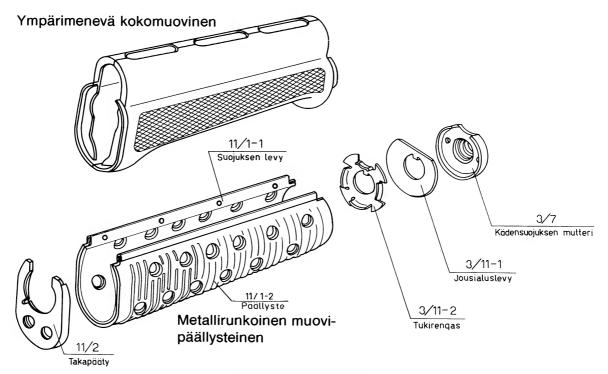
Kannen väljäliike johtuu palautinaukon alareunan sisään painumisesta. Vika korjataan oikaisualasinta TK 10-1 ja oikaisutuurnaa TK 10-2 käyttäen pakottamalla sisäänpainuma takaisin kohdalleen. Korjauksessa on välillä kokeiltava, milloin kansi on sopivan tiukka laatikkoon. Tarkoitus ei ole venyttää metallia, vaan palauttaa painuma takaisin. Oikaisualasimen asentoa on säädettävä tarpeen mukaan.

Korjauksen jälkeen pitää kannen mennä paikalleen kohtuullisella voimalla ja palauttimen pään tulla aukosta ulos, kun tehdään rivakka latausliike. Kannen pois ottaminen pitää onnistua normaalisti.

21. Kädensuojus (kuva 49)

Kädensuojus kiinnittyy piipun ympärille laatikon etupäätä vasten. Mutteri (3/7) kiristää kädensuojuksen paikalleen tukirenkaan (3/11-2) ja jousialuslevyn (3/11-1) avulla.

Laatikossa oleva ohjaustappi tai putkisokka (2/10) estää kädensuojuksen kiertymisen.



Kuva 49 Kädensuojus

Kädensuojuksia on ulkonäöltään erilaisia malleja, mutta mitoitukseltaan ne ovat samankokoisia. Vanhemmissa malleissa on muovilla päällystetty metallirakenne. Uudemmat mallit ovat kokonaan muovisia.

Tarkastaminen

Tarkastettaessa todetaan osien eheys ja kiinnitys aseeseen.

Tavallisimmat viat

kolhiutumat, repeämät ja halkeamat

Korjaaminen

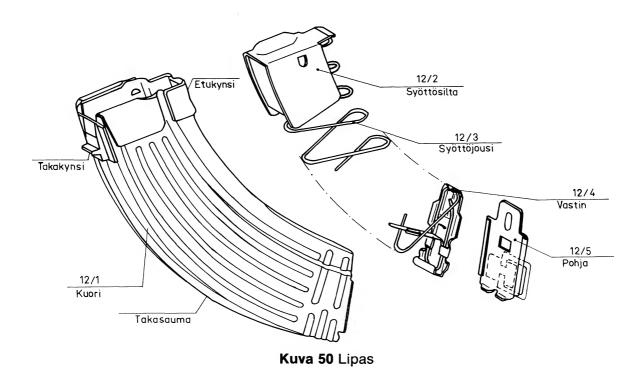
Kädensija ja sen takapääty oikaistaan takomalla. Kuluneet ja rikkoutuneet osat vaihdetaan uusiin. Tukirengas, jousialuslevy ja mutteri joudutaan vaihtamaan hyvin harvoin. Mutterin vaihtamiseksi on irrotettava kaasukammio ja liekinsammutin. Tukirengas ja jousialuslevy vaihdetaan leikkaamalla ne poikki ja taivuttamalla irti. Uudet osat on myös leikattava ja asennettava taivuttamalla paikalleen. Näin menetellen vältytään kaasukammion ja liekinsammuttimen irrotukselta. Tukirenkaan, jousialuslevyn ja mutterin vaihdossa on valittava samanpaksuinen uusi osa kuin entinen oli tai kokeiltava uuden osan tai uusien osien sopivuus toisiinsa. Eripaksuiset osat eivät aina varmuudella sovi toisiinsa, vaan saattaa käydä niin, että rengas tai aluslevy on liian paksu mutterille, jolloin mutteri ei ulotu kädensuojuksen etupään päälle.

22. Varusteet

22.1. Lipas (kuva 50)

Lippaan kuori (12/1) on valmistettu kahdesta sivulevystä, jotka on pistehitsauksella liitetty toisiinsa. Kuoreen on pistehitsattu suun vahvikelevyt sekä etu- ja takakynsi. Lippaan muut osat ovat syöttösilta (12/2), syöttöjousi (12/3), vastin (12/4) ja pohja (12/5).

Lippaat voidaan kiinnittää siteillä yhteen kuvan 51 mukaiseksi nippulippaaksi.



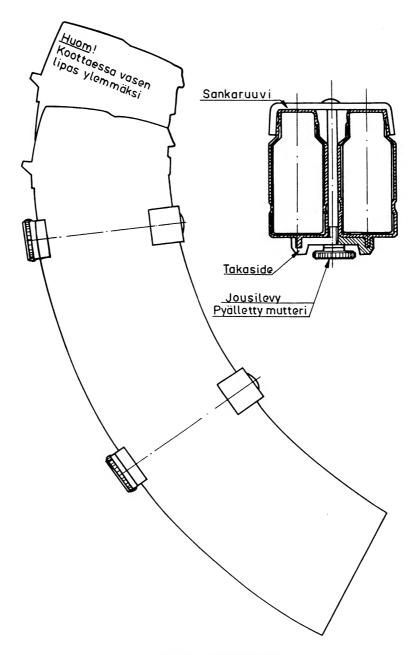
Tarkastaminen

Tarkastetaan osien kunto ja toiminta. Erityinen huomio kiinnitetään suuosan oikeaan muotoon ja kuoren kolhiutumiin. Muotojen ja mittojen virheettömyys todetaan seuraavilla tulkeilla:

suuaukon tulkki
suuosan hakatulkki
etuohjaimen tulkki
takaohjaimen tulkki
minimipatruunatulkki
TU 12/1-1
TU 12/1-2
TU 12/1-3
TU 12/1-3

Tavallisimmat viat

- syöttösillan, -jousen, vastimen ja pohjan rikkoutumat
- kuoren takasauman vääntymät
- kuoren sivulevyjen ja suuosan muodonmuutokset
- takakynnen osittainen irtoaminen



Kuva 51 Nippulipas

Korjaaminen

Rikkoutunut syöttösilta, -jousi, vastin ja pohja vaihdetaan tai oikaistaan, jos kyseessä on oikaistavissa oleva muodonmuutos. Syöttösilta oikaistaan sopivaa tuurnaa tai alasinta käyttäen. Pohjan oikaisemisessa käytetään tarvittaessa työkaluja TK 12/5-1, TK 12/5-2 ja TK 12/5-3.

Vääntynyt takasauma taotaan suoraksi alasinta vasten.

Kuoren muodonmuutokset korjataan oikaisulestisarjalla TK 12, joka käsittää seuraavat työkalut:

_	oikaisualasin	TK 12-1
_	lesti, vasen	TK 12-2
_	lesti, oikea	TK 12-3
_	lestin irrotin	TK 12-4
_	kiila (2 kpl)	TK 12-5
	oikaisutuurna etukyljelle	TK 12-6
	oikaisutuurna kyljelle	TK 12-7
_	oikaisutuurna takakyljelle	TK 12-8
_	suuosan muototuurna	TK 12-9

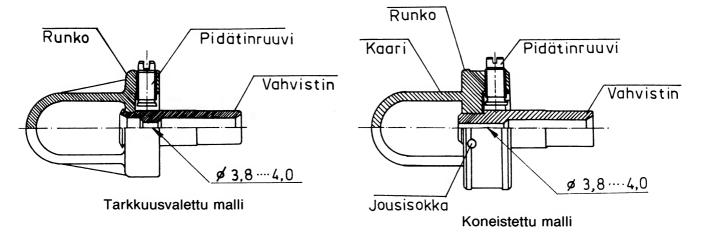
Lestisarjaa käytettäessä työnnetään lestit kuoren sisään ja pakotetaan kiiloilla sopivasti kuoren seinämiä vasten. Tämä paketti, jossa lestit ovat kiilojen kanssa kuoren sisällä, asennetaan oikaisualasimeen. Lipaskuoren ollessa näin kiinnitettynä alasimeen oikaistaan tuurnia käyttäen tarvittavat kohdat. Sen jälkeen irrotetaan kiilat vasaralla ja lestit irrottimella ja tulkataan lipaskuori. Etuja takakynsien pinnasta hiotaan käsikivellä koholla olevat iskettymät tasaisiksi. Hitsauksestaan osittain irronnut takakynsi pistehitsataan kiinni. Tällöin kynttä ei pidä irrottaa kokonaan, koska sen asema kuoreen nähden muuttuu.

Huomattavasti lyhyeksi painunut jousi vaihdetaan, jos on syytä olettaa, ettei se jaksa nostaa patruunoita lippaassa ylöspäin. Jousen oikea pituus nähdään varaosajousesta.

Lippaan kokoamisen jälkeen se tulkataan minimipatruunatulkilla TU 12/1-4. Tulkkauksella varmennetaan, ettei lippaaseen mene enempää kuin 30 patruunaa. Jos tulkkaus osoittaa hylkymittaa, vaihdetaan toinen sopivan korkea syöttösilta. Jos lippaaseen sopii 31 patruunaa, niin ase ei toimi, koska luisti ei mahdu tulemaan taakse, vaan kiilautuu patruunoiden varaan, kun nämä eivät mahdu painumaan riittävästi alaspäin lippaassa.

22.2. Sysäyksenvahvistin (kuva 52)

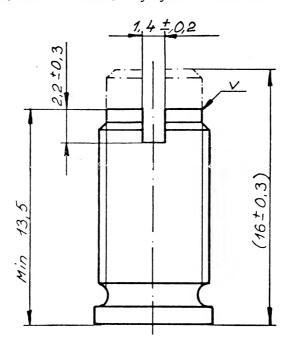
Sysäyksenvahvistinta on tehty tarkkuusvalamalla ja koneistamalla. Sen tehtävänä on vahvistaa luistin liikkeen voimaa niin, jotta ase toimii paukkupatruunoilla kuten taistelupatruunoilla. 762 KK 62:n sysäyksenvahvistin on ulkomuodoltaan samannäköinen, mutta erona on ympärimaalattu vihreä rengas. Sitä ei saa käyttää rynnäkkökiväärissä, koska se on sisämitoitukseltaan ahtaampi ja voi siitä johtuen aiheuttaa asevaurion. Tukkeutuneen sysäyksenvahvistimen käyttö saattaa myös aiheuttaa aseen rikkoutumisen ja vahingonvaaran ampujalle. Sysäyksenvahvistimen kiinnittäminen on esitetty kuvissa 54 ja 55.



Kuva 52 Sysäyksenvahvistin

Vahvistimen korjauksena tulee kysymykseen vain sen maalauksen uusiminen, tukkeuman avaaminen ja kiinnitysruuvin korjaaminen. Murtunut kiinnitysruuvin taltan ura korjataan tasaamalla ruuvin pää ja tekemällä sahalla uusi samanmittainen ura (kuva 53). Tukkeutunut sysäyksenvahvistin avataan poraamalla. Pora ei saa koskettaa vahvistimen seinämiin.

Muita korjauksia, esim. hitsauksia, ei sysäyksenvahvistimelle saa tehdä.



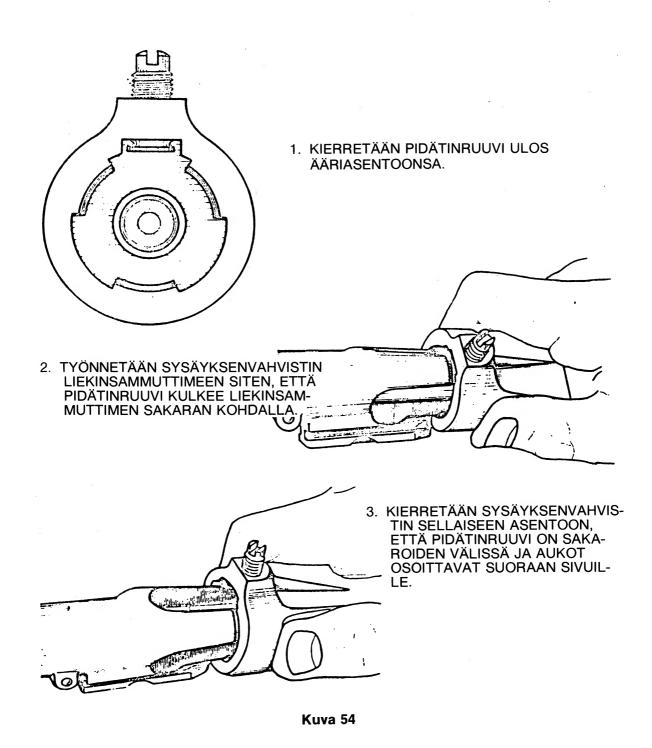
Korjaus sollitaan vain ruuveille, jotka ovat koottuina sysäyksenvahvistimiin eikä niitä voida vaihtaa uusiin täysimittaisiin ruuveihin.

(Alkuperäinen ruuvi 5-4-154)

1	Pidatinruuvi korjottu		5-3-91				
Kpl	Esine	Os •	Liitt.piir.		Aine ja h	uomautuksia	
Oli							
On	Kookenn denn pi	راقيده وسأ	? / C	<u> </u>	3.82	■ 3	113
Korj	1000000	. / ku - / 15			_		,
	Pääesikun	ta		Suhde	Pirt.	8.1.81	1.10/10
				5:1	Tark.	12.1.81	1/2/2
	Aseteknillinen	osas	to		Varm.	12.1.81	dizema
ļ					Hyv.	<u> </u>	L
	762 RK 62			Korvaa:			
Sysäyksenvahvistimen			5-	4-	-25	55	
	ruuvin korjaus	Korvattu					

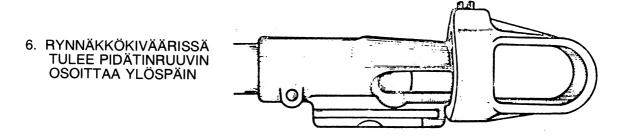
Kuva 53

7.62 RYNNÄKKÖKIVÄÄRI 62:N SYSÄYKSENVAHVISTIMEN KIINNITYSOHJE





- 5. SYSÄYKSENVAHVISTIN ON KIINNITETTY OIKEIN KUN
 - SYSÄYKSENVAHVISTIMEN HAMMAS-SEKTORIT OVAT LIEKINSAMMUTTIMEN SAKAROISSA OLEVIEN URIEN KOHDALLA JA ESTÄVÄT SYSÄYKSENVAHVISTIMEN LIIKKUMISEN PIIPUN SUUNNASSA
 - LIEKINSAMMUTTIMEN SAKAROIDEN VÄLIIN KIRISTETTY PIDÄTINRUUVI ESTÄÄ SYSÄYKSENVAHVISTIMEN KIERTYMISEN SIVUSUUNNASSA.



7. AMMUNNAN AIKANA ON TARKKAILTAVA PIDÄTINRUUVIN KIREYTTÄ JA SUORITETTAVA KIRISTYS TARPEEN VAATIESSA UUDELLEEN.

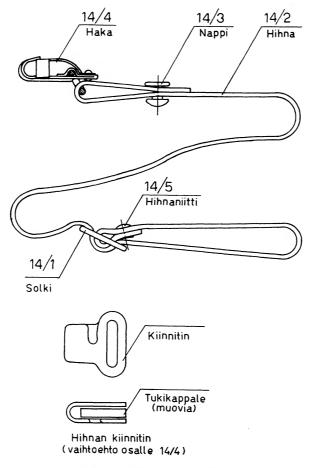
SYSÄYKSENVAHVISTINTA SAA KÄYTTÄÄ VAIN NIISSÄ ASEISSA JOIDEN LIEKINSAM MUTIN ON VARUSTETTU SYSÄYKSENVAHVISTIMEN KIINNITYSURILLA.

Kuva 55

22.3. Kantohihna (kuva 56)

Kuvassa 56 esitetään kantohihna siihen liittyvine osineen. Hihnan haka (14/4) on uusissa hihnoissa korvattu lujempirakenteisella kiinnittimellä. Kummankin tarkoituksena on estää hihnaa koskettamasta kuumaan piippuun ja turmeltumasta kuumuudessa haurastuttuaan.

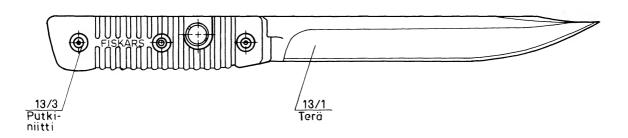
Jos varastoitaessa hihnojen pintaan muodostuu hometta tai ne kovettuvat, voidellaan ne satulavahalla.

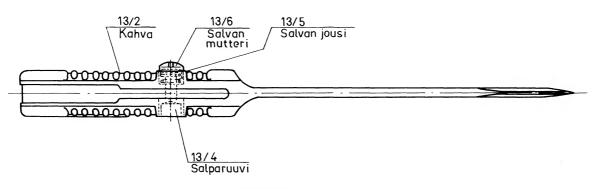


Kuva 56 Hihna koottuna

22.4. Pistin (kuva 57)

Pistintä käytetään taistelijan puukkona. Sen terä on pehmeämpi ja sitkeämpi kuin yleensä puukon terä. Sen teroittaminen on tehtävä tahkoamalla.

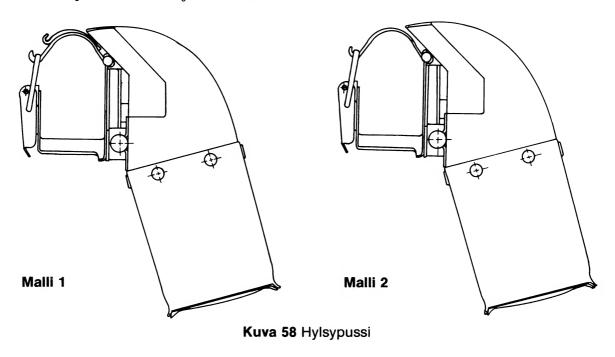




Kuva 57 Pistin

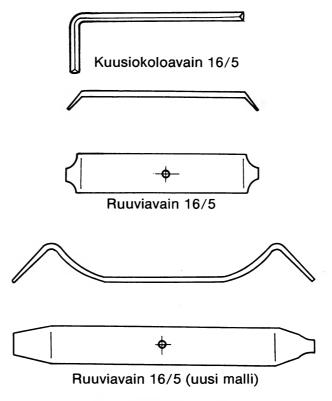
22.5. Hylsypussi (kuva 58)

Hylsypussia on kaksi mallia. Malli 1 sopii kaikkiin vuosimalleihin pl. mallit 762 RK 71 ja 71 TP. Malli 2 sopii vain koneistetulla laatikolla varustettuihin malleihin. Vioittuneen hylsypussin metalliosat korjataan takomalla ja hitsaamalla.



22.6. Ruuviavain (kuva 59)

Kuusiokoloruuviavain kuuluu aseelle, jossa tähtäimien ruuvit ovat kuusikoloruuveja. Uraruuviavain käy muihin malleihin. Kuusiokoloruuveilla varustettu ase tarvitsee myös uraruuviavaimen sysäyksenvahvistimen kiinnitykseen.

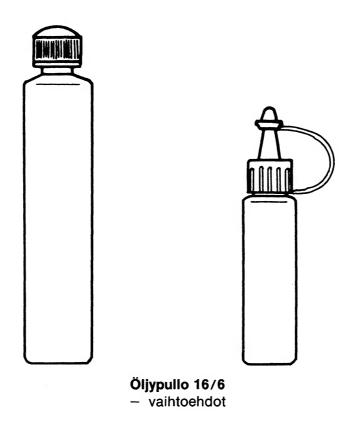


Kuva 59 Tähtäinavain

22.7. Puhdistusvälineet

Puhdistuspuikkoa m 62 (kuva 61) on sekä ohennettuna että tasapaksuna. Ohennetun puhdistuspuikon kokoaminen (kuva 62) pitää tehdä oikein, ettei piippua naarmuteta liitoskohtien terävillä särmillä. Puikon päässä olevaan reikään laitetaan kuusiokoloruuviavain tai sitä vastaava poikkitanko, jotta puhdistuksessa saadaan riittävän voimakas ote.

Puikon m 79 (kuva 61) kanssa on käytettävä erillistä messinkipesuria, mikä ei ole välttämätöntä puikon m 62 kanssa, koska siinä on puhdistusrättiä varten kiinnitysaukko. Erillinen pesuri, öljyharja ja -pullo on esitetty kuvassa 60.

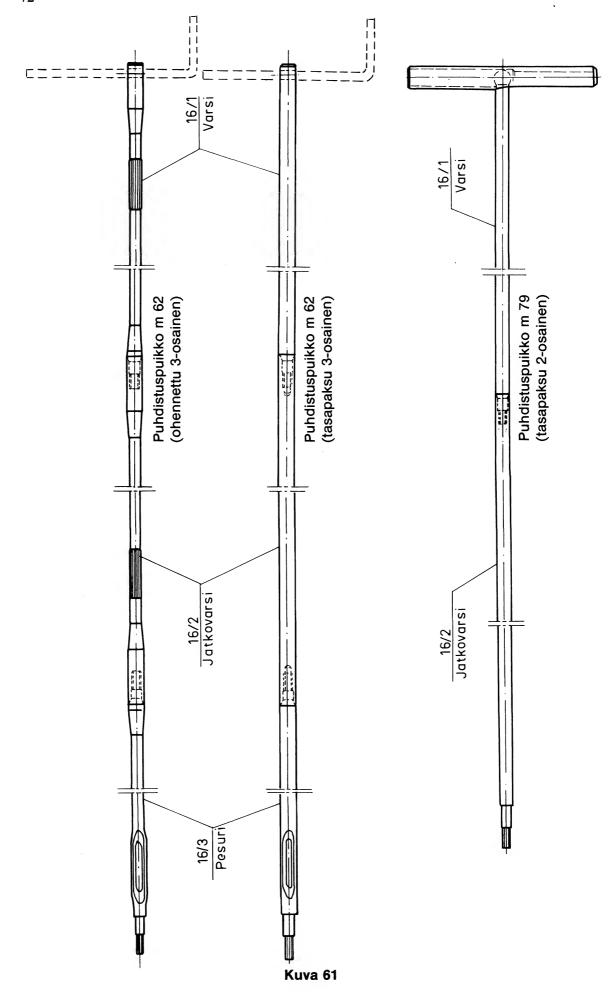


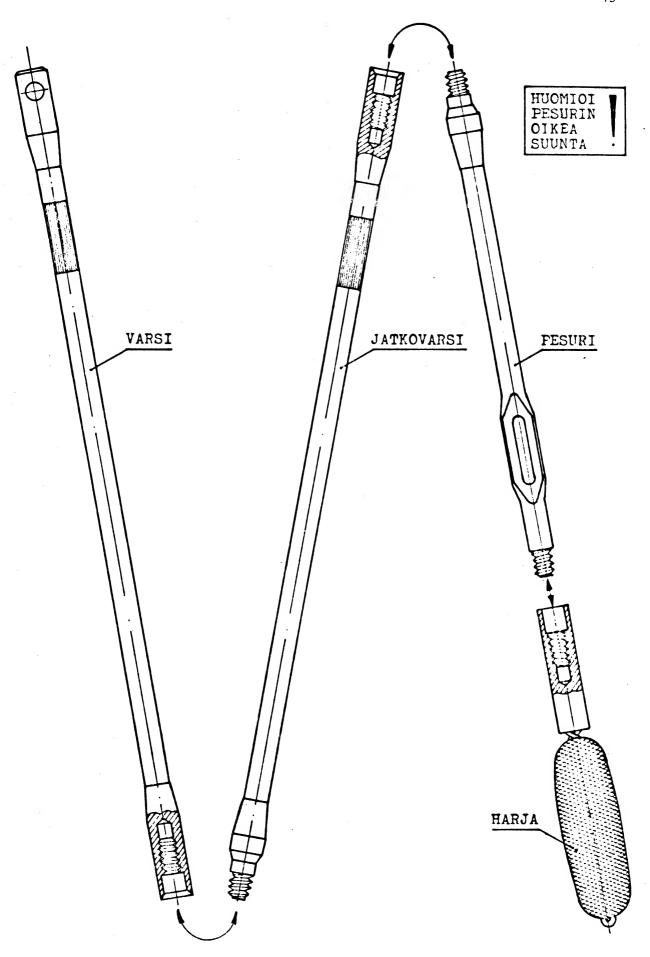






Kuva 60





Kuva 62 Puhdistuspuikko m 62 ohennetun mallin oikea kokoamisjärjestys

V LUKU

TARKASTAMINEN

Tässä luvussa annetaan ohjeet perusyksikössä tapahtuvaan asetarkastukseen, korjatun aseen lopputarkastukseen peruskohdistuksineen ja koeammuntaan.

Edellinen luku sisälsi tarkastusohjeita aseen korjaajalle vikojen toteamiseksi ennen korjausta ja hyvän lopputuloksen varmentamiseksi korjauksen jälkeen.

23. Tarkastusohje perusyksikköä varten

Perusyksikössä, kouluttajan suorittamassa asetarkastuksessa, todetaan, että:

- asetta on käsitelty asiallisesti aiheuttamatta sille tavanomaisesta käytöstä poikkeavaa kulumista, kolhiutumia tai osien rikkoutumia
- asetta on hoidettu hyvin pitämällä se riittävän puhtaana ja hyvin öljyttynä
- ase varusteineen on taistelukuntoinen

Jotta näiden vaatimusten edellyttämälle tasolle päästään, on kouluttajan kiinnitettävä rynnäkkökivääritarkastuksissa erityinen huomio seuraaviin kohteisiin:

- liekinsammuttimen kunto ja kiinnitys. Väljäliikettä sallitaan hieman.
- jyvätunnelin mahdolliset iskettymät
- yöjyvän juohea kääntyminen toiminta-asentoonsa
- kannen ja aseen numerointi
- asettimen toiminta
- laatikon kannen väljäliike
- tähtäintangon väljäliike
- yötähtäimen puhtaus ja niiden lamppujen toiminta
- lippaan salvan toiminta
- peräkolmion kunto ja puhdistusvälinetilan kannen ja jousen toiminta
- piipun sisäpinnan kunto

varusteista:

- lippaiden ja hylsypussin kunto
- sysäyksenvahvistimen kunto ja sen reiän mahdolliset tukkeutumat
- puhdistusvälineiden kunto ja työkalujen kunto
- hihnan, pistimen ja sen tupen kunto

Tarkastus tehdään silmämääräisesti ja käsin kokeilemalla aina silloin, kun se on mahdollista. Ase on määrättävä heti korjaukseen, jos

- laukaisukoneiston, lataus- ja sulkukoneiston toiminta tai muu toiminta poikkeaa nor-
- siitä puuttuu tai siinä on rikkinäisiä osia
- aseen osat ovat vaihtuneet
- kannessa on huomattavasti väljäliikettä ts. palauttimen lukitusnokka ei pidä kantta riittävän tiukalla
- olkatuen putki liikkuu vähänkin kiinnityksessään laatikkoon
- piipussa on laajentuma

24. Tarkastusohje korjaamoa varten

Tässä käsikirjassa annetaan ohjeet korjauksen suoritustavasta, mutta työjärjestyksen sisältävä työohje on korjaamon itse laadittava paikallisiin olosuhteisiin sopivaksi. Siinä on määriteltävä mm. korjauksen suoritusjärjestys ja tarkastuskohteet. Sen lisäksi, mitä IV luvussa ja tämän luvun edellisessä kohdassa on tarkastuksesta sanottu, on otettava huomioon seuraavat periaatteet ja ohjeet.

Perushuollon ja peruskorjauksen yhteydessä tarkastetaan ja tulkataan kaikki tarkastuskohteet. Aseen ampumakuntoisuuden toteamiseksi käyttöhuollon, siihen liittyvän osanvaihtokorjauksen tai säädön yhteydessä on aina tarkastettava seuraavat kohteet:

- kannen ja aseen numerointi
- yleiskunto ja osien eheys silmämääräisesti ja käsin kokeilemalla
- liekinsammuttimen kiinnitys
- tähtäimien toiminta
- lippaan salvan toiminta
- kannen väljäliike
- olkatuen putken kiinnitys
- laukaisukoneiston ja lataus- ja sulkukoneiston sekä vaihtimen toiminta ja osien kunto
- vasaran jousivoima
- sulkuväli
- kohdistus optisesti
- kantohihnan eheys ja muiden asetta korjaukseen seuraavien varusteiden kunto

Tätä tarkastusta sanotaan ampumakuntoisuuden tarkastukseksi, josta jokaisen käytettävän aseen on selvittävä hyväksyttävästi. Perushuollossa ja peruskorjauksessa on lopputarkastuksessa aseeseen kiinnitettävä kuvan 63 mukainen tarkastuskortti ao. tiedoilla varustettuna.

N:0338	2 RK 62 76 8565 Kal C,02 Syöp.aste	
Tarkastanut Pvm	AseV 1 IH/VO 31.12.8 set kääntöpuolella	2

Huomautuksia:
Aseelle on suoritettu optinen kylmäkohdistus

Noin 4 cm piipun suusta
huomattava naarmu.

Kuva 63 Tarkastuskortti – kiinnitetään metallilangalla peräkolmioon

24.1. Optinen kohdistus (kuva n:o 64)

Korjauksen yhteydessä tehtävän optisen peruskohdistuksen tavoitteena on, että aseella osuu tähtäyspiste keskipisteenä piirretyn halkaisijaltaan 50 cm olevan ympyrän alueelle. Toisena tavoitteena on varmistaa korjatun aseen tähtäimien säätövarojen riittävyys.

Optinen kohdistus suoritetaan kohdistuslaitteella TK 20, joka käsittää kohdistuskollimaattorin TK 20-1, kollimaattorin istukan TK 20-2, kulmapeilin TK 20-3 ja yötähtäimien kohdistuksessa tarvittavan apudiopterin TK 20-4.

Kohdistuslaitteen kohdistaminen:

- anna hyvän ampujan kohdistaa ampumalla 150 metrin ampumaetäisyydeltä pienen hajontakuvion omaava rynnäkkökivääri perusaseeksi korjaamolle
- kiinnitä istukka TK 20-2 kollimaattoriin TK 20-1
- aseta kollimaattori perusaseeseen
- säädä kollimaattorin korkeus (h) sellaiseksi, että sen hiusristikko on suunnilleen aseen jyvän korkeudella. Korkeus (h) vaihtelee rynnäkkökiväärin eri vuosimalleilla.
- aseta kulmapeili TK 20-3 paikalleen
- tarkasta, että asetin on 150 metrin ampumaetäisyydellä
- kohdista kollimaattori perusaseen päivätähtäimien mukaan niin, että pystyhiusviiva on jyvän keskellä ja vaakaviiva jyvän yläreunan tasalla.

Kohdistaminen suoritetaan kollimaattorin asteikkolasia siirtämällä. Säätöruuveja kierrettäessä on vastakkaista säätöruuvia samalla avattava. Lopuksi on kiristettävä myös ristikkäiset säätöruuvit riippumatta siitä kierrettiinkö niitä säädettäessä ollenkaan.

Kohdistuslaite on verrattava usein perusaseeseen, jotta voidaan olla vakuuttuneita kohdistuksen virheettömyydestä. Perusaseen kohdistus on varmennettava riittävän usein ampumalla.

Korjatun aseen kohdistaminen:

- aseta kollimaattori aseeseen
- aseta kulmapeili paikalleen
- säädä asetin 150 metrin ampumaetäisyydelle
- käännä kollimaattorin valaisupeili sopivaan asentoon
- tähtää kulmapeilin kautta tähtäinlevyn reiästä kollimaattorin hiusristikkoon. Kohdista ase jyvää ja tähtäinlevyä siirtämällä hiusristikon mukaan.
- kun päivätähtäimet on em. tavalla kohdistettu, niin käännä esiin yötähtäimet ja aseta apudiopteri TK 20-4 paikalleen
- kohdista yötähtäimien korkeusasetus kollimaattorin mukaan. Sivusuunnassa yötähtäimiä ei pidä kohdistaa, koska silloin muuttuu päivätähtäimien kohdistus. Opettele kuitenkin yöjyvän poikkeamasta pystyhiusviivasta karkeasti arvioimaan täyttääkö yötähtäimien sivusuuntakohdistus sen vaatimuksen, jonka mukaan poikkeama iskemissä sivu-
- suunnassa päivätähtäimiin nähden saa olla enintään 30 cm 150 metrin ampumaetäisyydellä. Poikkeama 30 cm = n.1/3 jyvänpaksuutta.
- Optisen kohdistuksen tulos on ajoittain varmennettava ampumalla joillakin näin kohdistetuilla aseilla.

24.2. Koeammunta

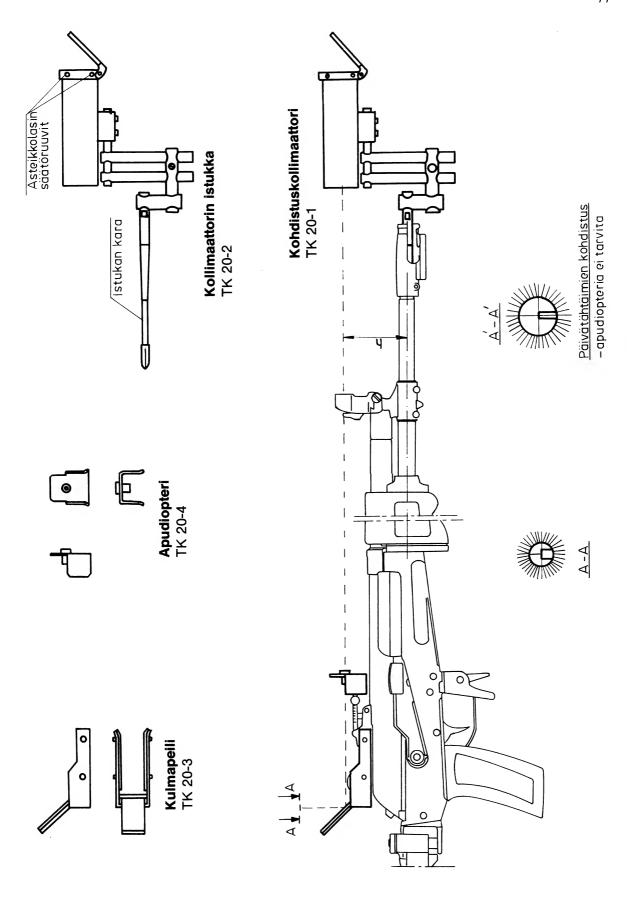
Korjauksen ja tarkastuksen jälkeen ase koeammutaan kahdella korkeapainepatruunalla silloin, kun siihen on vaihdettu ruutikaasunpaineen alaisia osia kuten piippu, lukko, luisti tai kaasukammio. Tässä korkeapaineammunnassa on ampujan oltava suojautuneena aserikon varalta.

Ennen ammuntaa öljytään patruuna ohuesti pyyhkimällä se öljyisellä kankaalla.

Tämä tehdään siksi, että lukkoon kohdistuva rasitus ylittäisi taistelupatruunan aiheuttaman rasituksen.

Ammunnan jälkeen tarkastetaan kyseiset ja niihin välittömästi liittyvät osat mahdollisten murtumien tai muodonmuutosten toteamiseksi, tulkataan sulkuväli ja tarkastetaan ammutut hylsyt patruunapesän, iskurin ja ulosvetimen kunnon toteamiseksi.

Toimintakunto- tai kohdistusammunta suoritetaan vain tarvittaessa silloin, kun vikojen toteaminen tai laadunvalvonta sitä jostakin erityisestä syystä edellyttää.



Kuva 64 Päivätähtäimien kohdistusapudiopteria ei tarvita

VI LUKU

PINTAKÄSITTELY

Rynnäkkökiväärissä on pintakäsittelynä fosfatointi (granodinointi, passivointi) lukuunottamatta varhaisimpia valmistussarjoja, joissa aseet kokonaan tai eräät osat on sinistetty (mustaoksidointi, mustaus). Lippaita on myös sekä fosfatoituja että sinistettyjä.

Perushuollon ja peruskorjauksen yhteydessä pintakäsittely uusitaan. Tällöin käytetään ensisijaisesti fosfatointia. Sen asemesta voidaan käyttää myös sinistystä ellei korjaamolla ole käytössä fosfatointimenetelmää.

Aseen pintakäsittelyä uusittaessa on mahdollista sinistää aikaisemmin fosfatoitu pinta tai fosfatoida sinistetty pinta. Pintakäsittelyä varten ase puretaan. Laatikkoon jätetään kiinni piippu, kädensuojuksen kiinnityselimet, kaasukammio, liekinsammutin, lippaan salpa jousineen, lukonkääntäjä, vastin ja olkatuen putki. Puretut osat pitää säilyttää niin, etteivät ne vaihdu aseesta toiseen. Asekohtaisena ei tarvitse kuitenkaan pitää seuraavia osia: peräkolmio, puhdistusvälinetilan kuppi, kädensija, kädensuojus, liipaisinkaari, vaihdin, laukaisukoneiston akselitapit, tähtäimien osat ja kaikki jouset.

Muoviosat eivät kestä pintakäsittelylämpötilaa. Lukkoa ei pintakäsitellä eikä mitään sellaisia osia, joita ei ole pintakäsitelty aseen valmistuksessa.

25. Fosfatointi

Fosfatoinnissa aseen osat pidetään n. 100°C:ssa fosforihappoliuoksessa 20 min. Siinä teräksen pintaan muodostuu 0,005 ... 0,010 mm:n paksuinen fosfaattikerros.

Fosfatointi kasvattaa kappaleen mittoja ja sinistys pienentää niitä. Fosfatoitu, öljyllä käsitelty pinta on korroosiota vastaan sinistystä parempi vaihtoehto.

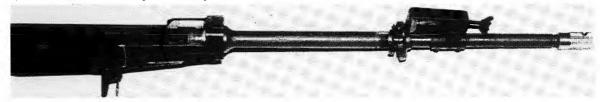
Piipun sisäpintaa ei saa fosfatoida, vaan piippuun johtavat reiät on tukittava haponkestävillä kumitulpilla (kuva 65). Käsittelyn jälkeen osat huuhdellaan huolellisesti vedellä ja kuivuttuaan heti öljytään.

26. Sinistys

Sinistyksessä osat pidetään n. 150°C:ssa lipeäkylpyliuoksessa 30 min., jolloin teräksen pintaan syöpyy 0,001 ... 0,005 mm syvä oksidikerros suojaksi korrosiota vastaan.

Sinistyksen jälkeen on suoritettava hyvin huolellinen vesihuuhtelu, ettei aseen vaikeasti puhdistettaviin tiloihin jää lipeää syövyttämään terästä edelleen pintakäsittelyn jälkeen.

Huuhtelun ja kuivatuksen jälkeen on osat välittömästi öljyttävä. Tarvittaessa voidaan paikkaussinistystä tehdä kylmäsinistysnesteellä.



Kuva 65 Piipun suojaaminen fosfatointia varten

patruunapesä, kaasukammio ja piipun suu on suljettu kumitulpilla

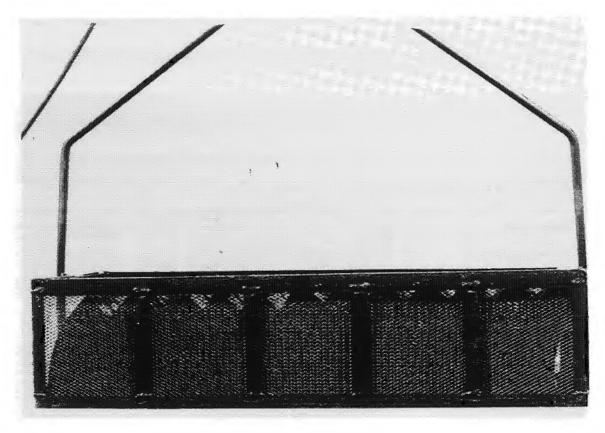
VII LUKU

VARASTOINTI

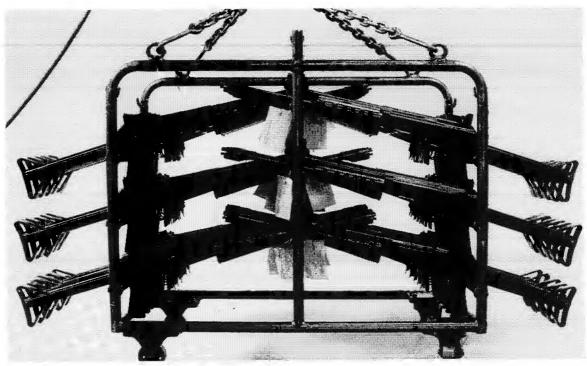
Varastointia varten rynnäkkökiväärit öljytään ja pakataan ensisijaisesti 762 RK-aselaatikoihin. Laatikoiden tulee olla ehjiä ja ehdottomasti kuivia. Lisäohjeita varastoinnista ja pakkaamisesta saa Puolustusvoimien Varastoinnin käsikirjasta.

27. Öljyäminen

Varastoitavat aseet, lippaat ja pistimet öljytään upottamalla muutamaksi minuutiksi 40°C:een Shell Ensis Oil L-aseöljyyn. Öljyttävien aseiden ja lippaiden pitää olla sellaisessa asennossa upotettaessa, että öljy tunkeutuu niiden kaikkiin sisäosiin ja, että liika öljy valuu pois ennen pakkaamista (kuva 66 ja 67).



Kuva 66 Lippaat öljyämishäkissälippaiden suut on oltava alaspäin



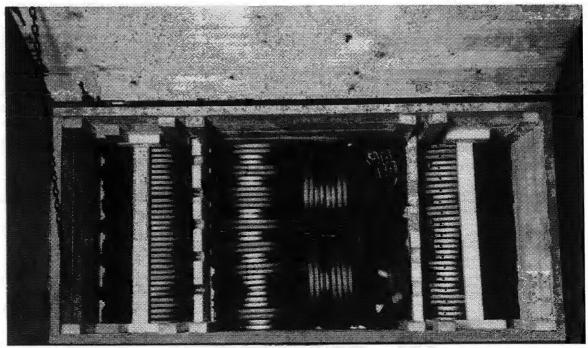
Kuva 67 Aseet öljyämiskehikossa

28. Pakkaaminen (kuva 68, 69 ja 70)

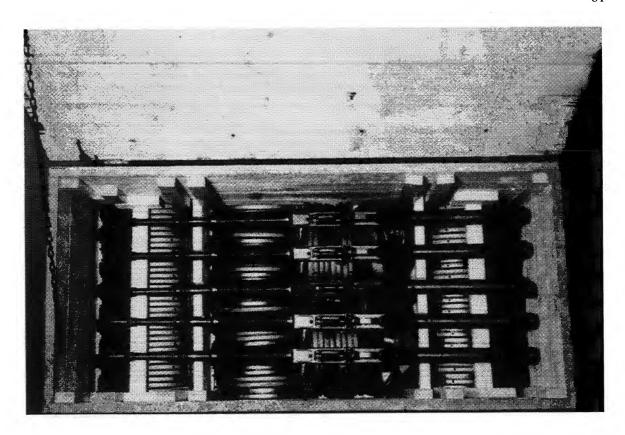
Öljytyt ja valutetut aseet varusteineen pakataan muovi- tai kumikäsineitä käyttäen laatikoihin varoen koskemasta metallipintoihin, koska kosketuskohdalta pyyhkiytyy öljy pois ja kohta on hyvin arka korroosiota vastaan. Aseet on pakattava virittämättöminä.

Laatikon pohjalle (kuva 68) sijoitetaan lippaat (60 kpl) ja kantohihnat. Seuraavaan kerrokseen pakataan välipuiden varaan viisi asetta ylösalaisin (kuva 69). Päällimmäiseksi laitetaan viisi asetta ja pistimet tupeissaan (kuva 70).

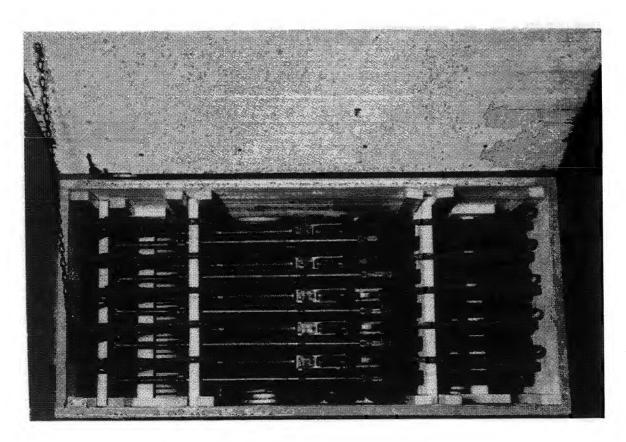
Kyseiset kuvat on kiinnitetty pakkausohjeeksi jokaisen laatikon kanteen sisäpuolelle. Laatikon päällä on teksti 762 RK 62 tai 762 RK.



Kuva 68 762 RK-pakkauslaatikko – alin kerros



Kuva 69 762 RK-pakkauslaatikko – keskimmäinen kerros



Kuva 70 762 RK-pakkauslaatikko – täyteen pakattuna

VIII LUKU

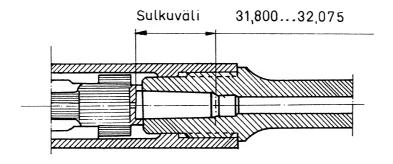
TULKIT

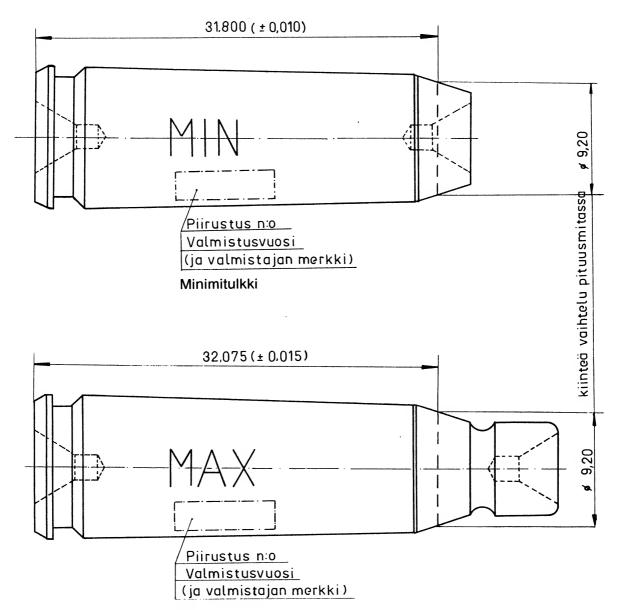
762 RK 62 TULKIT

Kaiverrus tulkissa esim. 762 RK 62

TU 3/2-1 AV 1/82

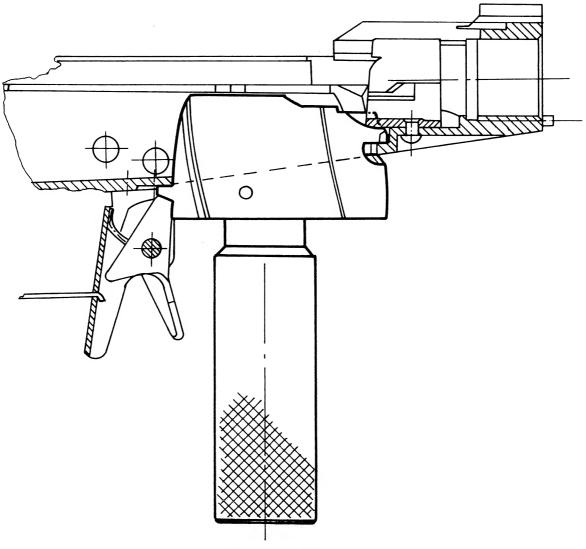
Nimitys	Tunnus	Sivu
Sulkuvälin minimitulkki		83
Sulkuvälin maksimitulkki		83
Lipasaukon tulkki	TU 2-1	84
Piipun suoruustulkki	TU 3/1-1	84
Kaasukammion asematulkki	TU 3/2-1	85
-,,- asematulkin mittapala	TU 3/2-2	85
Lippaan suuaukon tulkki	TU 12/1	86
Lippaan suuosan hakatulkki	TU 12/1-1	86
Lippaan etuohjaimen tulkki	TU 12/1-2	87
Lippaan takaohjaimen tulkki	TU 12/1-3	87
Lippaan minimipatruunatulkki	TU 12/1-4	88



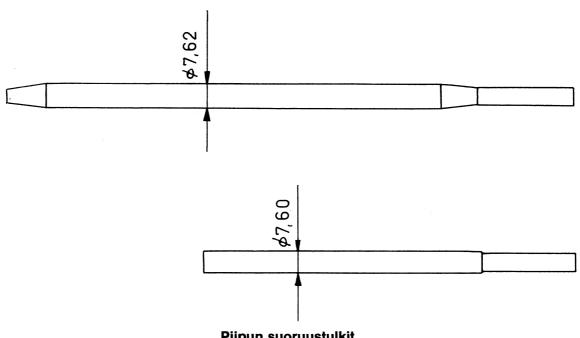


Maksimitulkki

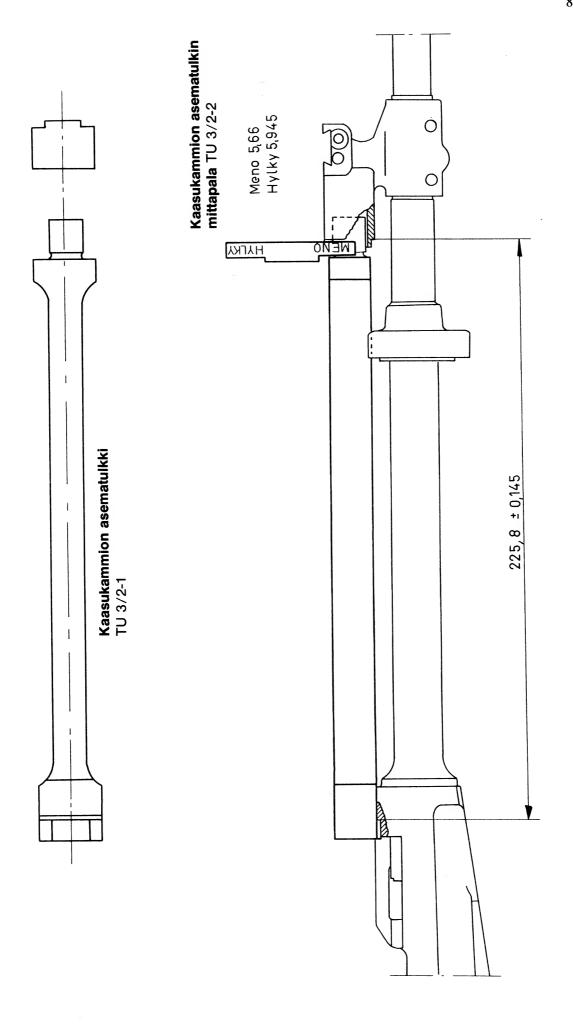
Sulkuväli ja sulkuvälitulkit

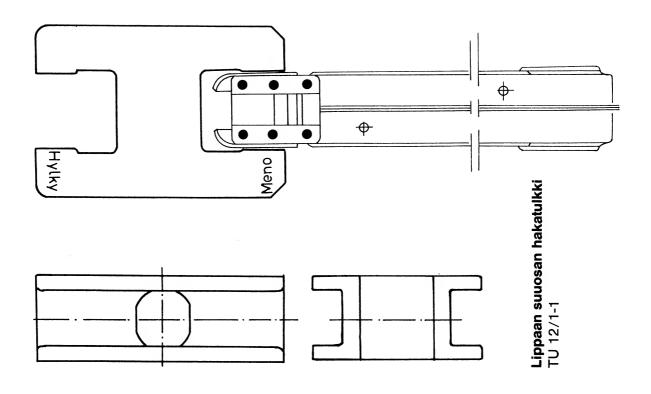


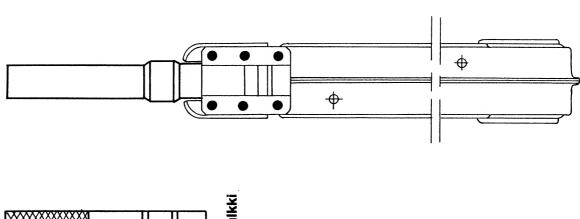
Lipasaukon tulkki (Menotulkki) TU 2-1

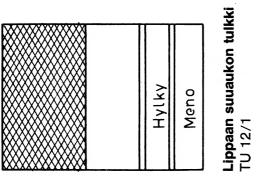


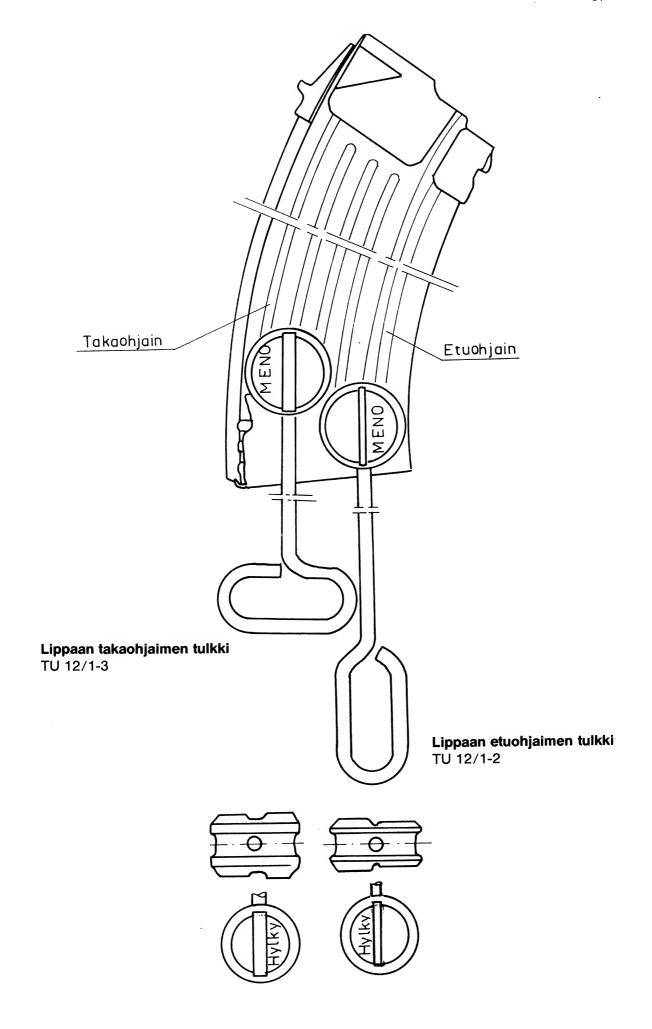
Piipun suoruustulkit TU 3/1-1

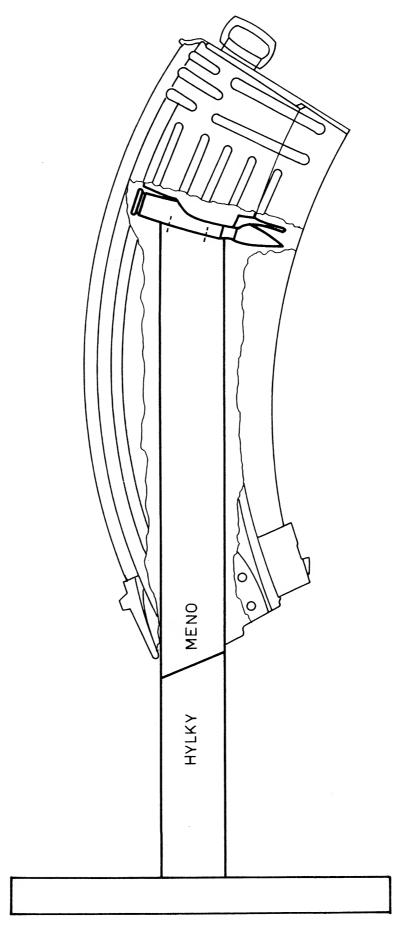












Lippaan minimipatruunatulkki TU 12/1-4

IX LUKU

KORJAUSTYÖKALUT

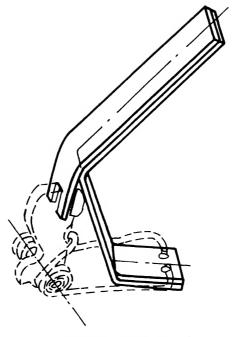
762 RK 62 TYÖKALUT

Kaiverrus työkalussa esim. 762 RK 62 TK 2/2-1

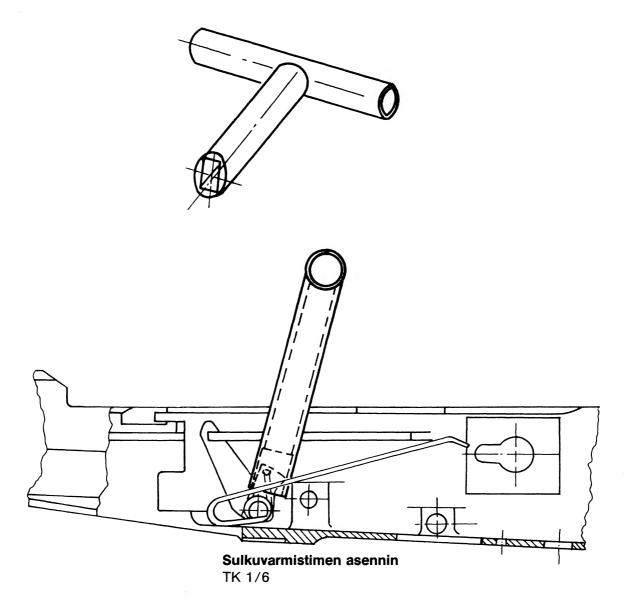
AV 1/82

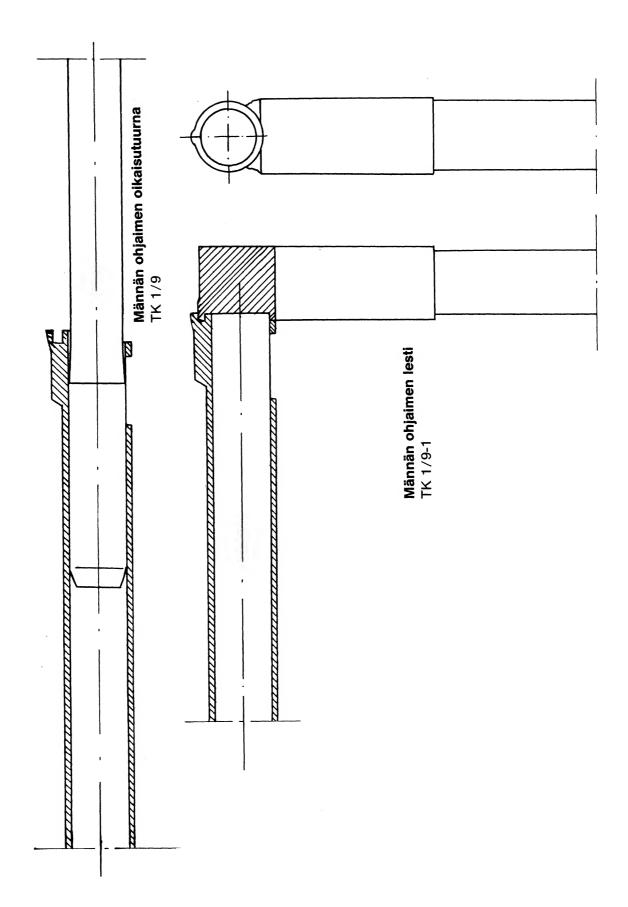
Nimitys		Tunnus	Sivu
Vasaran asennin		TK 1/4	91
Sulkuvarmistimen asennin		TK 1/6	91
Männän ohjaimen oikaisutuurna		TK 1/9	92
Männän ohjaimen lesti		TK 1/9-1	92
Lukonkääntäjän niittausmeisti		TK 2/2-1	93
-,,- niitinvedin		TK 2/2-2	93
-,,- niittausvastin		TK 2/2-3	93
-,,- niitin talttausalusta		TK 2/2-4	94
Lippaan salvan rungon	niittausalasin	TK 2/5-1	95
-,,-	niittausmeisti	TK 2/5-2	95
-,,-	porauskiinnitin	TK 2/5-3	96
Lippaan salvan akselin	levennysmeisti	TK 2/7	97
-,,-	levennysalasin	TK 2/7-1	97
Piipun asennuspuristin		TK 3	98
Puristusholkki asennusp	uristimeen	TK 3-1	98
Kiintoavain 34,2		TK 3-2	98
Momenttiavain		TK 3/1-1	98
Piipun tarkastuspeili		TK 3/1	99
Piipun suupora		TK 3/1-2	100
Piipun suuporauskiinnitin		TK 3/1-3	100
Kaasukammion irroitusl		TK 3/2	101
Kaasukammion asennin		TK 3/2-1	102
Kaasureiän porauskiinnitin		TK 3/2-2	103
Kaasukammion ja liekins	sammuttimen poraus-		
ohjain		TK 3/2-3	104
Jyvätunnelin oikaisutyökalu		TK 3/2-4	105
Liekinsammuttimen oikaisutuurna		TK 3/10	106
Liekinsammuttimen porausohjain		TK 3/10-1	107
Olkatuen asennuspuristin		TK 4	108
Olkatuen kiinnitys- ja irrotuslaite		TK 4-1	108

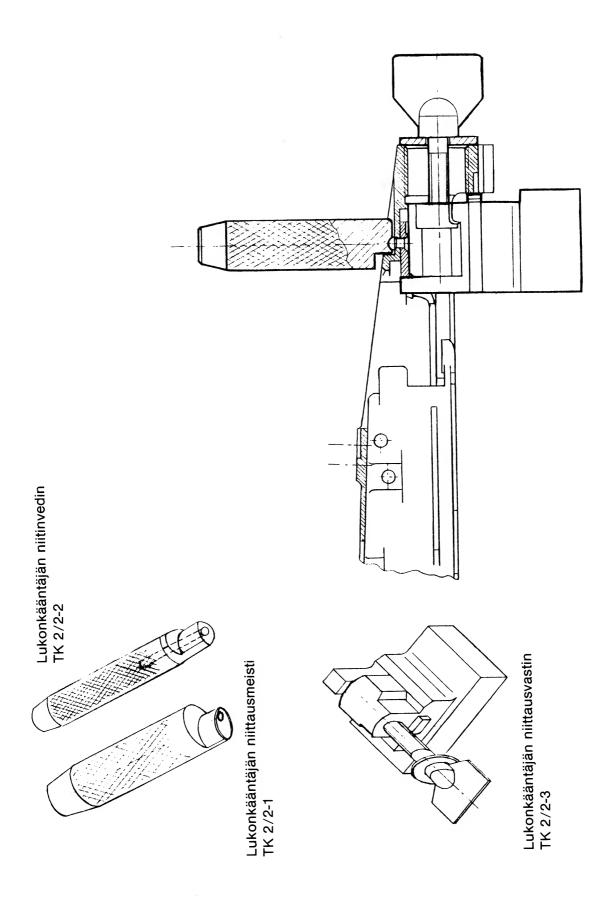
Nimitys	Tunnus	Sivu
Peräkolmion irrotuslaite	TK 4-2	110
-,,- niittausmeis	sti TK 4-3	111
-,,- niitinvedin	TK 4-4	111
-,,- niittausvast	in TK 4-5	111
Olkatuen putken hitsaustuurna	TK 4-6	112
Kädensuojuksen nasta-avain	TK 11-1	112
Kannen oikaisualasin	TK 10-1	113
Kannen oikaisutuurna	TK 10-2	113
Lippaan oikaisualasin	TK 12-1	114
Oikaisulestin irrotin	TK 12-4	114
-,,- kiila (2 kpl)	TK 12-5	114
Lippaan suuosan muototuurna	TK 12-9	114
Lippaan oikaisulesti, vasen	TK 12-2	115
Lippaan oikaisulesti, oikea	TK 12-3	115
Oikaisutuurna lippaan etukyljelle	TK12-6	116
	n kyljelle TK 12-7	116
	n takakyl-	
jelle	TK 12-8	116
Lippaan pohjan oikaisulesti	TK 12/5-1	117
-,,- oikaisu	alasin TK 12/5-2	118
	ituurna TK 12/5-3	118
Kohdistuskollimaattori	TK 20-1	77
Kollimaattorin istukka	TK 20-2	77
Kulmapeili	TK 20-3	77
Apudiopteri	TK 20-4	77



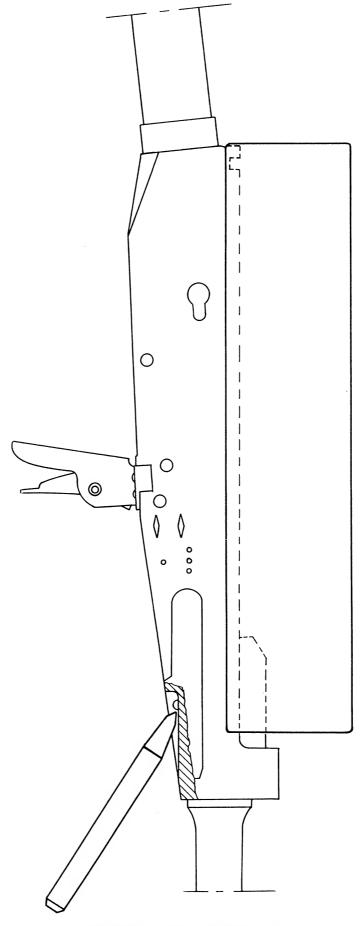
Vasaran asennin TK 1/4



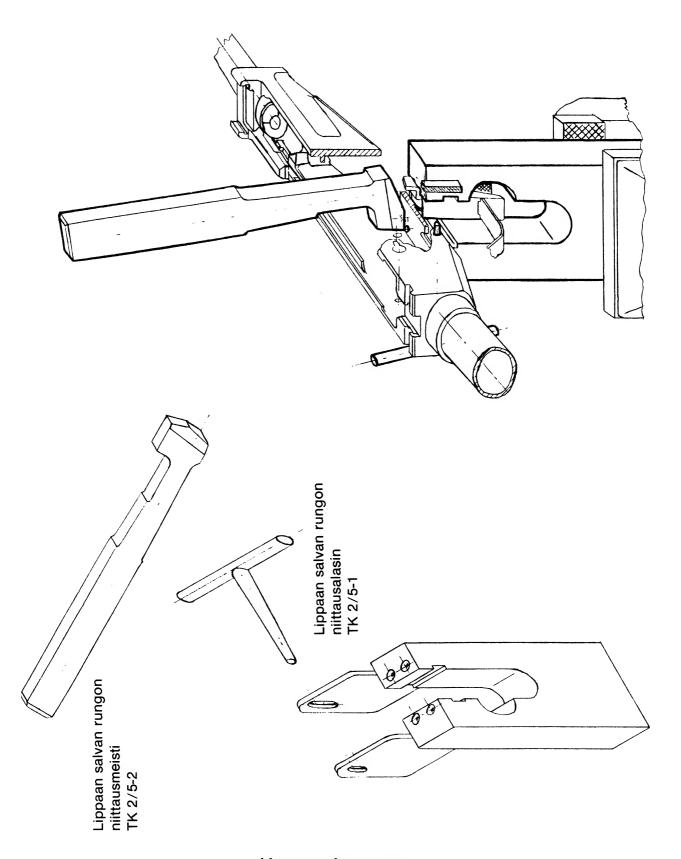




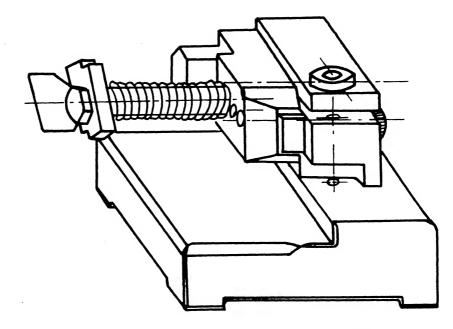
Lukonkääntäjän niittaaminen



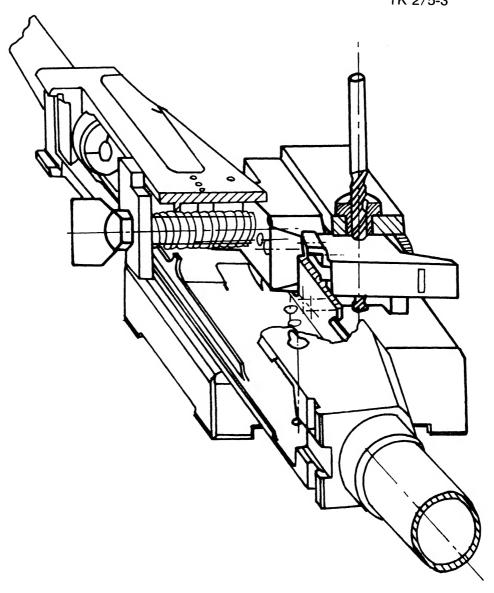
Lukonkääntäjän niitin talttausalusta TK 2/2-4

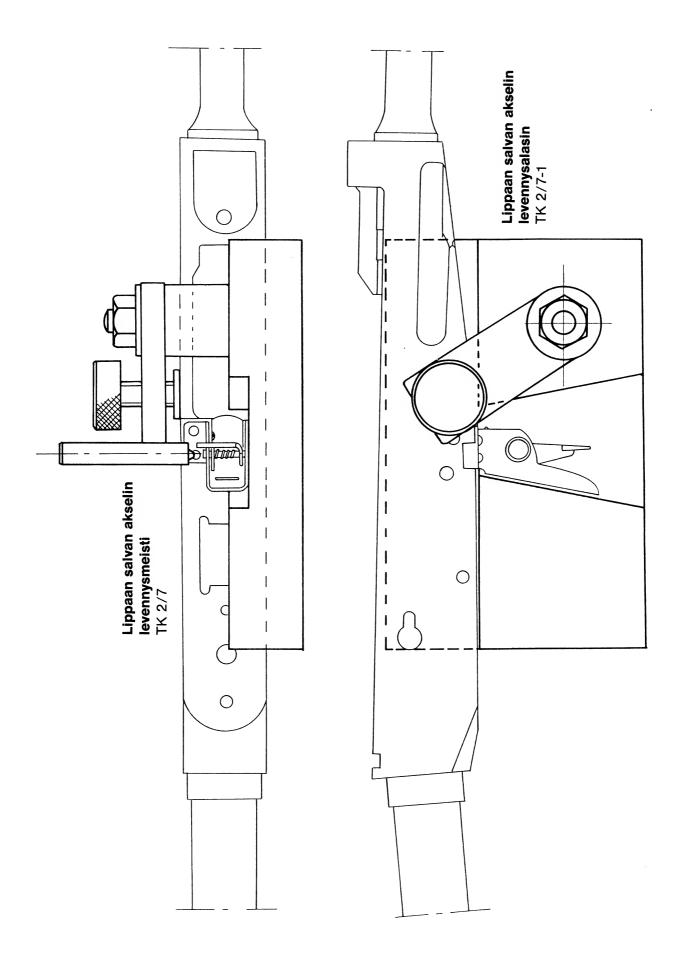


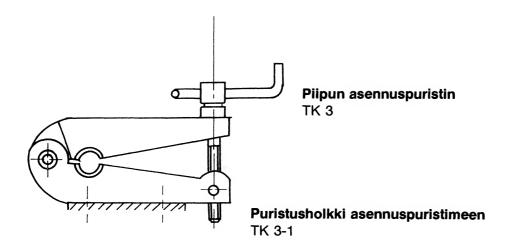
Lippaan salvan rungon niittaaminen

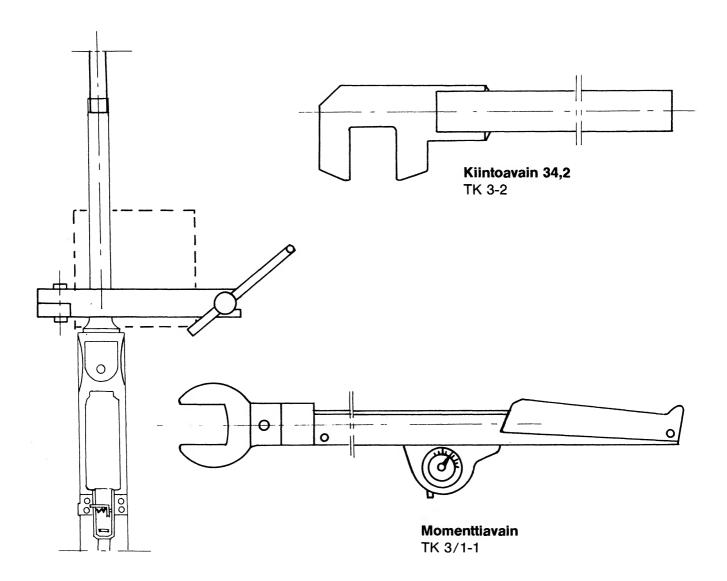


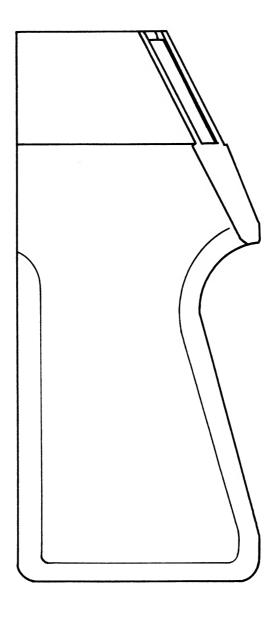
Lippaan salvan rungon porauskiinnitin TK 2/5-3

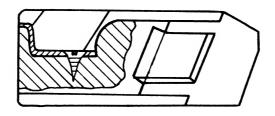




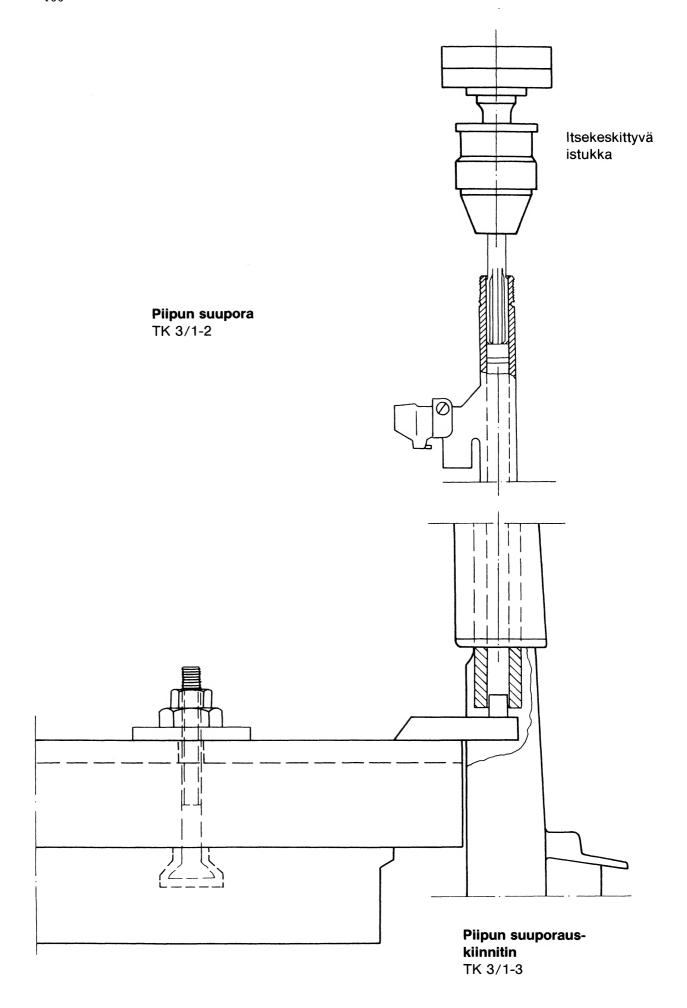


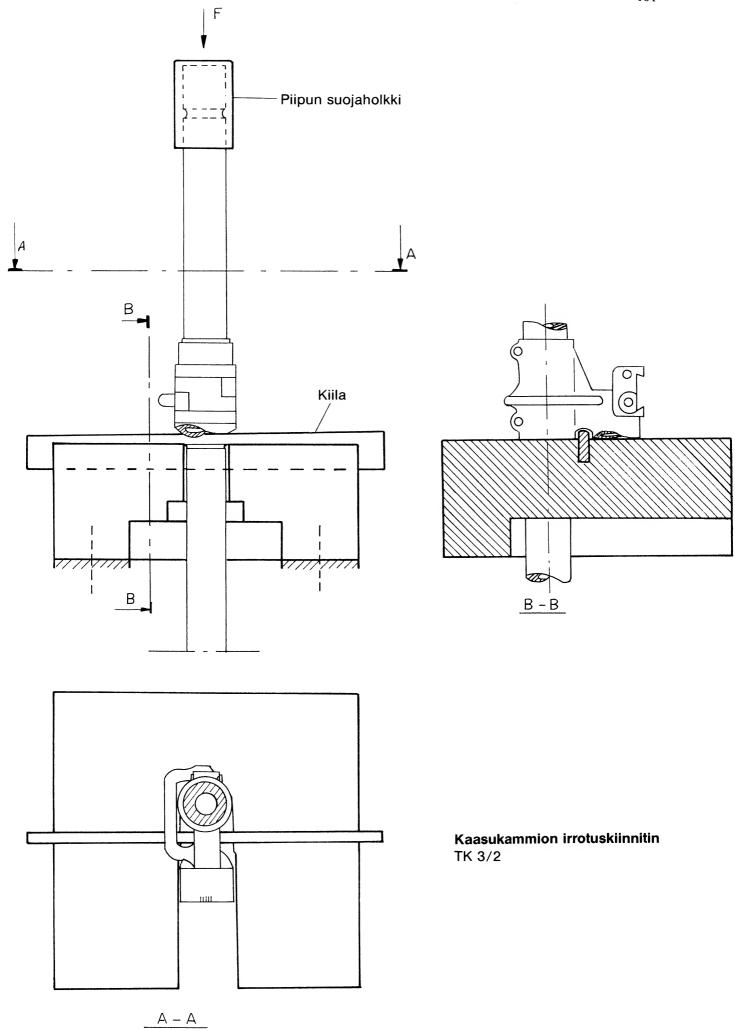


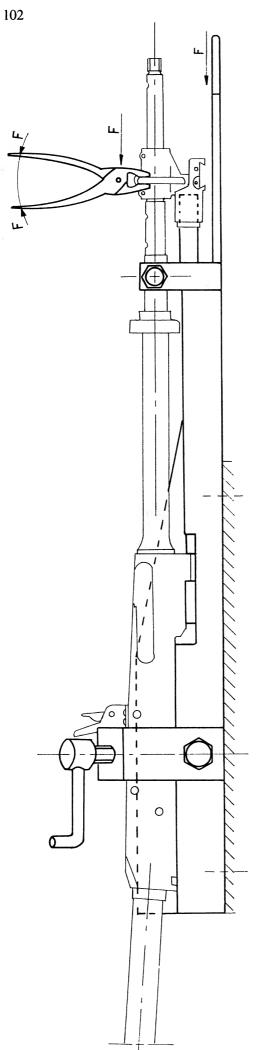


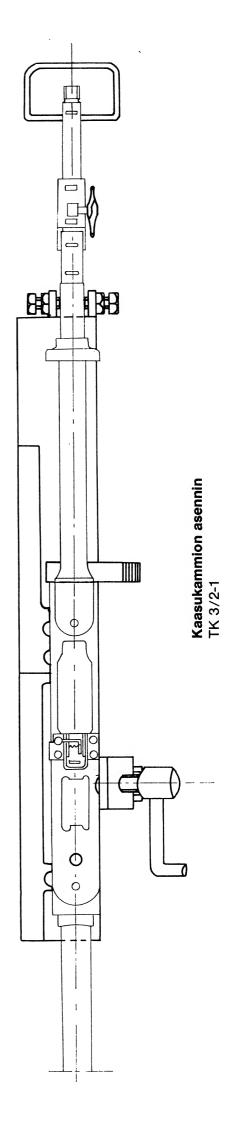


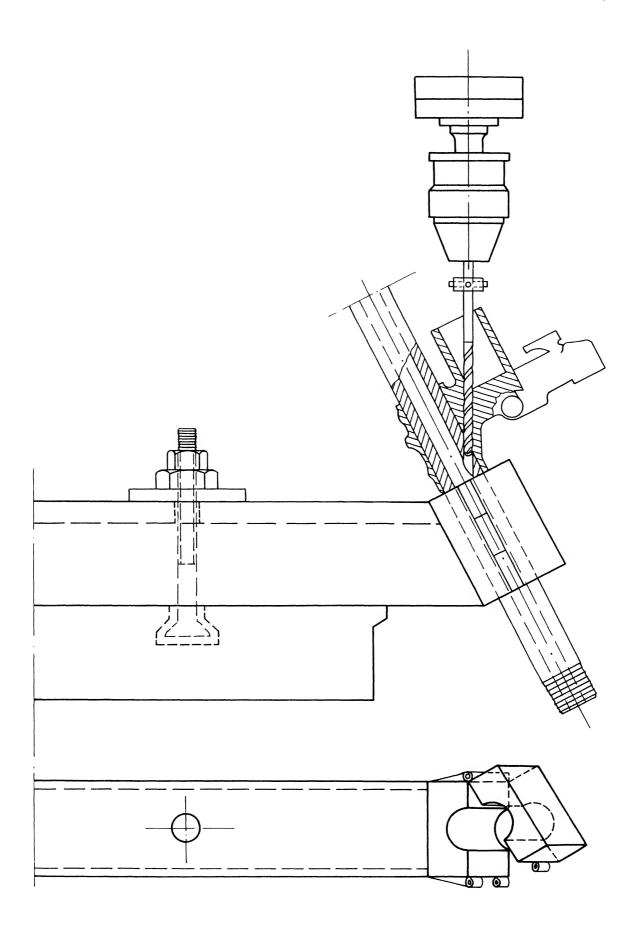
Piipun tarkastuspeili TK 3/1



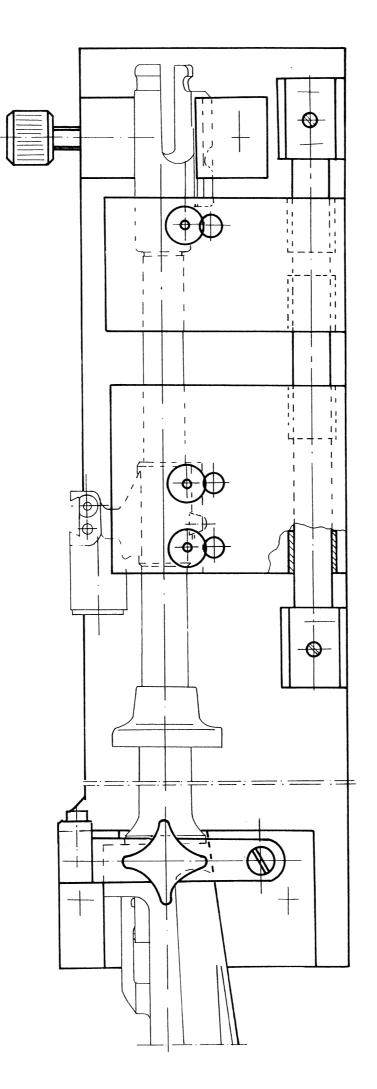




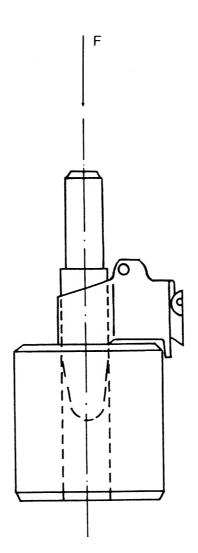




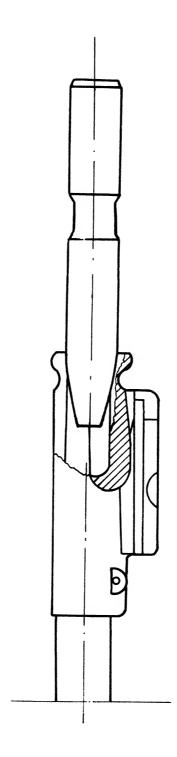
Kaasureiän porauskiinnitin TK 3/2-2



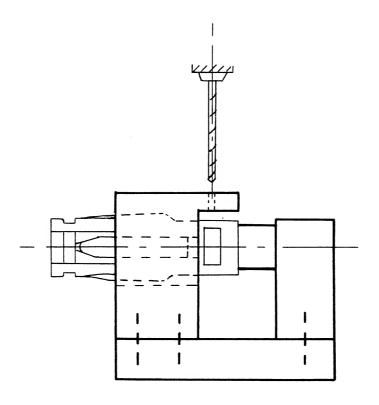
Kaasukammion ja liekinsammuttimen porausohjain TK 3/2-3

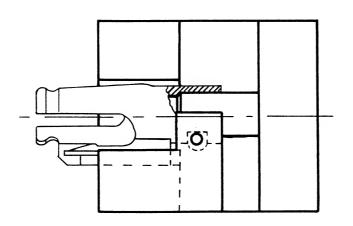


Jyvätunnelin oikaisutyökalu TK 3/4

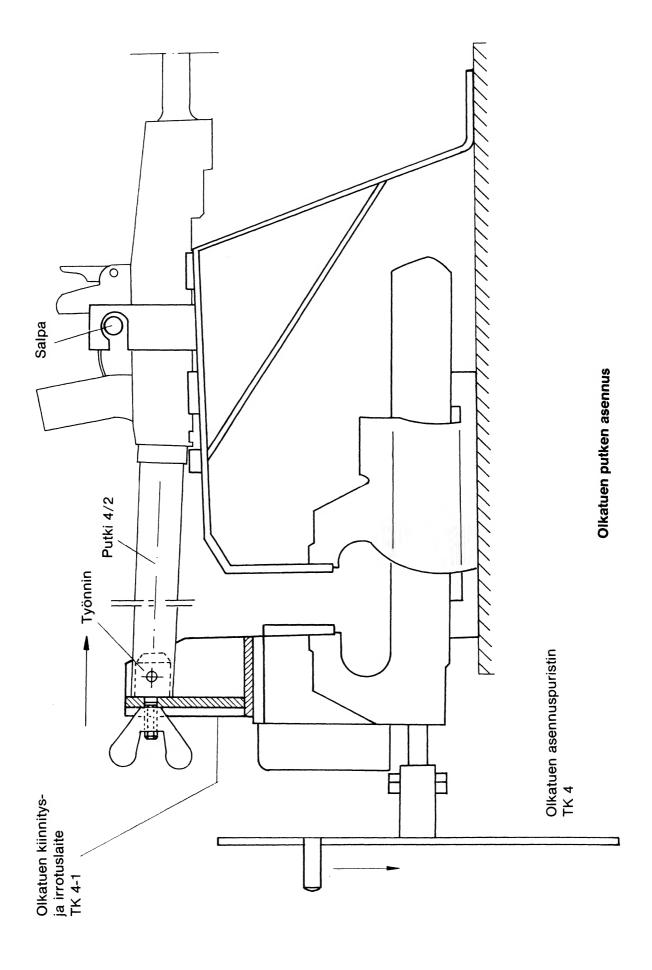


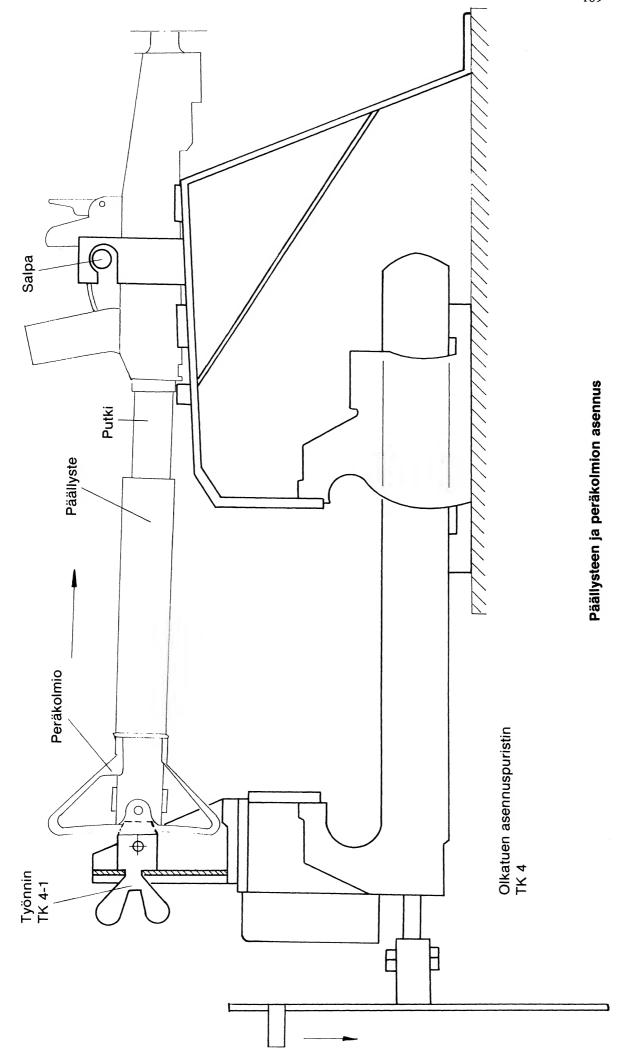
Liekinsammuttimen oikaisutuurna TK 3/10

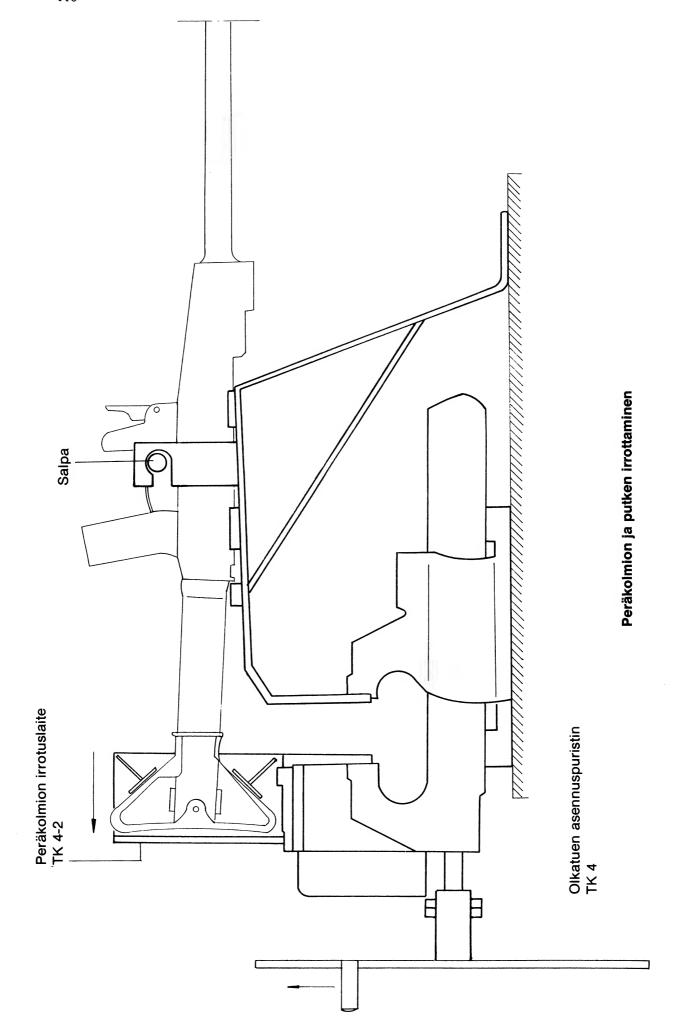


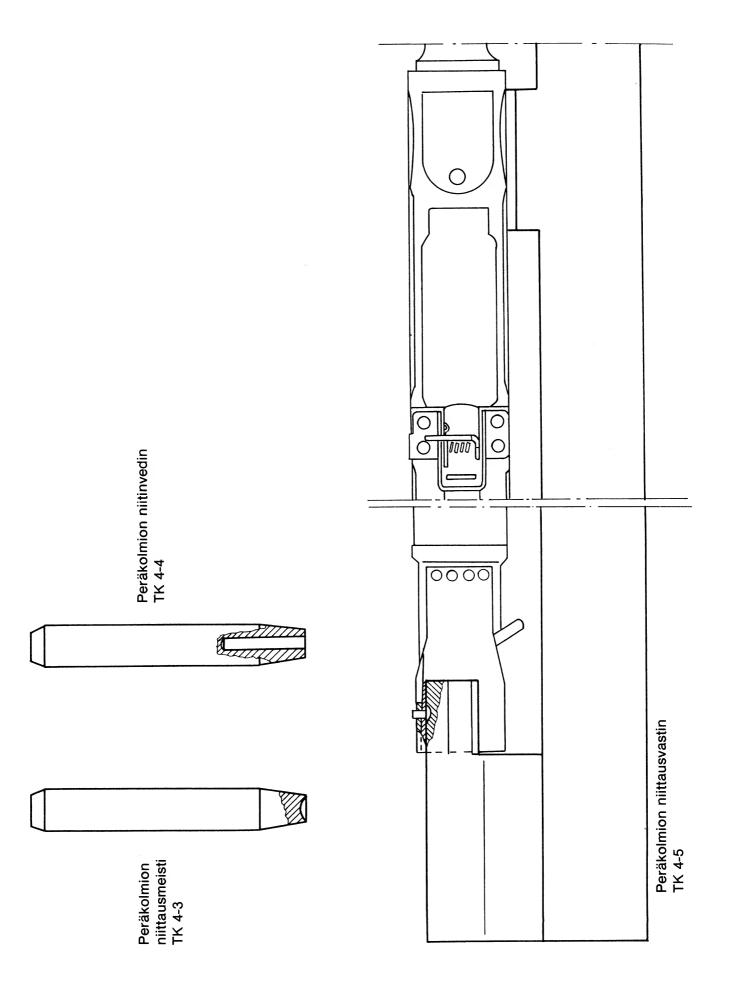


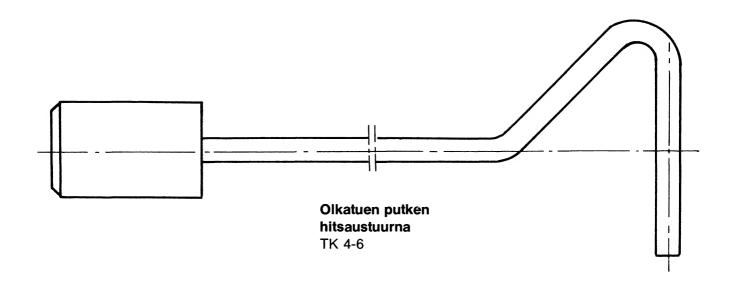
Liekinsammuttimen porausohjain TK 3/10-1

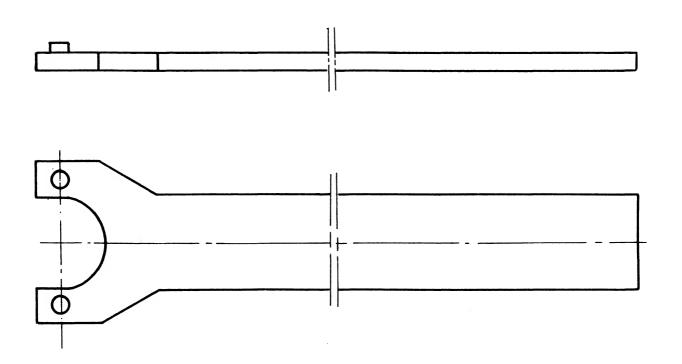




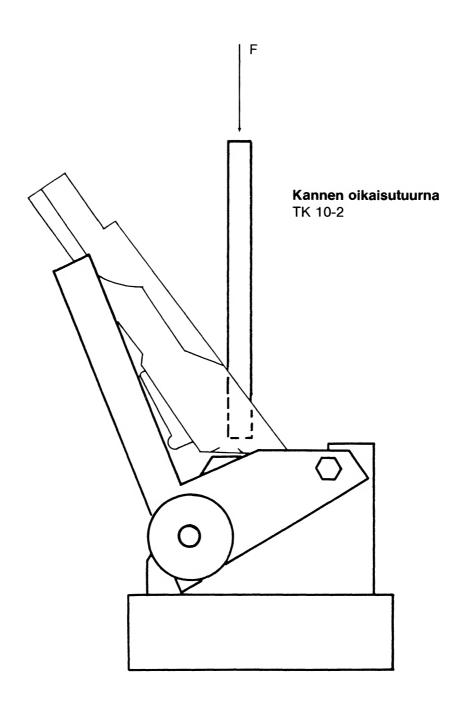




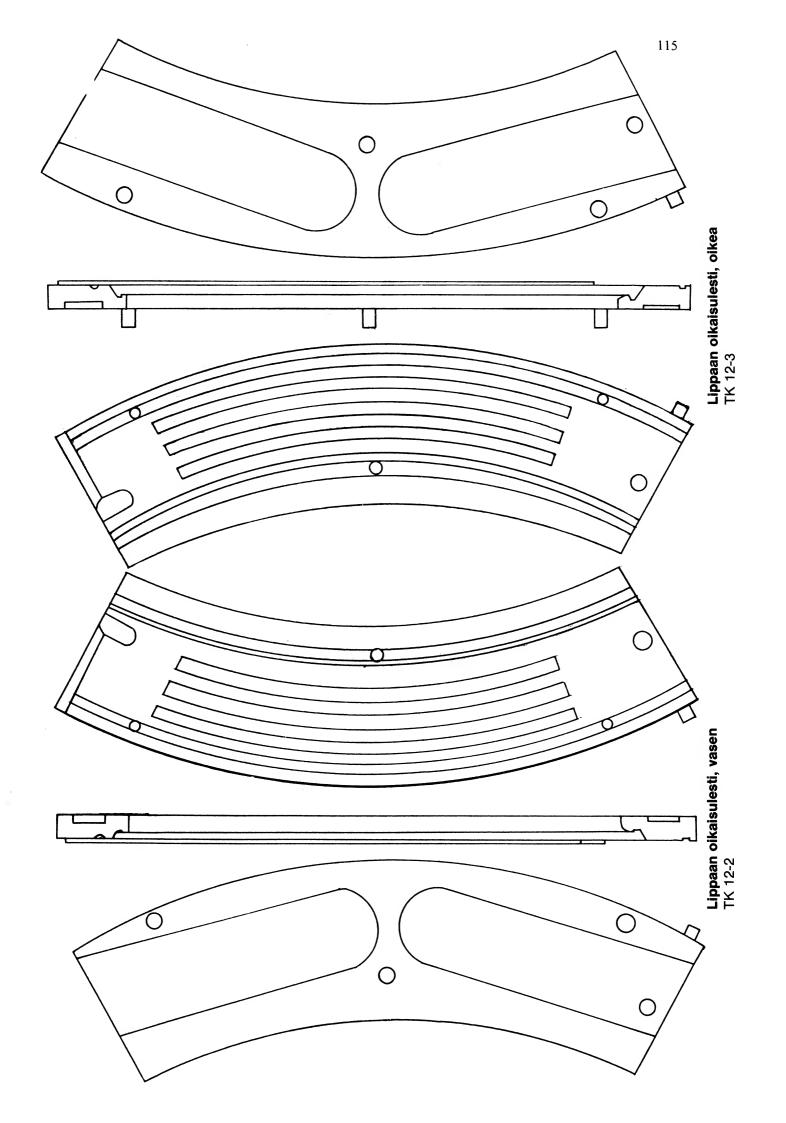


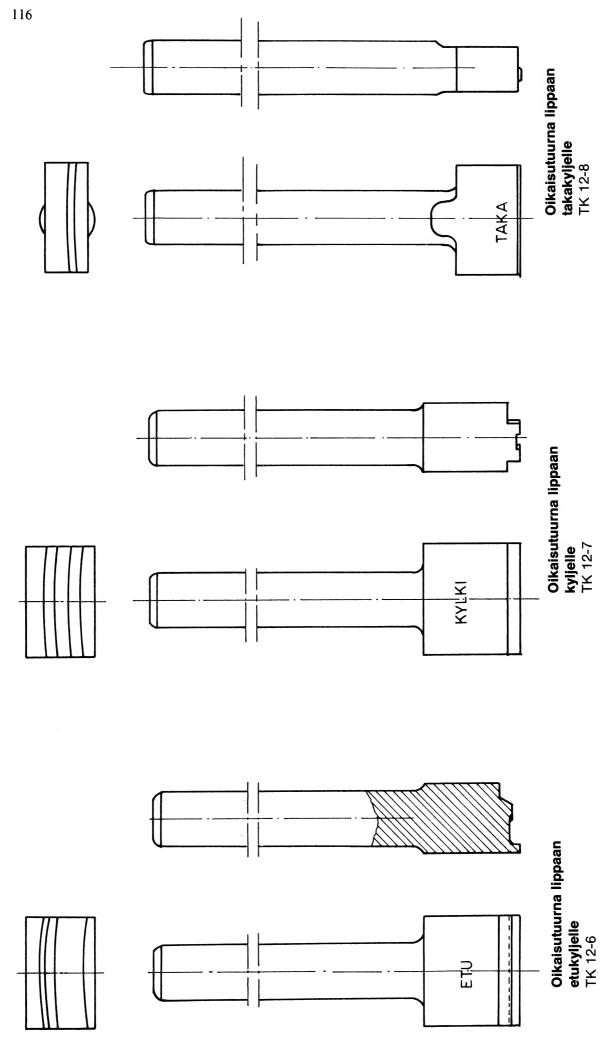


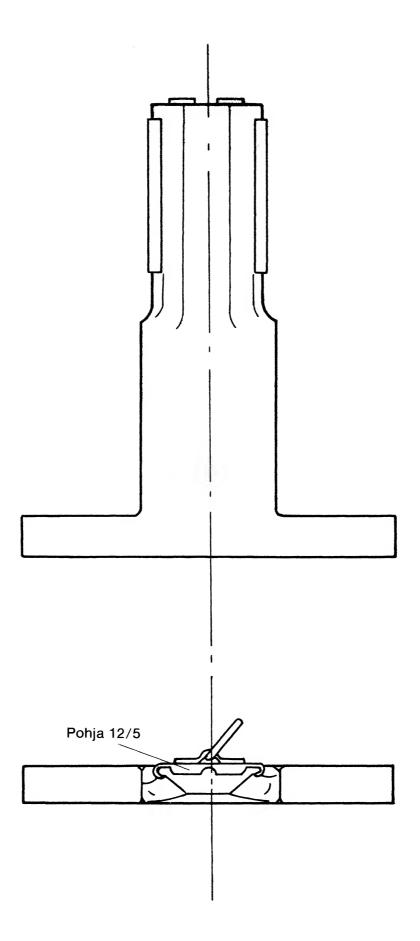
Kädensuojuksen nasta-avain TK 11-1



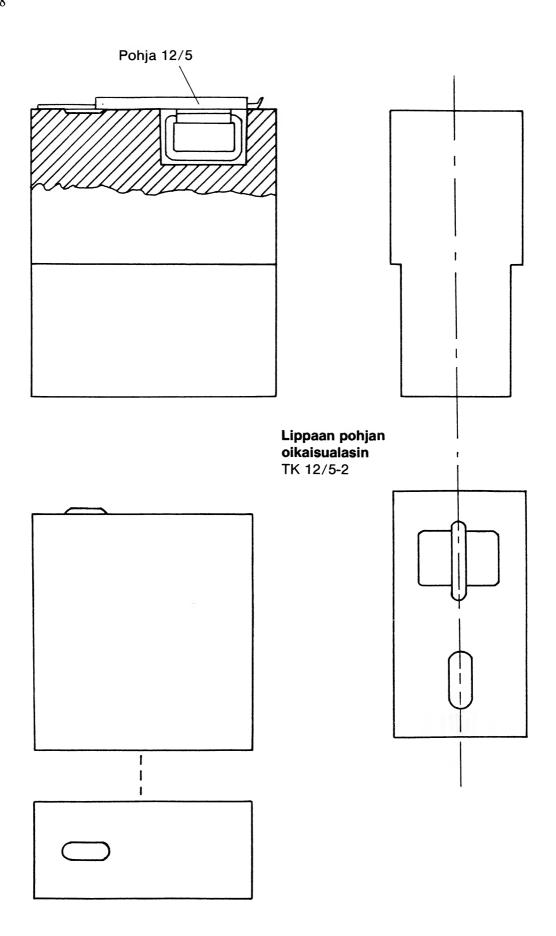
Kannen oikaisualasin TK 10-1



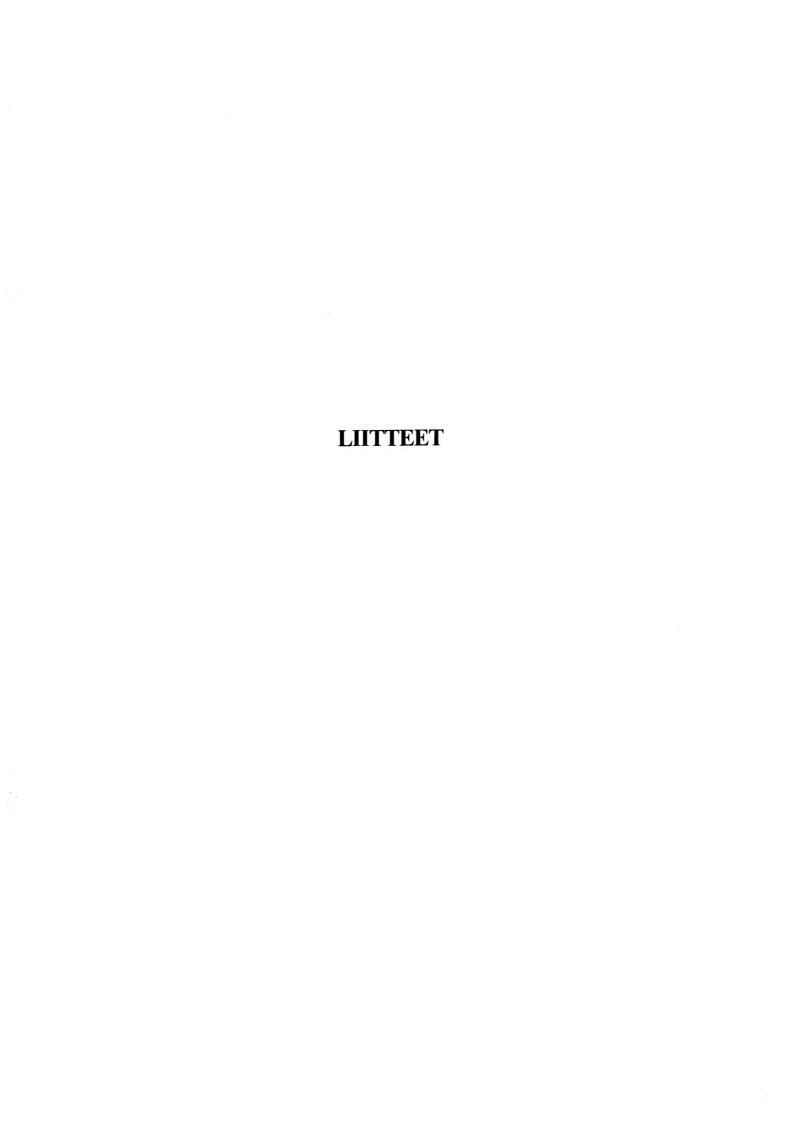




Lippaan pohjan oikaisulesti TK 12/5-1



Lippaan pohjan oikaisutuurna TK 12/5-3



RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KUNNOSSAPITOON LIITTYVÄT PÄÄESIKUNNAN TAISTELUVÄLINEOSASTON PYSYVÄISMÄÄRÄYSKOKOELMAN ASIAKIRJAT

Asiakirjan nimi	PEtväl-os PMK
·	n:o
Kiväärikaliiperisten aseiden puhdistaminen ja öljyäminen.	D 1:1.1.2
Rynnäkkökiväärin käsittely.	D 1:1.3.2
Rynnäkkö- ja konekivääreihin asennettujen tritiumyötähtäimien käsitte-	
lyohje.	D 1:1.3.3
Aseiden rakennemuutokset.	D 1:8.1
Ohje kiväärikaliiperisten aseiden luokittelusta.	D 3:1.1.1
Kiväärikaliiperisten aseiden evakuointiperusteet.	D 3:1.1.2
Paukkupatruunapiippujen, luodinmurskaajien ja sysäyksenvahvistajien	
merkitseminen.	D 3:1.1.3
762 RK 62:n ja 762 KK 62:n patruunapesän tulkit.	D 3:1.3.1
762 RK 62:n takatähtäimen korjausohje.	D 3:1.3.2
Rynnäkkökivääreihin muutoskorjauksen yhteydessä tehtävät merkinnät.	D 3:1.3.3
762 RK 62:n korjausohjeita.	D 3:1.3.4
Rynnäkkökiväärien ja sotilaspistoolien puhdistuspuikot.	D:1.1.3

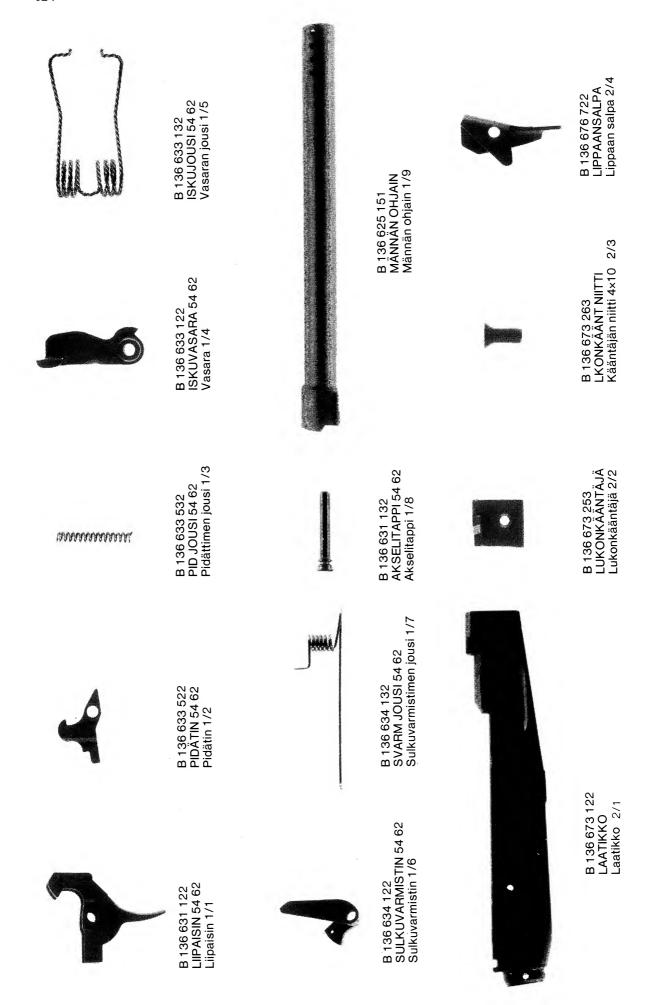
Liite 2

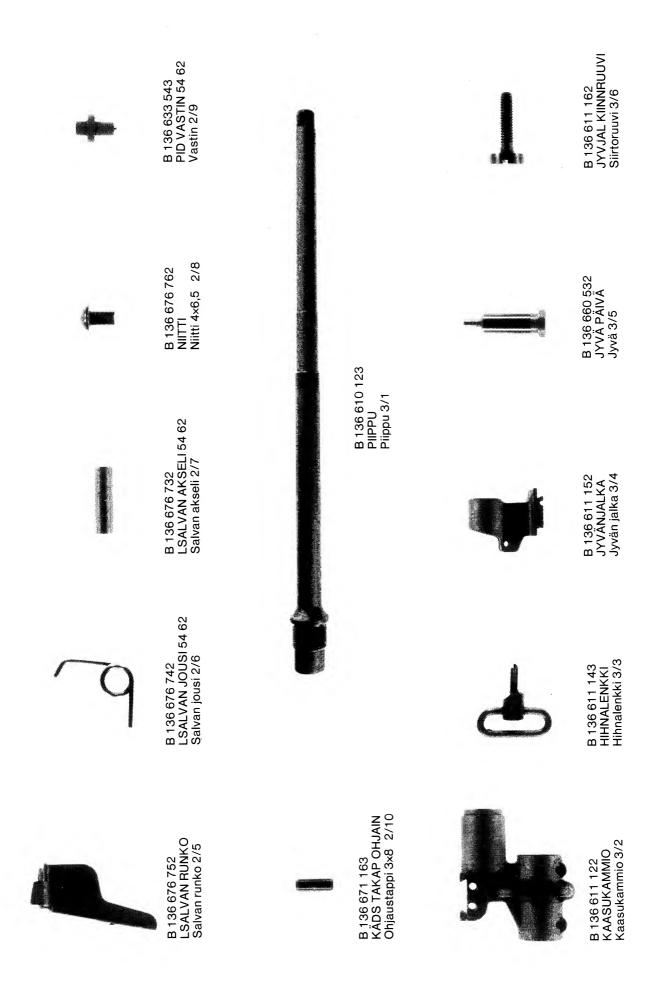
KÄSITTEITÄ JA MÄÄRITELMIÄ

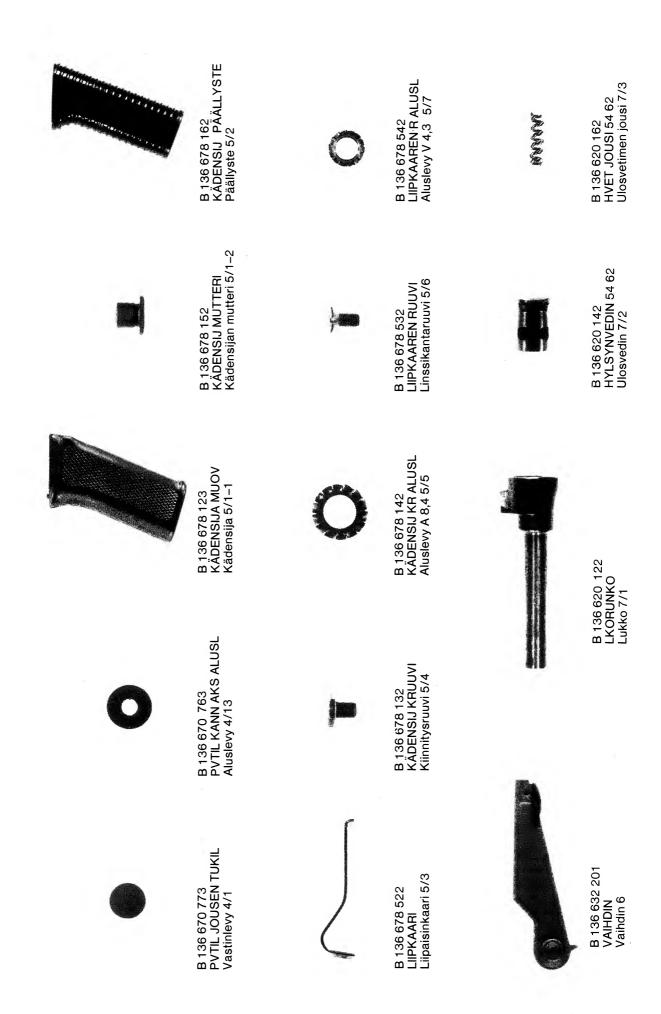
KUNNOSSAPITO käsittää kaikki ne toimenpiteet, joiden avulla pyritään estämään välineiden kunnon aleneminen ja saattamaan rikkoutunut tai taistelussa vaurioitunut välineistö käyttökuntoiseksi. Kunnossapitoon kuuluu välineiden käyttöhuolto, perushuolto ja peruskorjaus. Taisteluvälineet määrätään perushuoltoon tai peruskorjaukseen tarkastusten perusteella. Perushuolto ja peruskorjaus voivat olla täydellisiä tai osittaisia.

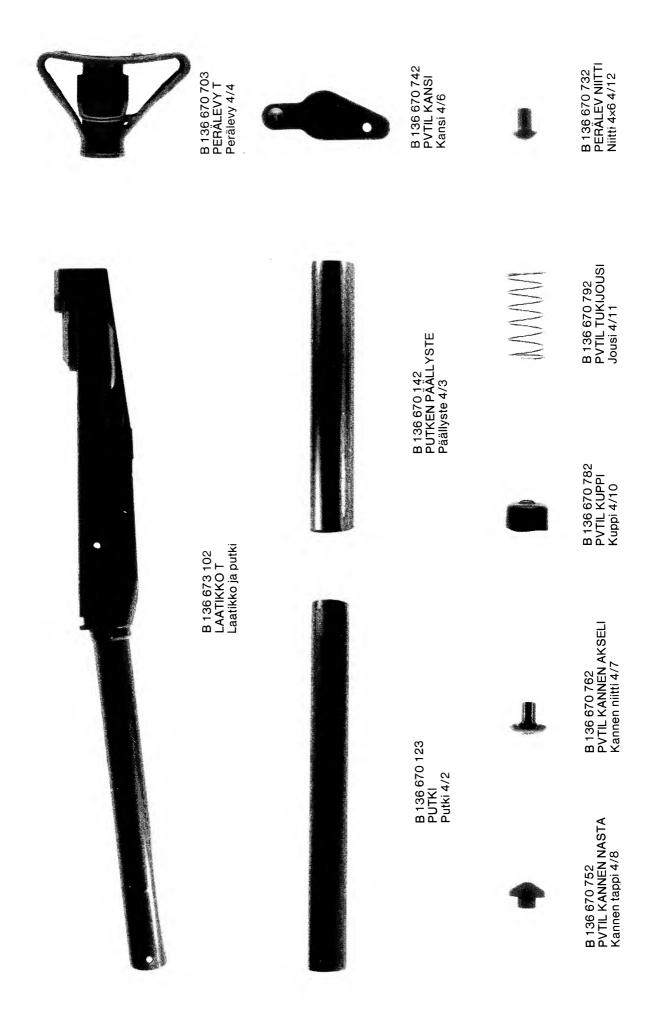
KÄYTTÖHUOLTO käsittää käyttäjän päivittäiset, määräajoin ja tilaisuuden tullen suorittamat työt kuten puhdistus, voitelu, ruosteenpoisto, varaosien vaihto, taistelussa lievästi vaurioituneen taisteluvälineen pienet korjaukset jne., joiden avulla taisteluvälineiden kuntoa ylläpidetään. PERUSHUOLTO käsittää taisteluvälinemateriaalin täydellisen tarkastamisen, kunnon toteamiseksi tarvittavien mittausten suorittamisen, kuluneiden osien korvaamisen varaosilla, maalauksen ja muun pintakäsittelyn sekä näihin töihin liittyen yleiset puhdistus-, voitelu- ym. toimenpiteet. PERUSKORJAUS käsittää käyttökelvottomaksi kuluneen tai rikkoutuneen taisteluvälinemateriaalin yleensä sarjatyönä suoritettavan korjaamisen toiminnallisesti uuden veroiseksi hajoittamalla väline täydellisesti ja korjaamalla tai uusimalla vialliset osat.

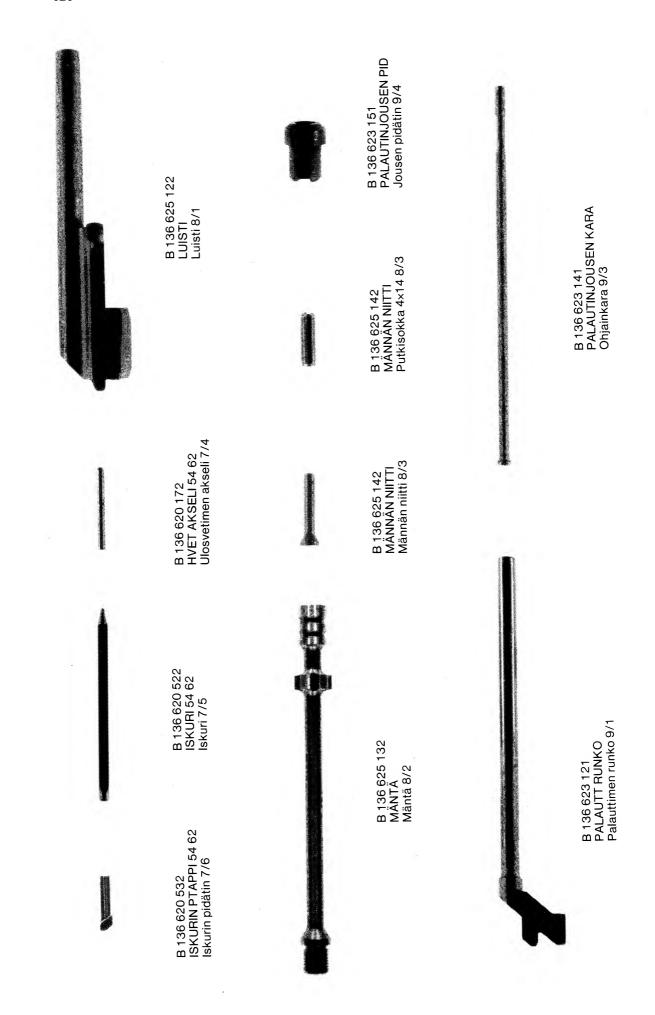
Liite 3

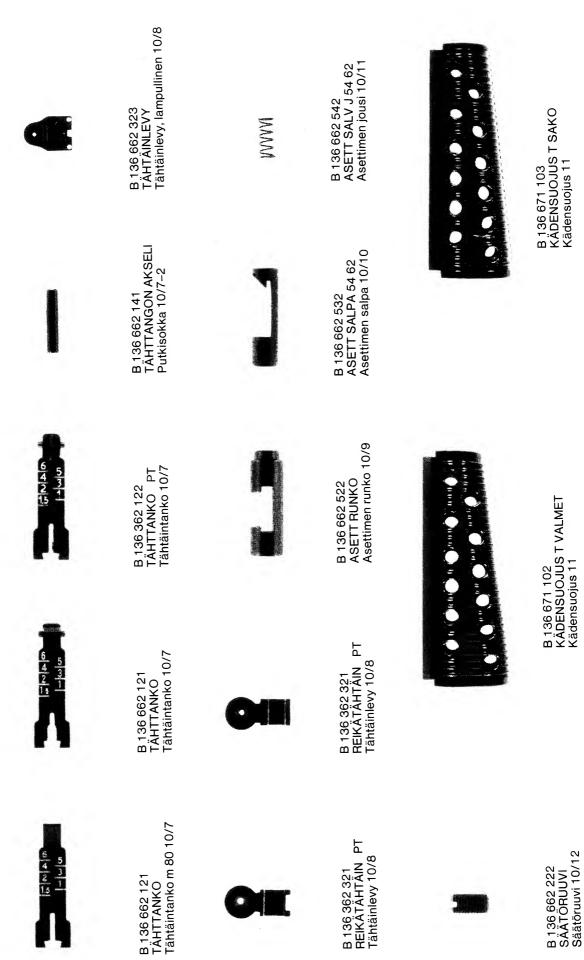


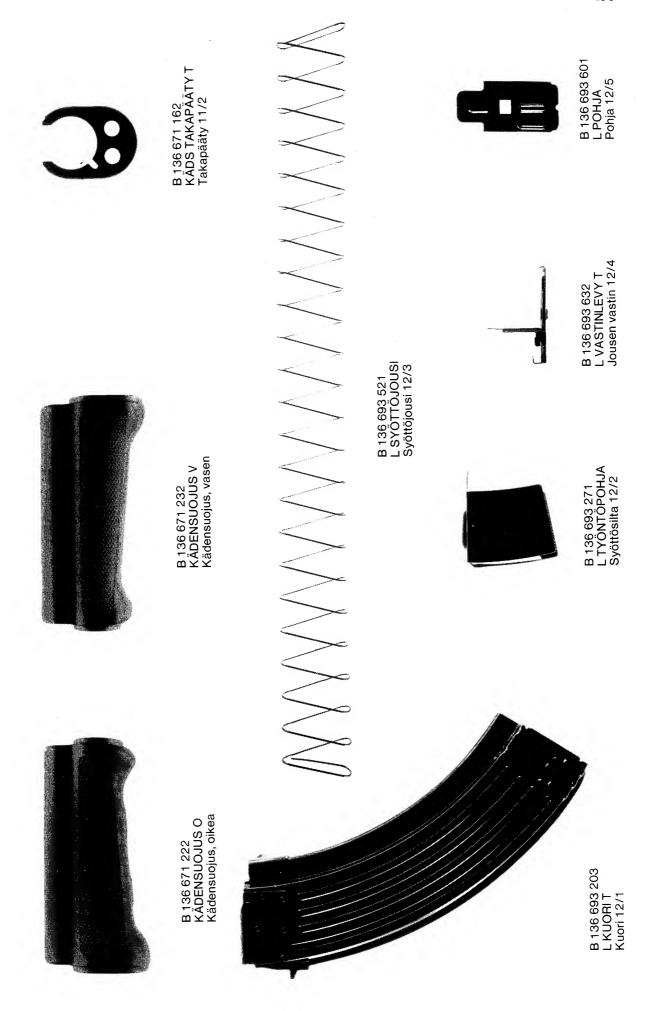












AMPUMATARVIKKEET

1. Taistelupatruunat

- JVA 0316, 7,62 RK S 309 p
- JVA 0317, 7,62 RK S 309 p
- JVA 0313, 7,62 RK vj 313 p
- JVA 0320, 7,62 RK ts D pv th
- JVA 0321, 7,62 RK vj S pv th
- JVA 0323, 7,62 RK pssy pv th

Taistelupatruunoissa luodin paino on 8 g.

Valojuovapatruunoiden tunnuksena on vihreäksi tai valkeaksi maalattu luodin kärki. Panssari-sytytys-patruunassa on luodin kärki maalattu mustaksi ja mustan maalausmerkinnän jälkeen on välittömästi maalattu punainen rengas luodin ympäri.

Hylsyn kannan merkinnät: SO = Sako Oy (valmistaja)

VPT = Valtion patruunatehdas (valmistaja)

77 = valmistettu v. 1977

2. Koeammuntapatruunat

- JVA 0314, 7,62 RK kp S 330 p
- JVA 0322, 7,62 RK kp S 330 p th

Tätä korkeapainepatruunaa saa käyttää vain aseen koeponnistuspatruunana korjauksen yhteydessä. Patruunan tunnuksena on hylsyn kannassa punainen risti tai kokonaan punaiseksi maalattu kanta. Ammuttaessa on henkilöstön oltava suojautuneena mahdolliselta asevauriolta.

3. Harjoituspatruunat

- JVA 0325, 7,62 RK pl papp
- JVA 0326, 7,62 RK pl papp th
- JVA 0332, 7,62 RK mv papp

JVA 0325, 0326 ja 0332 ovat paukkupanospatruunoita, joita ammuttaessa on aina käytettävä aseessa sysäyksenvahvistinta. JVA 0325 ja 0326 ovat puuluotisia paukkupatruunoita. Luodin väri on sininen.

JVA 0332 on muovipaukkupanospatruuna, jossa hylsyn kanta on alumiinia koko muun patruunan ollessa keltaista muovia.

- JVA 0330, 7,62 RK lathap

JVA 0330 on vaaraton latausharjoituspatruuna. Se on pinnaltaan kromattu, joten se eroaa väriltään muista patruunoista. Lisäksi siinä on pimeässä tunnistamista varten hylsyssä ja luodissa pituussuuntaiset uurteet.

- JVA 0318, 7,62 RK lk OS p
- JVA 0329, 7,62 RK lk als p
- JVA 0334, 7,62 RK mvl lkp mvh
- JVA 0335, 7,62 RK pl msv lkp

JVA 0318, 0329, 0334 ja 0335 ovat ilmatorjuntaharjoitusradoilla käytettäviä lyhytkantamapatruunoita. Niissä on ehyenä lentävä luoti, joten toiminta on sama kuin taistelupatruunoissa, mutta luodin kantama on lyhyempi. Näitä patruunoita ei saa ampua sysäyksenvahvistimen kanssa.

JVA 0318 on onttoluotinen patruuna, jonka tunnistaa luodin kärjessä olevasta reiästä.

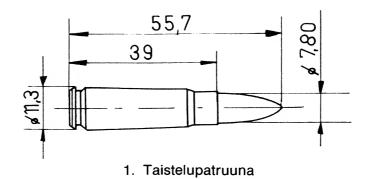
JVA 0334 patruunassa on hylsyn kanta alumiinia muun osan ollessa valkoista muovia.

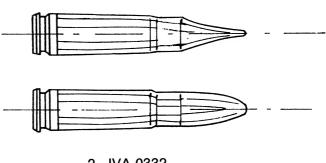
JVA 0335 patruunassa on luodin kärkiosa valkeaksi maalattua puuta ja luodin peräosa messinkiä, jonka sisälle puuluodin takaosa kiinnittyy.

JVA 0329 on vaikeasti tunnistettavissa, koska se on ulkonäöltään taistelupatruunan näköinen. Siinä on alumiinisydäminen luoti, joka on kevyempi kuin taistelupatruunan luoti. Patruunan tunnistaa luodissa olevasta urituksesta.

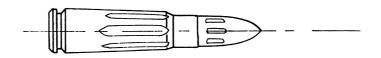
JV	'A 0	317	3	0 kpl	
	7.62	RK	S 3	09 p	
R-sine luokka	1 b	R-aine määrä	50 g	Brutto- paino 600	0 g
Panos	1,65	g	Luoti	S309	
	RS04N26	525777	Hylsy	7.62 RK mh	so
		ehdas- uosi 30-81	Nalli N	l:o 2 20/8	11
		Tehdas vuosi SO-81	Lataus p	vm. 10.10-8	1

Esimerkki patruunalaatikon nimikelapusta.

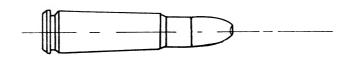




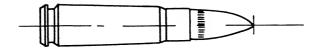
2. JVA 0332 7,62 RK mv papp



3. JVA 0330 7,62 RK lathap



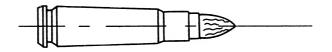
4. JVA 0318 7,62 RK lk OS p



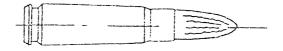
5. JVA 0329 7,62 RK lk als p



6. JVA 0334 7,62 RK mvl lkp mvh



7. JVA 0335 7,62 RK pl msv lkp



8. JVA 0325 7,62 RK pl pap

Liite 5

B-kappale A-kappale

PUOLUSTUSLAITOS | Yksikkö

itikko,	laukku, ym. 762 RK 62 TY	ÖKALULAATIKKO 1			N	:0			
		Esineen	M	v			On		
ik- (a :o	nimike n:o	nimike		19	/ •	19	19	19	19
	TK 2/2-1	Lukonkääntäjän niittau	usmeisti						
	TK 2/2-2	Lukonkääntäjän niitin	vedin						
	TK 2/2-3	Lukonkääntäjän niitta	usvastin						
	TK 4-3	Peräkolmion niittausme	eisti						
	TK 4-4	Peräkolmion niitinved	in						
	TK 4-5	Peräkolmion niittausva	astin						ļ
	TK 4-6	Olkatuen putken hitsa	ustuurna						
	TK 11-1	Kädensuojuksen nasta-	avain						
	TK 2/2-4	Lukonkääntäjän niitin tausalusta	talt-						
	TK 10-1	Kannen oikaisualasin						THE PERSON LAND AND ADDRESS OF THE PERSON LAND AND ADDRESS OF THE PERSON LAND AND ADDRESS OF THE PERSON LAND ADDRESS OF THE PERSO	
	TK 10-2	Kannen oikaisutuurna	Kannen oikaisutuurna						
	TK 3-2	Kiintoavain 34,2							
	TK 3-2A	Avaimen varsi						And seeming the se	
	TK 20	Kohdistusvälinelaatik	ko						
	TK 3/1-1	Momenttiavain							Wheeler manus
manufacture or service of									
1 4	Arvo ja nimi		Tositteiden						
2	Arvo ja nimi		numerot Sarakkeen n	0	1	2	3	4	
3	Arvo ja nimi		4 Arvo ja						

Luettelo laaditaan kahtena kappaleena, joista A-kappaleen taltioi taisteluvälineupseeri (vast.) ja B-kappale säilytetään ao. laatikossa (laukussa ym). Sisällysluettelon allekirjoittaa taisteluvälineupseeri (vast.)

OLUSTUSLAITOS

in second		1777	
1 1	A-kappale	1 1	B-kappale



Tksikkö

SISÄLLYS- JA PUUTELUETTELO

LAALIKKO	, laukku, ym. 762 RK 6	2 TYÖKALULAATIKKO 2				N:		_		
Paik-		Esineen			Mv.		/	On /	1 /	T
ka n:o	nimike n:o	nimike				19	19	19	19	19
	TK 3	Piipun asennuspuristir	า				The second secon			
	TK 4	Olkatuen asennuspurist	tin							
A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	TK 3-1	Piipun puristusholkki (2 osaa)								
	TK 4-1	Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaite	a				The second secon			
		Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaitteen tapi (2 osaa)	a t						The same of the sa	
	TK 4-1	Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaitteen työn	a nin							
	TK 4	Olkatuen asennuspuris	time	n						
	TK 3	Piipun asennuspuristi kiinnityspultit (2 kp	men 1)							
	TK 4-2	Peräkolmion irroitusl	aite							
										A STATE OF THE PARTY OF THE PAR
										- Andrews - Company
	Arvo ja nimi		1							
1				osittei o numero					Ì	
2	Arvo ja nimi		Sar	akkeen		1	2	3	4	
3	Arvo ja nimi		4	Arvo	ja nimi					
3	Arvo ja nimi		5		ja nimi					



00276/3 Kirjasto
O4 RKKÄSIK
Pääesikunnan taisteluvälineosasto
Rynnäkkökiväärin käsikirja
Puolustusvoimien kehittämiskeskus